LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT ESG

Kasus Praktik: Penerapan Metode *Analytic Hierarchy Process* (AHP) dalam Mempertahankan Tingkat Kerapian 6S pada Departemen *Packing* dan *Finishing* PT ESG

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

RISKA JASWANTI

NIM. 2203083

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT ESG

Kasus Praktik: Penerapan Metode *Analytic Hierarchy Process* (AHP) dalam Mempertahankan Tingkat Kerapian 6S pada Departemen *Packing* dan *Finishing* PT ESG

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

RISKA JASWANTI

NIM. 2203083

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT ESG

Kasus Praktik: Penerapan Metode *Analytic Hierarchy Process* (AHP) dalam Mempertahankan Tingkat Kerapian 6S pada Departemen *Packing* dan *Finishing* PT ESG

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

RISKA JASWANTI

NIM. 2203083

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M
Pembimbing II : Winarsih S.Pd

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT ESG

Kasus Praktik: Penerapan Metode *Analytic Hierarchy Process* (AHP) dalam Mempertahankan Tingkat Kerapian 6S pada Departemen *Packing* dan *Finishing* PT ESG

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

RISKA JASWANTI

NIM. 2203083

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M)	(Winarsih S.Pd)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji Tanggal

Yulius Sarjono Eddy, S.E, M.M.
NIP. 195910251981031004

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen Tanggal

Hamdan S Bintang, ST, MM
NIP. 196510061990031005

Direktur Tanggal

Wawan Ardi Subakdo, ST, MT
NIP. 19821032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan kekuatan dan kemampuan sehingga dapat menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan judul "Penerapan Metode Analytic Hierarchy Process (AHP) dalam Mempertahankan Tingkat Kerapian 6S pada Departemen *Packing* dan *Finishing* PT ESG" yang diselenggarakan di PT PB Tbk dan di tempatkan di PT ESG yang terletak di Desa Babatan, Kecamatan Sambi, Kabupaten Boyolali, Jawa Tengah. Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini disusun sebagai syarat kelulusan dalam melaksanakan PKL di PT PB Tbk, Boyolali serta sebagai acuan atau referensi untuk mahasiswa angkatan selanjutnya, sehingga dapat digunakan sebagai pembelajaran atau petunjuk untuk umum.

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, MT selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memperlancar kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
2. Bapak Hamdan S Bintang, ST, MM selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E, M.M. dan Ibu Winarsih S.Pd selaku Dosen Pembimbing I dan II selama penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan.
4. Mas Pramudya dan seluruh *staff* departemen *Training System Management* (TSM) PT ESG yang telah memberikan ilmu dan arahan dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan kurang lebih selama 2 bulan.
5. Ibu Agustina Indri Astuti sebagai staff HRM *(Human Resource Management)* selaku penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT PB Tbk.
6. Kedua orang tua dan teman-teman yang selalu mendukung pengerjaan Laporan Praktik Lapangan.

Akhir kata, semoga Allah SWT membalas segala amal budi serta kebaikan pihak-pihak yang telah membantu penyusunan laporan ini. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang membacanya.

Surakarta, 5 Juni 2024

Riska Jaswanti
NIM 220308

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iii
DAFTAR GAMBAR iv
DAFTAR LAMPIRAN v
RINGKASAN vi
BAB 1 PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 1
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Metode Pengumpulan Data 2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan 4
BAB 2 BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 5
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 6
2.4 Pemodalan dan Pemasaran 10
2.5 Ketenagakerjaan 11
BAB 3 BAGIAN PRODUKSI 20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 20
3.2 Produksi 25
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 31
3.4 Pengendalian Mutu 33
BAB 4 DISKUSI 36
4.1 Latar Belakang 36
4.2 Identifikasi Masalah 37
4.3 Pembahasan 46
BAB 5 PENUTUP 64
5.1 Kesimpulan 64
5.2 Saran 65
DAFTAR PUSTAKA 66
LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 *Monitoring* Target 24
Tabel 3.2 Jenis Mesin dan Fungsi Mesin pada area *Finishing* 25
Tabel 4.1 Klasifikasi *Score* Menurut *Skala Likert* 43
Tabel 4.2 Interpretasi Presentase Keparahan 44
Tabel 4.3 Hasil *Scoring* Penelitian Terhadap *Key Informant* 45
Tabel 4.4 Analisis Solusi 6S 46
Tabel 4.5 Skala Penilaian Perbandingan Intensitas Kepentingan 50
Tabel 4.6 Rata-Rata Kriteria 55

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Departemen TSM 7
Gambar 3.1 *Flow Process* Perencanaan Produksi 21
Gambar 3.2 *Layout Packing Department* 26
Gambar 3.3 *Flow Process Production PT ESG* 27
Gambar 3.4 *Checklist* Perawatan Mesin Mingguan Mekanik 32
Gambar 3.6 *Form* Perbaikan Mesin 33
Gambar 4.1 Total Data Tabulasi *Audit Buyer UQ 6S* dan *Audit 6S* TSM 40
Gambar 4.2 Histogram Tabulasi *Audit 6S* 40
Gambar 4.3 Total Finding Setiap Area *Audit 6S* 41
Gambar 4.4 Pohon Logika Analisis Permasalahan 6S 42
Gambar 4.5 Alur Pemikiran Metode AHP 49
Gambar 4.6 *Matriks* Perbandingan Bepasangan Kriteria 51
Gambar 4.7 *Matriks* Perbandingan Alternatif pada Kriteria Biaya 52
Gambar 4.8 *Matriks* Perbandingan Alternatif pada Kriteria Implementasi 53
Gambar 4.9 *Matriks* Perbandingan Alternatif pada Kriteria Marjin Keuntungan 54
Gambar 4.10 Total Rata-Rata yang Diperoleh dan Perhitungan Perangkingan . 55
Gambar 4.11 Jadwal Harian Inspeksi Rutin 57
Gambar 4.12 Jadwal Mingguan Inspeksi Rutin 58
Gambar 4.13 Jadwal Bulanan Inspeksi Rutin 59
Gambar 4.14 *Report Finding 6S* 61

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Distribusi Ketenagakerjaan PT ESG
Lampiran 2 Data *Shikumi Genba Tour 6S Buyer* UQ
Lampiran 3 Data *Audit* 6S TSM
Lampiran 4 *Cheklist* Perawatan Mesin Harian Operator PT ESG
Lampiran 5 Hasil *Scoring Key Informant* Analisis Alternatif Solusi
Lampiran 6 *Checklist Inspection Packing* dan *Finishing*