LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMBASSADOR GARMINDO 1

Kasus Praktik : Dampak Keterlambatan Material Terhadap *Schedule Sewing*

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

YULIANTI

NIM. 2203030

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMBASSADOR GARMINDO 1

Kasus Praktik : Dampak Keterlambatan Material Terhadap *Schedule Sewing*

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

YULIANTI

NIM. 2203030

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMBASSADOR GARMINDO 1

Kasus Praktik : Dampak Keterlambatan Material Terhadap *Schedule Sewing*

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

YULIANTI

NIM. 2203030

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Andhi Sukma Hanafi, S.AP, M.M
Pembimbing II : Rita Istikowati, S.T, M.T

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT AMBASSADOR GARMINDO 1

Kasus Praktik : Dampak Keterlambatan Material Terhadap *Schedule Sewing*

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

YULIANTI

NIM. 2203030

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
Andhi Sukma Hanafi, S.AP, M.M	Rita Istikowati, S.T, M.T

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama	: Yulianti
NIM	: 2203030
Angkatan	: 2022
Program Studi	: Teknik Pembuatan Garmen
Perguruan Tinggi	: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Tugas Akhir ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Tugas Akhir ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 22 Juli 2024



Yulianti
NIM. 2203030

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

02.08.2024

Yulius Sarjono Eddy, S.E, M. M

NIP.195910251981031004

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal

12/08-2024

Hamdan S Bintang, S.T, M. M

NIP. 196510061990031005

Direktur

Tanggal

13/08/2024

Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T

NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur atas berkat dari Tuhan Yang Maha Kuasa sehingga praktik kerja lapangan telah selesai dilaksanakan. Laporan ini disusun berdasarkan hasil kerja praktik lapangan di PT. Ambassador Garmindo 1 di daerah Banaran, Grogol, Sukoharjo. Dalam penyusunan laporan ini penulis mendapatkan bantuan dari berbagai pihak, oleh karena itu ucapan terima kasih diberikan kepada :

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hamdan S Bintang, S.T, M.M selaku Ketua Program studi Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Andhi Sukma Hanafi S.AP, M.M dan Ibu Rita Istikowati ST, M.T yang telah memberikan arahan dan bimbingan penulisan laporan di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Seluruh dosen pengajar program studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Seluruh jajaran Pimpinan, Staf dan karyawan PT Ambassador Garmindo yang telah membantu selama praktik dan menyusun laporan.

Menjadi harapan penulis semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi semua pihak, terkhususnya bagi penulis sendiri. Kritik dan saran yang membangun diharapkan untuk kemajuan.

Surakarta, 19 Juli 2024



(Yulianti)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR ii
DAFTAR ISI 1
DAFTAR TABEL 3
DAFTAR GAMBAR 4
DAFTAR LAMPIRAN 5
RINGKASAN 6
BAB 1 PENDAHULUAN ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan ..... **Error! Bookmark not defined.**
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan **Error! Bookmark not defined.**
1.4 Metode Pengumpulan Data ..... **Error! Bookmark not defined.**
BAB 2 BAGIAN UMUM PERUSAHAAN ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan .. **Error! Bookmark not defined.**
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.3 Permodalan dan Pemasaran ..... **Error! Bookmark not defined.**
2.4 Ketenagakerjaan ..... **Error! Bookmark not defined.**
BAB 3 BAGIAN PRODUKSI ..... **Error! Bookmark not defined.**
3.1 Perencanaan Produksi dan Pengendalian Produksi **Error! Bookmark not defined.**
3.2 Produksi ..... **Error! Bookmark not defined.**
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan ..... **Error! Bookmark not defined.**
3.4 Pengendalian Mutu ..... **Error! Bookmark not defined.**
BAB 4 DISKUSI ..... **Error! Bookmark not defined.**
4.1 Latar Belakang ..... **Error! Bookmark not defined.**
4.2 Identifikasi masalah ..... **Error! Bookmark not defined.**
4.3 Pembahasan ..... **Error! Bookmark not defined.**

BAB 5 PENUTUP ..... **Error! Bookmark not defined.**
5.1 Kesimpulan ..... **Error! Bookmark not defined.**
5.2 Saran ..... **Error! Bookmark not defined.**
DAFTAR PUSTAKA..... **Error! Bookmark not defined.**
LAMPIRAN ..... **Error! Bookmark not defined.**

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah karyawan dan tingkat pendidikan…… 9
Tabel 2.2 Distribusi karyawan berdasarkan departemen…… 9
Tabel 3.1 *Master plan* produksi…… 13
Tabel 3.2 *Weekly schedule sewing*…….. 14
Tabel 3.3 Presentase order berdasarkan label……. 16
Tabel 3.4 Sistem pengecekan kualitas…….. 22
Tabel 3.5 Sampling plan level AQL 0,40……. 22
Tabel 4.1 *Schedule packaging buyer*…… 24
Tabel 4.2 Data isu kedatangan material…..…… 25
Tabel 4.3 Perhitungan *loss EH* ……. 26
Tabel 4.4 Perubahan schedule sewing 20 Juni 2024…… 27

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT Ambassador Garmindo …… 4
Gambar 3.1 Flow proses produksi PT Ambassador Garmindo…….. 12
Gambar 3.2 Flow proses sewing ……..…… 15
Gambar 4.1 Grafik akurasi kedatangan material……..….. 24
Gambar 4.2 Tahapan Proses ……... 25

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh kostum yang diproduksi

Lampiran 2 *Operation breakdown toy* 11033-01529 HRM28

Lampiran 3 *Layout toy* 11033-01529 HRM28

RINGKASAN

Praktek kerja lapangan yang dijalankan oleh penulis dilakukan di PT Ambassador Garmindo 1 yang berlokasi di Desa Banaran, Grogol, Sukoharjo dari tanggal 15 April sampai dengan 30 Mei 2024. Perusahaan ini merupakan salah satu anak perusahaan PT Danliris Grup yang merupakan salah satu *subcont* dari PT Mattel Indonesia yang terletak di kota Cikarang Bekasi yang telah bekerjasama selama 20 tahun dan bergerak dibidang *fashion doll* dengan brand yang telah dikenal secara internasional. Karyawan yang dibutuhkan pada periode *peak season* sekitar 700 orang sebagian besar karyawannya masih muda dan punya semangat kerja tinggi. Untuk mengatur jalannya produksi agar dapat maksimal memenuhi order dari buyer dan dapat dikirim tepat waktu, dibuat pengaturan melalui perencanaan atau *planning* yang bersifat jangka menengah untuk beberapa bulan kedepan yang disebut *Master Plan Sewing* oleh bagian PPIC. Untuk memastikan semua target rencana tercapai dilakukan pengendalian produksi melalui planning yang tepat, pengaturan *layout* yang benar dan sarana penunjang yang memadai sehingga karyawan dapat nyaman dalam bekerja. Dilakukan pengendalian mutu atau kualitas dari kedatangan material sampai proses dan produknya secara tersistem. Setiap harinya line yang beroperasi di PT Ambassador Garmindo sekitar 70-85 grup jahit dan saat ini perusahaan berada pada periode *peak season* sehingga order yang masuk meningkat dengan berbagai style yang mencapai hampir 150 style dan mempunyai kompleksitas yang bervariasi sehingga di butuhkan perencanaan yang tepat untuk memenuhi semua permintaan dengan waktu yang sudah ditentukan. Dengan kapasitas produksi 600-700 ribu kostum per minggu, masih ditemukan kapasitas dari perencanaan yang belum bisa memenuhi permintaan dikarenakan kesediaan material yang tidak lengkap, masih tertinggal di perusahaan buyer karena isu *fabric* dan adanya isu internal lain yang timbul sehingga perencanaan yang telah dibuat tidak bisa terealisasi. Adanya isu-isu tersebut yang sangat berpengaruh kepada *schedule packaging buyer* sehingga apa yang sudah dijadwalkan tidak dapat terealisasi dengan baik. Hal ini juga sangat berpengaruh pada pengiriman kostum yang mengharuskan truck berangkat lebih awal atau dengan membayar biaya tambahan (lewat jalan tol) sehingga tidak maksimal karena menunggu output dari produksi *sewing*. Untuk mengindentifikasi penyebab kenapa masalah tersebut bisa muncul sehingga harus dicari solusi supaya tidak berimbas pada *schedule packaging* atau *schedule packout* yang jalan di perusahaan buyer. Maka dari itu, jika masalah tersebut muncul bagian PPIC melakukan koordinasi dengan semua bagian dengan mempertimbangkan kebutuhan penambahan jumlah operator atau membuka line baru dengan memperhitungkan kompleksitas style yang dikerjakan untuk mengejar kapasitas *sewing* guna memenuhi kuantitas permintaan.