LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT ANGGUN KREASI GARMEN

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian produk *Repair* di lini Penjahitan *Salesman Sample* Celana Panjang *Matrai* L

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

oleh:

AZKA AULIA RESTU PRAMESTY

NIM. 2203066

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT ANGGUN KREASI GARMEN

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian produk *Repair* di lini Penjahitan *Salesman Sample* Celana Panjang *Matrai* L

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

oleh :

AZKA AULIA RESTU PRAMESTY

NIM. 2203066

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT ANGGUN KREASI GARMEN

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian produk *Repair* di lini Penjahitan *Salesman Sample* Celana Panjang *Matrai* L

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

oleh :

AZKA AULIA RESTU PRAMESTY

NIM. 2203066

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Mayesti Kurnianingtias, S.T., M, Sc.
Pembimbing II : Mega Kumala Ratna, S.ST.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT ANGGUN KREASI GARMEN

Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian produk *Repair* di lini Penjahitan *Salesman Sample* Celana Panjang *Matrai* L

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

oleh :

AZKA AULIA RESTU PRAMESTY

NIM. 2203066

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
Mayesti Kurnianingtias, S.T., M,Sc.	Mega Kumala Ratna S.ST.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH:

Ketua Penguji **Tanggal :**

Yulius Sarjono Eddy, S.E.,M.M
NIP. 195910251981031003

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen **Tanggal :**

Hamdan S. Bintang, S.T, M.M
NIP. 196510061990031005

Direktur

Tanggal :

Wawan Ardi Subakdo, ST, MT
NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat ALLAH SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayah- NYA, yang telah memberi banyak kesempatan sehingga dapat tersusun dan terselesaikannya laporan praktik kerja lapangan (PKL) ini dengan baik. Pada laporan ini disadari bahwa tanpa adanya bimbingan, bantuan, dan doa dari berbagai pihak laporan praktik kerja lapangan ini tidak dapat diselesaikan dengan tepat waktu. Oleh karena itu, ucapan terima kasih diberikan sebesar-besarnya kepada orang tua, keluarga dan teman-teman yang telah memberi doa, dukungan dan semangat, serta apresiasi kepada pihak-pihak yang turut berpartisipasi, antara lain:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST, MT selaku Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Bapak Hamdan S. Bintang, S.T, M.M selaku Kepala Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Mayesti Kurnianingtias, S.T., M, Sc dan Ibu Mega Kumala Ratna S.ST selaku Pembimbing selama pelaksanaan dan penyusunan laporan praktik kerja lapangan.
4. Pihak industri yang telah membantu pencarian data dan membimbing selama pelaksanaan praktik kerja lapangan di PT Anggun Kreasi Garmen
5. Seluruh dosen pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Garmen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Disadari masih banyak kekurangan dalam penulisan laporan ini, untuk itu diharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari berbagai pihak demi kesempurnaan laporan ini.

Surakarta, 20 Juni 2024

Azka Aulia Restu Pramesty
NIM. 2203066

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
DAFTAR LAMPIRAN vi
RINGKASAN vii
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Maksud dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan 1
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 2
1.5 Fokus Praktik Kerja Lapangan 2
1.6 Metode Pengumpulan Data 2
1.7 Kendala Selama Praktik Kerja Lapangan 4
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 5
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 5
2.2.1 Struktur Organisasi 5
2.2.2 Uraian Tugas 7
2.3 Permodalan dan Pemasaran 9
2.4 Ketenagakerjaan 10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 10
2.4.2 Distribusi Tenaga kerja 11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 13
BAB III BAGIAN PRODUKSI 15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 15
3.1.1 Perencanaan Produksi 16
3.1.2 Pengendalian Produksi 18
3.2 Produksi 19
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 19
3.2.2 Mesin dan tata letak 20
3.2.3 Proses produksi 22

3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 24
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 25
3.3.1 Pemeliharaan mesin 26
3.3.2 Perbaikan Mesin 27
3.4 Pengendalian Mutu 28
3.4.1 *Raw material* 29
3.4.2 Proses Produksi 31
3.4.3 Produk 32
BAB IV DISKUSI 33
4.1 Latar Belakang 33
4.2 Identifikasi Masalah 34
4.3 Pembahasan 37
BAB V PENUTUP 45
5.1 Kesimpulan 45
5.2 Saran 45
DAFTAR PUSTAKA 47
LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Observasi 4
Tabel 2.1 Jumlah Karyawan berdasarkan tingkat pendidikan 11
Tabel 3.1 Jumlah mesin yang dipakai 21
Tabel 4.1 Defect Harian 35
Tabel 4.2 Data Defect produk pants matrai L 35
Tabel 4.3 Persentase Defect 37
Tabel 4.4 Hasil output QC 38
Tabel 4. 5 perbaikan defect highlow pada waisband 40
Tabel 4. 6 Perbaikan Defect Skip Stitch pada Side Seam 41
Tabel 4. 7 Perbaikan Defect Skip Stitch pada Side Seam 43

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Oganisasi departemen Sample Room PT Anggun Kreasi Garmen 5
Gambar 3.1 Flowchart Alur proses perencanaan produksi..... 15
Gambar 3.2 Form.Rencana Produksi..... 17
Gambar 3.3 Jenis-jenis mesin yang digunakan di PT Anggun Kreasi Garmen .. 20
Gambar 3.4 Mesin dan tata letak di Departemen Sampel room line SMS..... 22
Gambar 3.5 Alur proses produksi di PT Anggun Kreasi Garmen..... 23
Gambar 3.6 Cheklist Preventive maintenance..... 27
Gambar 3.7 Checklist Breakdown maintenance..... 28
Gambar 4. 1 Sketsa Produk Pants Matrai L..... 36
Gambar 4.2 Permasalahan Tumpukan Repair di line Salesman Sampel..... 36
Gambar 4.3 Contoh gambar jenis defect highlow waisband..... 39
Gambar 4.4 Diagram Fishbone 39
Gambar 4.5 Contoh gambar defect skip stitch..... 41
Gambar 4.6 Diagram Fishbone 41
Gambar 4.7 Contoh defect visible out..... 42
Gambar 4.8 Diagram Fishbone 43

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Proses Produksi atau Operasional Breakdown (OB)