

## DAFTAR PUSTAKA

- Christian, P. (2018). *Analisis Tingkat Efektivitas Kerja, Pada Mesin Winding Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Departemen Spinning X*. Yogyakarta: Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta.
- Conrtrol, A. S. (2021).
- Gaspersz, V. (1998). Diambil kembali dari <https://dspace.uui.ac.id/bitstream/handle/123456789/377/06%20daftar>
- Harsanto. (2013). Diambil kembali dari [https://elibrary.unikom.ac.id/id/eprint/560/8/UNIKOM\\_Azka%20Fauzan%20Hafizh%20Imaduddin\\_Bab%202%20Tinjauan%20Pustaka.pdf](https://elibrary.unikom.ac.id/id/eprint/560/8/UNIKOM_Azka%20Fauzan%20Hafizh%20Imaduddin_Bab%202%20Tinjauan%20Pustaka.pdf)
- Harsanto. (2013). *Tujuan, Fungsi, Jenis dan Kegiatan Perawatan (Maintenance)*. Diambil kembali dari [https://www.kajianpustaka.com/2019/07/tujuan-fungsi-jenis-dan-kegiatan-perawatan-maintenance.html#:~:text=Pemeliharaan%20atau%20perawatan%20\(maintenance\)%20adalah,standar%20\(fungsional%20dan%20kualitas\).](https://www.kajianpustaka.com/2019/07/tujuan-fungsi-jenis-dan-kegiatan-perawatan-maintenance.html#:~:text=Pemeliharaan%20atau%20perawatan%20(maintenance)%20adalah,standar%20(fungsional%20dan%20kualitas).)
- Irma, A. (2021). *Suatu Pengamatan Penggunaan Spacer Dilihat dari Ketidakrataan Benang dan Total Imperfection Indicator (IPI) Pada Mesin Ring Spinning Toyoda-240 untuk Ne 1 40 CDWV*. Suakarta: AK-Tekstil Solo.
- Manzini. (2010). Diambil kembali dari <http://eprints.umm.ac.id/36010/3/jiptumpp-gdl-rikkarazak-49030-3-babii.d-x.pdf>
- Prawirosentoro. (2007). Diambil kembali dari <https://www.kajianpustaka.com/2020/02/pengertian-tujuan-alat-bantu-dan-langkah-pengendalian-kualitas.html>
- Putri, R. N. (2021). *Pengamatan Perbandingan Penggunaan Rotor Type s338 dan Rotor Type c341 Terhadap Ketidakrataan Benang dan Nomor Benang Ne 7 di Deapartemen Spinning 12 PT Sri Rejeki Isman Tbk*. Surakarta:AK-Tekstil Solo.

## LAMPIRAN

USTERID TESTER 5 - S800 R 5.7		Sun 12.06.22 07:27		Operator	HANIPAH		Page	1						
PT SRI REJEKI ISMAN SPINNING 9 SUKOHARJO, INDONESIA														
TU	UT5-1	Catalog	YAN99	Temp		Rel.H								
Style	CUPS	Sample ID	42717	Norm. count	Nec 30	Norm. total	18.72 T/mch							
Tests	3 / 1	vc: 400 m/min	to 1 mm	Meas. slot	4	Short staple								
						Absorbaf	87 %							
<b>Standard all Sensors</b>														
Article	3D RV APR		Material class	Yarn		Mach. Nr.	RF 43							
Uster Statista	100% CV, ring yarn, cones, 2013													
Fiber	Viscose 1.2den 38mm 100%													
TRAVELLER UMUR 1														
Total tests : 3 / 3 Single test(s)														
Nr	U%	CV%	Trun -40%	Trun -50%	Trun +35%	Trun +50%	Neps +140%	Neps +200%	Neps +280%	Count	Rel. Cntr	H	SH	D (mm)
	%	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		%			g/cm3
1	9.28	11.71	42.5	0.0	95.0	15.0	110.0	80.5	10.0		0.0	4.99	0.97	
2	9.65	12.24	107.5	0.0	127.5	15.0	195.0	82.5	17.5		0.0	4.47	1.04	
3	9.39	11.81	45.0	2.5	110.0	10.0	145.0	27.5	2.5		-0.5	4.80	0.97	
4	9.77	12.30	83.0	0.0	107.5	20.0	190.0	45.0	0.0		-0.4	4.81	1.00	
5	9.69	12.03	95.0	2.5	77.0	5.0	102.5	32.5	17.5		-0.5	4.07	0.97	
6	9.65	12.19	73.0	0.0	132.5	15.0	147.5	40.0	12.5		-0.4	4.18	1.03	
7	9.36	11.73	85.5	0.0	102.5	15.0	107.5	40.0	17.5		0.5	4.98	0.99	
8	9.49	11.82	35.5	0.0	97.5	12.5	122.5	32.5	15.0		-0.6	5.81	1.08	
9	9.34	11.78	70.5	0.0	107.5	5.5	125.0	35.0	0.0		-0.6	4.97	1.01	
10	9.05	11.66	64.0	2.5	139.0	20.0	199.0	30.0	2.5		1.3	4.34	0.95	
Mean	9.44	11.82	62.0	0.9	100.2	13.2	130.5	40.8	9.5		0.0	4.75	0.99	

*Lampiran 1 Hasil Pengecekan UT5 Pada Traveller Umur 1*

USTER® TESTER 5 - S600 R 5.7 Wed 09.03.22 13:42 Operator HANIFAH Page 1  
PT SRI REJEKI ISMAN SPINNING 9 SUKOHARJO, INDONESIA

TU UTS-1 Catalog YARN9 Temp RelH  
Style COPS Sample ID 41868 Nom. count Nec 30 Nom. twist 18.72 T/Inch  
Tests 10 / 1 v= 400 m/min t= 1 min Meas. slot 4 Short staple Absorber 67 %

**STANDARD DAILY**

Article 30 RY APR Material class Yarn Mach. Nr. RF 75  
Uster Statistics 100% CV, ring yarn, bobbin, 2013  
Fiber Viscose 1.33dtx 38mm 100%  
CEK KUALITAS TRAVELER 2

Total tests : 10 / 10 Single test(s)

Nr	U%	CVm	Thin -40%	Thin -50%	Thick +30%	Thick +50%	Neps +142%	Neps +200%	Neps +280%	Count	Rel. Crit.±	H	sh	D (mm)
	%	%	µm	µm	µm	µm	µm	µm	µm		%			g/cm <sup>3</sup>
1	8.75	12.32	185.0	2.5	132.5	17.5	192.5	69.0	28.0		-9.9	5.06	1.00	
2	8.35	11.75	45.0	0.0	100.0	2.5	87.5	17.5	2.0		1.5	4.91	0.93	
3	9.32	11.75	87.5	0.0	75.0	5.0	87.5	32.5	10.0		-3.4	4.51	0.92	
4	8.18	11.87	42.5	0.0	82.5	15.0	120.0	49.0	12.5		-3.1	4.72	0.96	
5	8.91	12.50	52.5	2.5	180.0	20.0	427.0	102.0	20.0		-1.9	4.94	1.07	
6	8.48	11.86	87.5	0.0	128.0	7.5	482.5	105.0	32.5		1.0	4.73	1.10	
7	8.94	12.19	115.0	5.0	87.5	5.0	122.5	27.5	12.5		-2.3	4.56	0.98	
8	8.47	11.82	87.5	2.5	72.5	7.5	115.0	25.0	10.0		0.0	4.87	0.95	
9	8.38	11.73	85.0	0.0	85.0	5.0	120.0	27.5	10.0		0.4	4.89	0.97	
10	8.11	11.80	82.5	0.0	79.0	10.0	110.0	39.0	17.5		2.4	4.76	0.96	
Mean	8.43	11.93	83.0	1.3	100.3	10.0	187.3	62.3	14.3		0.0	4.72	0.98	

Lampiran 2 Hasil Pengecekan UT5 Pada Traveller Umur 2

USTER® TESTER 5 - S600 R 5.7 Sun 12.06.22 07:22 Operator HANIFAH Page 1  
PT SRI REJEKI ISMAN SPINNING 9 SUKOHARJO, INDONESIA

TU UTS-1 Catalog YARN9 Temp RelH  
Style CUPS Sample ID 42716 Nom. count Nec 30 Nom. twist 18.72 T/Inch  
Tests 3 / 1 v= 400 m/min t= 1 min Meas. slot 4 Short staple Absorber 67 %

**Standard all Sensors**

Article 30 RY APR Material class Yarn Mach. Nr. RF 43  
Uster Statistics 100% CV, ring yarn, cones, 2013  
Fiber Viscose 1.2den 38mm 100%  
TRAVELLER UMUR 3

Total tests : 3 / 3 Single test(s)

Nr	U%	CVm	Thin -40%	Thin -50%	Thick +30%	Thick +50%	Neps +142%	Neps +200%	Neps +280%	Count	Rel. Crit.±	H	sh	D (mm)
	%	%	µm	µm	µm	µm	µm	µm	µm		%			g/cm <sup>3</sup>
1	8.36	11.78	45.0	2.5	100.0	15.0	280.0	80.0	15.0		2.0	4.70	1.04	
2	8.53	12.84	59.0	2.5	145.0	22.5	312.5	77.5	20.0		-5.9	4.87	1.09	
3	8.48	11.69	90.0	2.5	125.0	17.5	297.5	55.0	17.5		-1.1	4.94	0.99	
4	8.46	11.83	42.5	1.5	92.5	12.5	230.0	57.5	12.5		0.5	4.92	1.00	
5	8.27	11.85	47.0	1.5	115.0	15.0	275.5	62.5	12.5		1.05	4.87	1.06	
6	8.71	12.21	55.0	2.5	128.0	17.5	282.5	66.0	17.5		-3.2	5.01	1.01	
7	8.66	12.19	57.5	1.0	95.0	15.0	232.5	45.0	10.0		0.3	5.06	0.96	
8	8.40	11.85	37.5	1.5	112.5	17.5	250.0	64.0	17.5		-0.1	4.92	1.00	
9	8.36	11.80	37.5	1.5	128.5	7.5	240.0	86.5	6.0		0.1	4.95	1.05	
10	8.19	11.87	27.0	1.5	95.5	10.5	187.5	56.5	13.7		0.0	4.90	1.00	
Mean	8.43	11.90	45.8	1.7	111.7	13.8	233.3	53.2	14.2		0.5	4.90	1.04	

Lampiran 3 Hasil Pengecekan UT5 Pada Traveller Umur 3

USTER® TESTER 5 - S800 R 5.7 Sun 12.06.23 07:32 Operator HANIFAH Page 1  
PT SRI REJEKI ISMAN SPINNING 9 SUKOHARJO, INDONESIA

TU UT5-1 Catalog YARN9 Temp Rel.H  
Style CUPS Sample ID 43710 Nom. count Nec 30 Nom. twist 18.72 T/inch  
Tests 3 / 1 v= 400 m/min t= 1 min Meas. slot 4 Short staple Absorber 67 %

**Standard all Sensors**

Article 36 RY APR Material class Yarn Mach. Nr. RF 43  
User Statistics 100% CV, ring yarn, cones, 2013  
Fiber Viscose 1.2den 36mm 100%  
TRAVELLER UMUR 4

Total tests : 3 / 3 Single test(s)

Nr	U%	CVm	Thin -60%	Thin -50%	Thick +35%	Thick +30%	Nept +165%	Nept +205%	Nept +260%	Count	Rel. Cm.a	H	sh	D (mm)
	%	%	µm	µm	µm	µm	µm	µm	µm		%			g/box
1	9.44	11.27	47.5	0.0	110.0	12.5	132.5	48.0	10.0		-0.0	5.34	1.04	
2	9.60	12.10	75.0	0.0	168.0	10.0	316.0	66.0	17.6		-1.0	4.77	1.06	
3	9.27	11.86	47.5	0.0	95.0	9.0	272.0	42.0	2.9		0.0	4.87	1.05	
4	9.95	11.41	32.5	0.0	95.0	8.0	135.0	40.0	2.9		0.0	4.85	1.00	
5	9.66	12.13	75.0	0.0	115.0	7.0	147.5	50.0	12.5		0.4	4.85	0.90	
6	9.47	11.93	47.5	0.0	97.5	17.5	140.0	40.0	15.0		-0.0	4.99	0.90	
7	9.27	11.86	47.0	0.0	105.0	9.0	270.5	52.5	3.0		0.0	4.85	1.05	
8	9.67	12.06	65.0	0.0	122.5	10.0	167.5	46.0	12.5		-0.2	4.88	0.90	
9	9.60	12.12	75.0	0.0	130.5	10.0	132.5	48.0	10.0		-0.0	4.88	1.01	
10	9.59	12.10	82.5	0.0	132.5	12.5	172.5	50.0	15.0		-0.0	5.18	0.95	
Mean	9.44	11.90	56.7	0.0	118.7	9.3	181.85	47.5	10.0		0.4	4.88	1.01	

Lampiran 4 Hasil Pengecekan UT5 Pada Traveller Umur 4

USTER® TESTER 5 - S800 R 5.7 Thu 10.03.22 15:06 Operator HANIFAH Page 1  
PT SRI REJEKI ISMAN SPINNING 9 SUKOHARJO, INDONESIA

TU UT5-1 Catalog YARN9 Temp Rel.H  
Style CUPS Sample ID 41906 Nom. count Nec 30 Nom. twist 18.72 T/inch  
Tests 10 / 1 v= 400 m/min t= 1 min Meas. slot 4 Short staple Absorber 67 %

**STANDARD DAILY**

Article 36 RY APR Material class Yarn Mach. Nr. RF 73  
User Statistics 100% CV, ring yarn, cones, 2013  
Fiber Viscose 1.2den 36mm 100%  
CEK KUALITAS TRAVELLER UMUR 5

Total tests : 10 / 10 Single test(s)

Nr	U%	CVm	Thin -60%	Thin -50%	Thick +35%	Thick +30%	Nept +165%	Nept +205%	Nept +260%	Count	Rel. Cm.a	H	sh	D (mm)
	%	%	µm	µm	µm	µm	µm	µm	µm		%			g/box
1	9.61	12.09	65.0	2.5	126.0	12.5	180.0	55.0	12.5		1.0	5.12	0.97	
2	9.45	11.86	72.5	5.0	127.5	17.5	120.0	30.0	10.0		0.5	5.03	0.99	
3	9.34	11.79	47.5	0.0	97.5	20.0	137.5	40.0	18.0		0.3	5.06	0.95	
4	9.21	11.70	32.5	2.5	85.0	8.0	190.0	15.0	3.0		-0.5	4.99	0.95	
5	10.25	12.97	110.0	7.5	102.5	37.5	535.0	137.0	32.5		-1.1	4.91	1.11	
6	9.79	12.26	102.5	0.0	165.0	12.5	542.5	117.5	15.0		-1.0	4.88	1.11	
7	9.88	12.41	132.5	2.5	87.5	0.0	62.5	37.5	7.5		-2.5	4.82	0.98	
8	8.30	11.77	57.5	2.5	77.5	10.0	110.0	35.0	7.5		1.4	4.88	0.97	
9	9.56	12.68	70.0	0.0	107.5	10.0	110.0	32.5	18.0		-0.4	4.89	0.97	
10	9.30	13.00	60.0	2.5	137.5	10.0	212.5	60.0	20.0		1.7	5.11	1.00	
Mean	9.57	12.21	73.5	2.3	118.0	12.5	215.0	56.0	13.0		-0.0	4.94	1.00	

Lampiran 5 Hasil Pengecekan UT5 Pada Traveller Umur 5

USTER® TESTER 5 - 5800 R 5.7 Fri 11.03.22 12:50 Operator HANFAH Page 1  
PT SRI REJEKI ISMAN SPINNING 9 SUKOHARJO, INDONESIA

TU UT5-1 Catalog YARN9 Temp Ref.H  
Style COPS Sample ID 41919 Nom. count Nec 30 Nom. twist 18.72 T/inch  
Tests 10 / 1 v= 400 m/min t= 1 min Meas. slot 4 Short staple Absorber 67 %

**Standard all Sensors**

Article 30 RY APR Material class Yam Mach. Nr. RF 73  
User Statistics 100% C/v, ring yarn, cones, 2013  
Fiber Viscose 1.2den 38mm 100%  
CEK KWALITAS TRAVELLER UMUR 6

Total tests : 10 / 10 Single test(s)

Nr	U%	CV%	Thin -45%	Thin -50%	Thick +35%	Thick +50%	Neps +140%	Neps +200%	Neps +260%	Count	Ref. Cnt ±	H	sh	D (mm)
	%	%	µm	µm	µm	µm	µm	µm	µm		%			g/cm <sup>3</sup>
1	9.85	12.45	185.0	0.0	197.5	25.0	500.0	97.5	49.5		-0.4	5.23	1.02	
2	9.41	11.80	80.0	0.0	117.5	12.5	210.0	82.5	12.5		0.7	5.22	1.03	
3	9.52	12.07	65.0	0.0	147.5	12.5	210.0	80.0	20.0		-1.4	4.77	0.87	
4	9.46	12.90	57.5	0.0	142.5	40.0	230.0	80.0	52.5		-0.5	4.83	1.00	
5	9.84	12.42	82.5	2.5	165.0	16.0	495.0	97.5	27.5		-0.7	5.03	1.12	
6	10.36	13.38	482.5	132.5	205.0	30.0	210.0	37.5	30.0		1.0	5.07	1.08	
7	9.18	11.07	25.0	2.5	110.0	7.5	170.0	27.5	7.5		0.5	4.98	0.98	
8	9.38	11.82	75.0	2.5	90.0	10.0	195.0	87.5	15.0		-0.6	4.98	0.99	
9	9.28	11.72	37.5	0.0	110.0	16.0	142.5	82.5	10.0		0.5	4.85	0.99	
10	9.09	11.63	30.0	2.5	100.0	10.0	200.0	80.0	6.0		0.6	5.02	1.02	
Mean	9.63	12.86	82.6	13.8	130.1	17.8	235.0	82.3	19.3		-0.0	4.98	1.02	

Lampiran 6 Hasil Pengecekan UT5 Pada Traveller Umur 6

USTER® TESTER 5 - 5800 R 5.7 Tue 15.03.22 13:52 Operator HANFAH Page 1  
PT SRI REJEKI ISMAN SPINNING 9 SUKOHARJO, INDONESIA

TU UT5-1 Catalog YARN9 Temp Ref.H  
Style COPS Sample ID 41856 Nom. count Nec 30 Nom. twist 18.72 T/inch  
Tests 10 / 1 v= 400 m/min t= 1 min Meas. slot 4 Short staple Absorber 67 %

**STANDARD DAILY**

Article 30 RY APR Material class Yam Mach. Nr. RF 73  
User Statistics 100% C/v, ring yarn, cones, 2013  
Fiber Viscose 1.35dtex 38mm 100%  
CEK KWALITAS TRAVELER UMUR 7

Total tests : 10 / 10 Single test(s)

Nr	U%	CV%	Thin -45%	Thin -50%	Thick +35%	Thick +50%	Neps +140%	Neps +200%	Neps +260%	Count	Ref. Cnt ±	H	sh	D (mm)
	%	%	µm	µm	µm	µm	µm	µm	µm		%			g/cm <sup>3</sup>
1	9.77	12.23	35.0	1.0	167.5	15.0	160.0	45.0	17.5		0.6	5.24	1.06	
2	9.82	12.37	62.5	0.5	152.5	15.0	267.5	62.5	10.0		0.4	5.30	1.11	
3	9.12	11.87	69.9	0.0	98.5	10.0	158.0	52.4	18.4		0.0	5.0	1.01	
Mean	9.57	12.19	54.8	0.5	119.5	13.5	196.8	53.3	15.3		0.3	5.19	1.04	

Lampiran 7 Hasil Pengecekan UT5 Pada Traveller Umur 7

USTER® TESTER 5 - 8800 R 5.7 Mon 14.03.22 14:09 Operator HANIFAH Page 1  
PT SRI REJEKI ISMAN SPINNING 9 SUKOHARJO, INDONESIA

TU UTS-1 Catalog YARN9 Temp Rel.H  
Style COPS Sample ID 41946 Nom. count Nec 30 Nom. twist 18.72 T/inch  
Tests 10 / 1 v= 400 m/min l= 1 min Meas. slot 4 Short staple Absorber 67 %

**STANDARD DAILY**

Article 30 RY APR Material class Yarn Mach. Nr. RF 73  
Uster Statistics 100% PES, ring yarn, cones, 2013  
Fiber Viscose 1.3den 38mm 100%  
CEK KUALITAS TRAV 8

Total tests : 10 / 10 Single test(s)

Nr	U%	CV%	Thin -40%	Thin -50%	Thick +35%	Thick +50%	Neps +140%	Neps +200%	Neps +280%	Count	Rel. Cntr	H	sh	D (nom)
	%	%	/km	/km	/km	/km	/km	/km	/km		%			g/cm <sup>3</sup>
1	10.03	12.94	102.5	2.9	140.4	26.9	187.5	75.7	12.5		-0.2	5.21	1.08	
2	9.97	12.56	70.9	2.5	122.5	22.0	156.5	85.5	15.0		-1.1	5.25	1.01	
3	9.40	11.85	35.4	2.4	105.5	19.2	156.0	81.5	10.0		0.0	5.29	1.00	
Mean	9.80	12.25	69.3	2.6	122.8	28.7	182.6	88.3	12.2		-0.6	5.25	1.01	

Lampiran 8 Hasil Pengecekan UT5 Pada Traveller Umur 8

USTER® TESTER 5 - 8800 R 5.7 Sat 12.03.22 12:09 Operator HANIFAH Page 1  
PT SRI REJEKI ISMAN SPINNING 9 SUKOHARJO, INDONESIA

TU UTS-1 Catalog YARN9 Temp Rel.H  
Style COPS Sample ID 41934 Nom. count Nec 30 Nom. twist 18.72 T/inch  
Tests 10 / 1 v= 400 m/min l= 1 min Meas. slot 4 Short staple Absorber 67 %

**Standard all Sensors**

Article 30 RY APR Material class Yarn Mach. Nr. RF 73  
Uster Statistics 100% CV, ring yarn, cones, 2013  
Fiber Viscose 1.2den 38mm 100%  
CEK KUALITAS TRAVELER UMUR 9

Total tests : 10 / 10 Single test(s)

Nr	U%	CV%	Thin -40%	Thin -50%	Thick +35%	Thick +50%	Neps +140%	Neps +200%	Neps +280%	Count	Rel. Cntr	H	sh	D (nom)
	%	%	/km	/km	/km	/km	/km	/km	/km		%			g/cm <sup>3</sup>
1	9.08	12.59	52.5	3.5	137.5	16.5	177.5	94.3	12.5		0.2	5.44	1.03	
2	9.91	12.47	74.5	3.5	135.0	14.8	170.6	89.8	20.0		0.9	5.25	1.12	
3	9.55	12.08	72.9	0.9	101.9	15.5	130.1	88.5	14.0		0.2	5.27	0.96	
Mean	9.51	12.38	69.3	2.4	124.8	15.6	162.6	90.8	15.5		0.4	5.33	1.03	

Lampiran 9 Hasil Pengecekan UT5 Pada Traveller Umur 9



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jember, Surakarta  
Telp. (0271) 6792996 Fax. (0271) 6792997

**REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN**

**Judul Tugas Akhir** : Studi Pengamatan Mengenai Lifetime Traveller yang Berpengaruh Terhadap Kelelahan(UW), IRI (infection indicator), Hainnes pada mesin Ring Spinning (RAGMO JMW-1506-1x1 3D CD)

**Sesi / Bahasan** : ke-1 / Pada konsultasi pertama membahas mengenai judul atau tema tugas akhir

**Mahasiswa** : 2001007 - HANFAHILYAS ISCHAH **Dosen Pembimbing** : 8825223419 - MUJAS TURBYONO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-1 / Membahas mengenai judul Tugas Akhir yang akan digunakan

**Mahasiswa** : 2001007 - HANFAHILYAS ISCHAH **Dosen Pembimbing** : 8943011384 - WALLEN LAURINDA DEFRINA WIDYAWAN

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-2 / Membahas mengenai hal-hal apa saja yang akan dilakukan untuk melakukan pengamatan

**Mahasiswa** : 2001007 - HANFAHILYAS ISCHAH **Dosen Pembimbing** : 8825223419 - MUJAS TURBYONO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-2 / Membahas mengenai hal-hal yang perlu dipertahankan pada Tugas Akhir

**Mahasiswa** : 2001007 - HANFAHILYAS ISCHAH **Dosen Pembimbing** : 8943011384 - WALLEN LAURINDA DEFRINA WIDYAWAN

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-3 / Membahas hal-hal yang harus dipertahankan pada BAB 1.2, dan 3

**Mahasiswa** : 2001007 - HANFAHILYAS ISCHAH **Dosen Pembimbing** : 8825223419 - MUJAS TURBYONO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-3 / Membahas mengenai perbaikan hasil awal

**Mahasiswa** : 2001007 - HANFAHILYAS ISCHAH **Dosen Pembimbing** : 8943011384 - WALLEN LAURINDA DEFRINA WIDYAWAN

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-4 / Membahas mengenai pemilihan ACC pada Tugas Akhir

**Mahasiswa** : 2001007 - HANFAHILYAS ISCHAH **Dosen Pembimbing** : 8943011384 - WALLEN LAURINDA DEFRINA WIDYAWAN

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-4 / Membahas analisis diagram transfer apakah sudah sesuai atau belum

**Mahasiswa** : 2001007 - HANFAHILYAS ISCHAH **Dosen Pembimbing** : 8825223419 - MUJAS TURBYONO

Tidak ada data percakapan

**Sesi / Bahasan** : ke-5 / Membahas mengenai kesalahan data yang diambil dan menentukan langkah yang harus diambil untuk memperbaiki

**Mahasiswa** : 2001007 - HANFAHILYAS ISCHAH **Dosen Pembimbing** : 8825223419 - MUJAS TURBYONO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / Menelaah mengenai hasil perbaikan yang telah dilakukan yang disebabkan oleh kesalahan data  
Mahasiswa : 2001007 - HANIFAHILYAS ISCHAH Dosen Pembimbing : 8825223419 - MUAS TURKONO

Tidak ada data pencatapan

Sesi / Bahasan : ke-7 / Menelaah mengenai hal-hal yang masih perlu diperbaiki pada BAB 1,2,3 dan BAB 4,5  
Mahasiswa : 2001007 - HANIFAHILYAS ISCHAH Dosen Pembimbing : 8825223419 - MUAS TURKONO

Tidak ada data pencatapan

Sesi / Bahasan : ke-8 / Menelaah mengenai ACC untuk Tugas Akhir yang sudah terselesaikan  
Mahasiswa : 2001007 - HANIFAHILYAS ISCHAH Dosen Pembimbing : 8825223419 - MUAS TURKONO

Tidak ada data pencatapan