DAFTAR PUSTAKA

Ahmad, H. (2016). 5 BAB II TEORI PENDEKATAN 2.1. Mesin Ring Spinning. *repository.stttekstil.ac.id*, 6.

Bintang, H. S. (2020). Upaya Penurunan Tingginya Angka Ketidakrataan (U%) Benang CD 40s Di Mesin Ring Spinning TOYODA RY Pada Area Draft Zone. *Jurnal Tekstil* , 62-79.

Hidayat, S. (2003). *Pengaruh Variasi Pembebanan Front Top Roller dan Distance Clip pada Mesin Ring Spinning Howa Tipe VA-72 terhadap Kekuatan dan Ketidakrataan Benang Kapas Ne.40.S.* Yogyakarta: UI Yogyakarta.

Kumar, R. S. (2015). *Process Mangement in Spinning.* Boca Raton: CRC Press.

Pradipta, B. (2022). *Kasus Praktik: Permasalahan Wire Cylinder dan Stationary Flat Kotor pada Mesin Carding Ming Cheng di Unit Spinning I PT Dan Liris.* Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

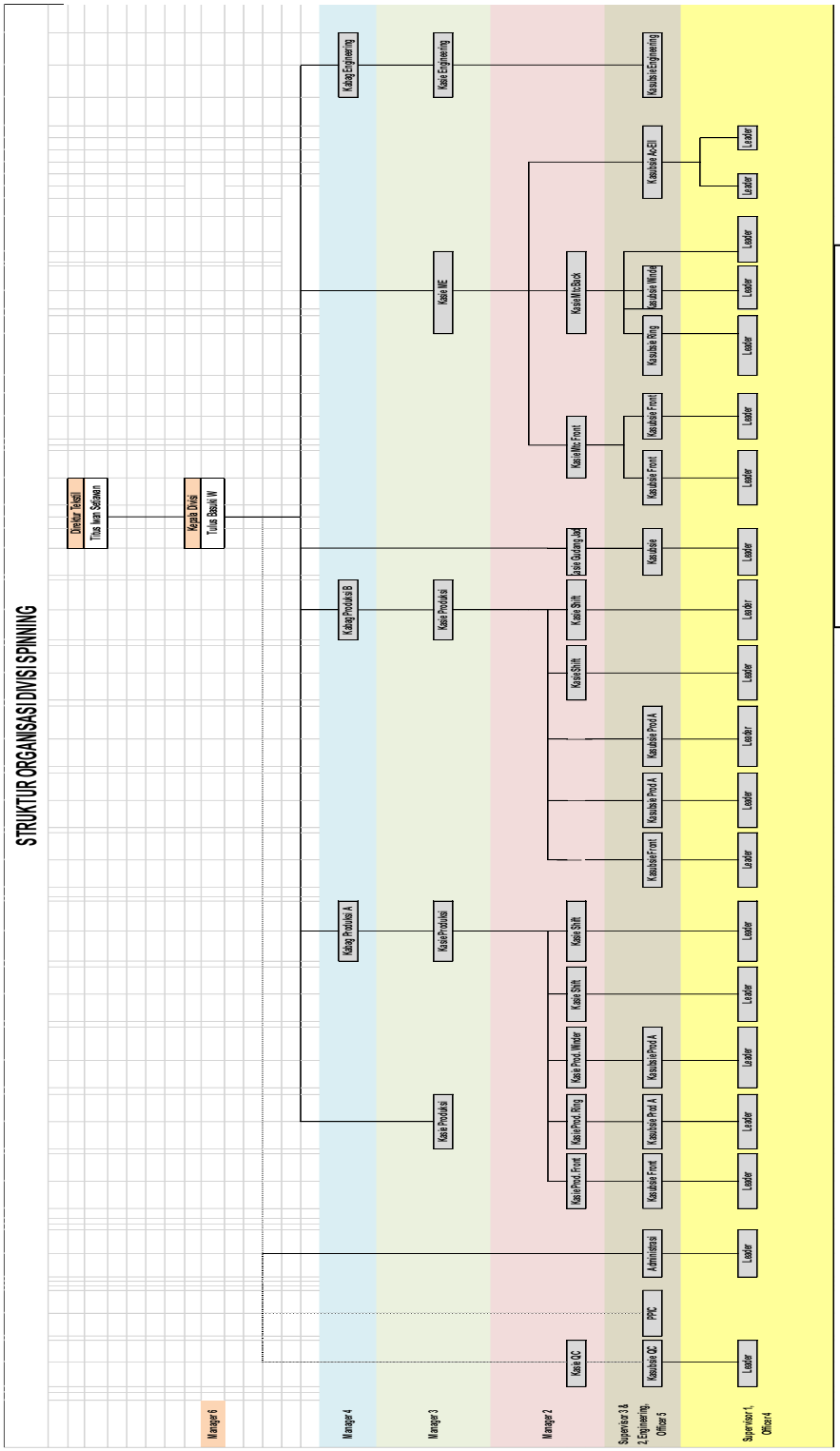
Praktik Kerja Lapangan. Buku Pedoman. Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Kementerian Perindustrian, Jakarta. Diakses pada tanggal 22 Julii 2024

PT Dan Liris. (2023). Bentuk Struktur Organisasi *Spinning* I 2023. Personalia Unit *Spinning* I PT Dan Liris, Sukoharjo.

Yulianto, B. (2020). Analisis tentang Setting Roller Gauge dan Break Draft Tidak Merubah Total Draft pada Mesin Roving Rieter type F10 / 55011-00425 Tahun Pembuatan 1998 . *Jurnal Tekstil*, 27.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Struktur Organisasi Unit *Spinning* PT Dan Liiris



Keterangan :
1. Kadiv= Kepala Divisi
2. KABAG = Kepala Bagian
3. KASIE= Kepala Seksie
4. KASUBSIE= Kepala Sub Seksie
5. PPIC= *Production Planning and Inventory Control*
6. ME = Mekanik Elektrik
7. Mtc.= *Maintenance*

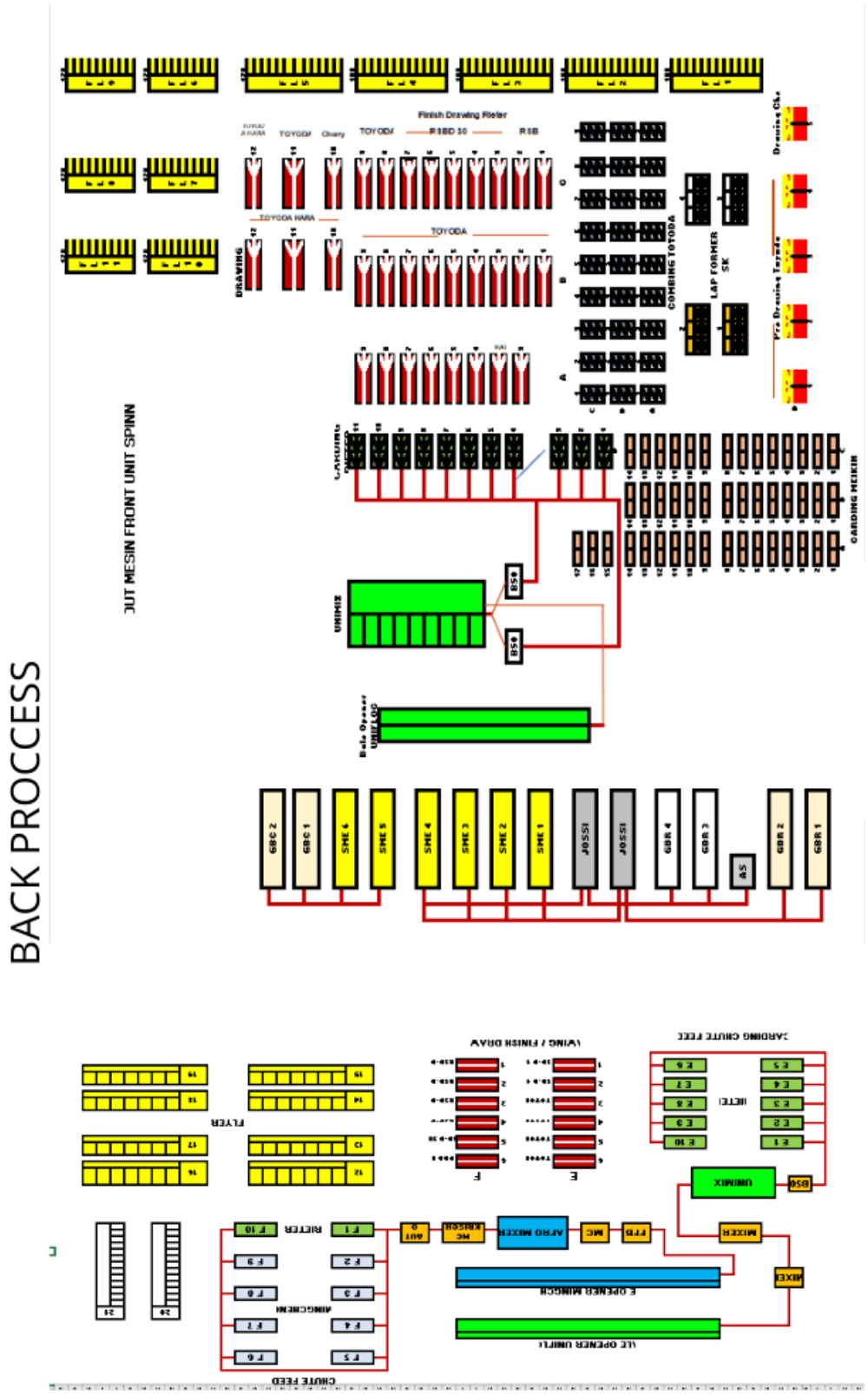
Sumber: Personalia Unit Spinning PT Dan Liris

Lampiran 2 Data *Splin Plan Unit Spinning* PT Dan Liris

MACHINE / ITEM	BLOWING	CARDING	PRE-DRAWING 1	PRE-DRAWING 2	FINISH DRAWING	FLY FRAME	RING FRAME	WINDER	Packing
	gram/meter	grain/6yds	grain/6yds	grain/6yds	grain/6yds	grain/30yds	Cotton grain/120 yds	Cotton grain/120 yds	Cotton
OUTPUT THICKNESS	410,77	24,62	23,00	23,00	21,00	328	24,39	1,43	
Ne1 (DELIVERY COUNT)	0,0014378	0,13	0,14	0,14	0,15	0,05	41	41	41
DOUBLING			7	7	8				
TOTAL DRAFT		91,53	7,19	7,19	9,02	8,20	863,34		
TWIST PER INCH						1,49	28,85		
RPM		48				1000	15.000,00		
SPEED			240	240	550			1500	
DIAMETER (INCH)									
EFFICIENCY (%)		85%	75%	75%	78%	75%	85%	75%	
WASTE (%)	1,0	4,0	0,3	0,3	0,5	0,5	1,00	0,5	0,5
PRODUCTION/DEL/SP/Hours/Kg		10,99	45,28	45,28	98,54	9,17226	0,009701	0,97	
PRODUCTION NEEDED/Hours/Kg	79,61	76,42	76,23	76,04	75,66	75,28	074,907	074,53	74,16
SPINDLE/DELIVERY/NEEDED		6,96	1,7	1,7	0,8	8,2	7721,5	77,2	
SPINDLE/DELIVERY/FRAME		1	2	2	1	120	480	60	
TOTAL FRAME NEEDED		6,96	0,8	0,8	0,768	0,07	16,09	1,29	
TENTION DRAFT		1,4							
TWIST CONTRUCTION							1,04		

Sumber: PPIC Unit Spinning PT. Dan Liris

Lampiran 3 Gambar Lay Out Mesin Unit Spinning PT Dan Liris



Sumber: Personalia unit spinning PT Dan Liris tahun, 2024

Lampiran 4 Dokumentasi Pengujian *Uster 6*



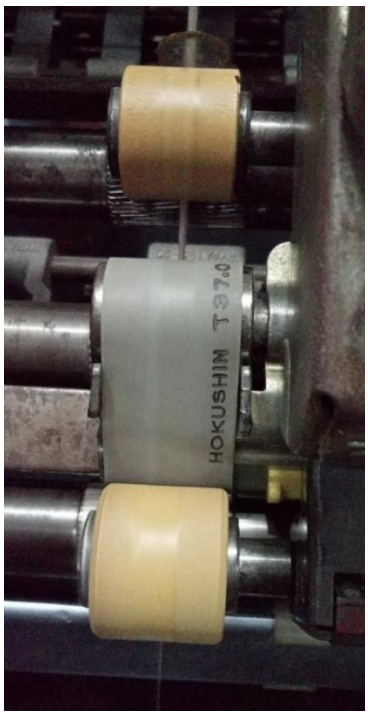
Sumber: Dokumentasi Pribadi

Lampiran 5 Poses pengambilan Sampel *Apron* tipe C



Sumber: Dokumentasi Pribadi

Lampiran 6 Proses Pengambilan Sampel *Apron* tipe A



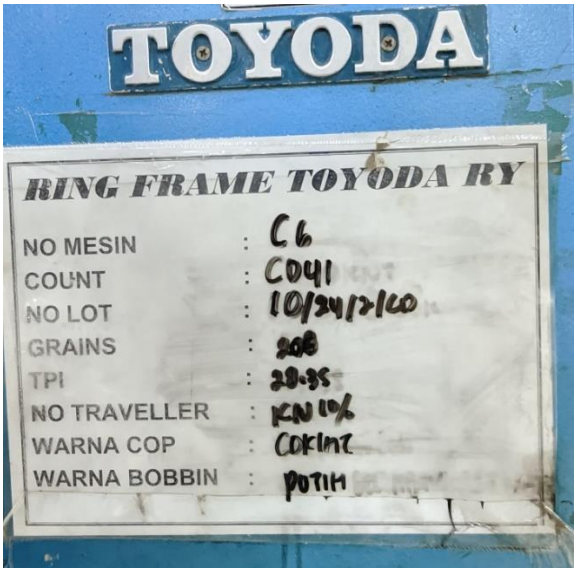
Sumber: Dokumentasi Pribadi

Lampiran 7 Pengambilan Sample *Apron* tipe B



Sumber: Dokumentasi Pribadi

Lampiran 8 Identifikasi Mesin *Ring Spinning* tipe Toyoda RY



Sumber: Dokumentasi Pribadi

Lampiran 9 Contoh *Apron tipe A*



Sumber: Dokumentasi Pribadi

Lampiran 10 Contoh *Apron* tipe B



Sumber: Dokumentasi Pribadi

Lampiran 11 Contoh *Apron* tipe C



Sumber: Dokumentasi Pribadi

Lampiran 12 Foto Pemasangan *Apron*



Sumber: Dokumentasi Pribadi

Lampiran 13 Foto Pemasangan *Apron*



Sumber: Dokumentasi Pribadi

Kementerian Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki HajarDewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697

FORMULIR	Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
	Revisi		Halaman	

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Muhammad Hasan Sya'bani
NIM : 2201041
Program Studi : TPR
Judul Laporan PKL : Perbandingan kualitas U/, thin, thick & Nepi pada top Apron Jenis A, B & C untuk proses pembuatan benang CD 41

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
	Perbaiki semua yang di beri tanda yang di Hard Copy.

Acc telah di perbaiki 2/8 2024

Surakarta, 29/7/2024

Penguji,

(Hamdan S. S)

Kementerian Perindustrian

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki HajarDewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697

FORMULIR	Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
	Revisi		Halaman	

LEMBAR PERBAIKAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : Muhammad Hasan Sya'bani

NIM : 22010 4t 18

Program Studi : TPB

Judul Laporan PKL : Perbandingan kualitas U/, thin, thick dan Neps pada top Apron Jenis A, B dan C untuk proses Pembuatan benang CD 41

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1.	Kata pengantar : di ~~Baris~~ baris 3. ~~Praktek kerja industri~~ (terlis Praktek Kerja Industri) di betulkan.
2.	Hal. 2 terlulis : ~~menerapkan~~ di betulin, baris ke 2.
3.	Hal. 3 baris ke 13. terlulis : sektor industri dala...
3.	Hal. 3. ~~Halaman 3~~ Baris ke 3 dari bawah : Berkembang di betulin ?? di betulin ?
4.	Hal. 4. 2.2.1 terlulis : Dan Lirik sebiknya PT. Dan Lirik
5.	Hal. 4. (2.2) Sudah ada terlulis lagi.
6.	Hal. 5. 2.2.1 2.2.2 → Sudah ada terlulis lagi.
7.	Hal. 24 di tengah halaman 24 tengah 3 baris ada kesalahan tulisan. ada tanda.
8.	Halaman : 27 ada No. 6.7.8.9 di betulin.

Surakarta, 29 / 7 / 24

Penguji, II

1 telah di perbaiki 2/8'24

(.....)

Rekap Percakapan Bimbingan | Cetak | Kembali ke Daftar

Kementerian Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir : Perbandingan kualitas U%, thin, thick dan neps pada top apron jenis A, B, dan C

Sesi / Bahasan : ke-1 / Judul laporan praktik industri
Mahasiswa : 2201018 - MUHAMMAD HASAN SYA'BANI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / hasil percakapan WA silahkan disalin di percakapan konsutasi
Mahasiswa : 2201018 - MUHAMMAD HASAN SYA'BANI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 /
Mahasiswa : 2201018 - MUHAMMAD HASAN SYA'BANI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 /
Mahasiswa : 2201018 - MUHAMMAD HASAN SYA'BANI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / lihat dalam file terlampir, revisi dengan file yang sy upload ini. jika satu bagian sudah direvisi bisa memberikan komentar di sebelah kanan tulisan word.
Mahasiswa : 2201018 - MUHAMMAD HASAN SYA'BANI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 / cek penulisan. cek kutipan untuk kualitas benang. buat bab 5. buat bab 1-4
Mahasiswa : 2201018 - MUHAMMAD HASAN SYA'BANI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-7 /
Mahasiswa : 2201018 - MUHAMMAD HASAN SYA'BANI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 / pisahkan bab 4 dengan daftar pustaka untuk pengecekan plagiasi. perbaiki bab 4, periksa kembali penulisan kata-kata asing ditulis miring. cek dari kalimat pertama bab 4 sampai selesai. bimbingan offline di kampus mulai 22 juli 2024 untuk pengecekan bab1-3 dan 5. serta perbaikan minor jika ada yg perlu diperbaiki di bab 4.

Mahasiswa : 2201018 - MUHAMMAD HASAN SYA'BANI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-9 /

Mahasiswa : 2201018 - MUHAMMAD HASAN SYA'BANI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-10 / bab 1 sd lampiran, cek penulisan dan tata bahasa

Mahasiswa : 2201018 - MUHAMMAD HASAN SYA'BANI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-11 /

Mahasiswa : 2201018 - MUHAMMAD HASAN SYA'BANI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-12 /

Mahasiswa : 2201018 - MUHAMMAD HASAN SYA'BANI **Dosen Pembimbing** : 9943011386 - IRHAM ARIBOWO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-13 /

Mahasiswa : 2201018 - MUHAMMAD HASAN SYA'BANI **Dosen Pembimbing** : 4301079201 - DEDY HARIANTO, S.T., M.T.

Tidak ada data percakapan

iThenticate

Similarity Report ID: oid:3618:63345729

PAPER NAME
BAB IV DISKUSI (1).docx

AUTHOR
hasan hasan

WORD COUNT
2228 Words

CHARACTER COUNT
12119 Characters

PAGE COUNT
10 Pages

FILE SIZE
241.0KB

SUBMISSION DATE
Jul 25, 2024 9:00 AM GMT+7

REPORT DATE
Jul 25, 2024 9:00 AM GMT+7

2% Overall Similarity

The combined total of all matches, including overlapping sources, for each database.

- 2% Internet database
- 0% Publications database
- Crossref database
- Crossref Posted Content database
- 0% Submitted Works database

Excluded from Similarity Report

- Bibliographic material
- Quoted material
- Cited material
- Small Matches (Less then 10 words)