LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT DAN LIRIS

Kasus praktik: Perbandingan Kualitas *U%, Thin*, *Thick* dan *Neps* pada *Top Apron* Jenis A, B, dan C Untuk Proses Pembuatan Benang CD 41

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:
Muhammad Hasan Sya'bani
NIM. 2201018

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
di PT DAN LIRIS

Kasus praktik: Perbandingan Kualitas *U%*, *Thin*, *Thick* dan *Neps* pada *Top Apron* Jenis A, B, dan C Untuk Proses Pembuatan Benang CD 41

Diajukan untuk memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:
Muhammad Hasan Sya'bani
NIM. 2201018

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik: Perbandingan Kualitas *U%*, *Thin, Thick* dan *Neps* pada *Top Apron* Jenis A, B, dan C Untuk Proses Pembuatan Benang CD 41

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:
Muhammad Hasan Sya'bani
NIM. 2201018

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I: Dedy Harianto, S.T.,M.T

Pembimbing II: Irham Aribowo, S.ST., M.T

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik: Perbandingan kualitas *U%, Thin, Thick* dan *Neps* pada *Top Apron* jenis A, B, dan C untuk Proses Pembuatan Benang CD41

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:
Muhammad Hasan Sya'bani
NIM. 2201018

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I	Pembimbing II
Dedy Harianto, S.T.,M.T	Irham Aribowo, S.ST., M.T
NIP. 198207242009111001	NIP. 198910072015021001

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL
DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal
2 - 8 - 2024

Hamdan S Bintang, S.T, M.M
NIP. 196510061990031005

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

Tanggal

2/8 2024

Dedy Harianto, S.T., M.T.
NIP. 198207242009111001

Direktur

Tanggal

7/8/2024

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama	:	Muhammad Hasan Sya'bani
NIM	:	2201018
Angkatan	:	2022
Program Studi	:	Teknik Pembuatan Benang
Perguruan Tinggi	:	Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 24 Juli 2024



Muhammad Hasan Sya'bani
NIM. 2201018

KATA PENGANTAR

Bismillahirrohmanirrohim

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan nikmat, ruang dan waktu sehingga saya dapat menyelesaikan laporan praktik kerja industri di PT. Dan Liris. Adapun laporan Praktik Kerja Industri ini disusun sebagai salah satu syarat dalam pemenuhan tugas untuk dapat mencapai kelulusan, yang disusun berdasar data-data yang diperoleh selama melakukan praktik kerja industri berlangsung serta keterangan dari pembimbing.

Penulis menyampaikan terima kasih pada beberapa pihak yang ikut mendukung proses penyelesaian laporan ini hingga selesai. Dan mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya, saya sampaikan kepada :

1. Kedua Orangtua penulis yang senantiasa mendukung, mendoakan, dan membantu dengan tulus akan perancangan laporan ini
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil & Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T. selaku ketua program studi Teknik Pembuatan Benang sekaligus sebagai Pembimbing satu yang telah menyempatkan dan meluangkan waktu untuk membimbing penulis dalam penyusunan laporan praktik industri
5. Bapak Irham Aribowo, S.ST., M.T. selaku dosen pembimbing dua yang telah meluangkan waktu untuk membimbing dan membantu penulis dalam proses penyusunan laporan praktik industri
6. Bapak Sugeng Widodo selaku pembimbing di PT. Dan Liris yang telah meluangkan waktu nya untuk membimbing penulis dalam Menyusun laporan praktek industri
7. Seluruh dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, Program Studi Teknik Pembuatan Benang yang senantiasa membimbing dan memberi ilmu mata kuliah di kampus, sehingga sangat membantu penulis menyelesaikan tugas akhir ini.
8. Teman-teman praktek kerja industri telah membantu, mendukung serta menemani saat penyusunan Laporan Praktik Kerja Industri maupun saat Praktik Kerja Industri.

9. Serta semua teman dan pihak yang tidak bisa disebutkan satu-persatu, yang senantiasa membantu, mendukung, mendoakan, dan memotivasi dalam menyelesaikan tugas akhir ini dengan ikhlas dan tulus

Menyadari masih banyak kesalahan dalam penyusunan laporan, saya sangat menerima kritik dan juga saran untuk meningkatkan laporan ini supaya lebih sempurna untuk kedepannya.

Terima kasih.

Surakarta, 22 Juli 2024

penulis



Muhamad Hasan Sya'bani

NIM. 2201018

DAFTAR ISI

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI v
KATA PENGANTAR vi
DAFTAR ISI viii
DAFTAR GAMBAR xi
DAFTAR TABEL xii
DAFTAR LAMPIRAN xiii
RINGKASAN xiv
BAB 1 PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Industri 1
1.2 Tempat dan waktu pelaksanaan 1
1.3 Tujuan Praktik Industri 1
1.4 Manfaat Praktik Indutri 1
1.5 Kendala dalam Praktik Kerja Lapangan 2
1.6 Metode Pengumpulan Data 2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 3
2.2 Profil Perusahaan 4
2.2.1 Visi Perusahaan 4
2.2.2 Misi Perusahaan 4
2.3 Struktur Organisai Perusahaan 4
2.3.1 Bentuk Struktur Organisasi 5
2.3.2 Uraian Tugas 5
2.4 Permodalan dan Pemasaran 5
2.5 Ketenagakerjaan 6

2.5.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 7
2.5.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi 7
2.5.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 9
2.5.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 9
BAB III BAGIAN PRODUKSI 13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 13
3.1.1 Perencanaan Produksi 13
3.1.2 Pengendaliaan Produksi 22
3.2 Produksi 23
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 24
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 24
3.2.3 Proses Produksi 26
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 26
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 28
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 29
3.3.2 Perbaikan Mesin 30
3.4 Pengendalian Mutu 30
3.4.1 Raw Material 30
3.4.2 Proses 32
3.4.3 Produk 32
BAB IV DISKUSI 35
4.1 Latar Belakang Masalah 35
4.2 Identifikasi Masalah 36
4.3 Tujuan Penelitian 36
4.4 Batasan Masalah 36

4.5 Metode Penelitian..... 36
4.6 Dasar Teori 37
4.6.1 Mesin Ring Spinning 37
4.7 Kualitas Benang (*U%, Thin, Thick,* dan *Neps)* 39
4.8 Hasil dan Pembahasan 40
BAB V PENUTUP 46
5.1 Kesimpulan 46
5.2 Saran 46
DAFTAR PUSTAKA..... 47
LAMPIRAN 48

DAFTAR GAMBAR

Gambar 4 1 Gambar Skema Mesin *Ring Spinning*..... 38
Gambar 4 2 Gambar Diagram *Histogram* perbandingan *U%* 42
Gambar 4 3 Gambar Diagram *Histogram* Perbandingan *Thin*..... 42
Gambar 4 4 Gambar Diagram *Histogram* Perbandingan *Thick* 43
Gambar 4 5 Gambar Diagram *Histogram* Perbandingan *Thin*..... 43

DAFTAR TABEL

Tabel 2 1 Jumlah Karyawan *Unit Spinning* PT Dan Liris 6
Tabel 2 2 Tabel Tingkat Pendidikan Karyawan *Unit Spinning* PT Dan Liris..... 7
Tabel 2 4 Tabel Daftar Jam Kerja Karyawan..... 8
Tabel 3 1 Jenis dan Jumlah Produksi 24
Tabel 4 1 Data Hasil Pengujian Sampel *Apron* tipe A menggunakan *Uster 6*..... 40
Tabel 4 2 Data Hasil Pengujian Sampel *Apron* Tipe B Menggunakan *Uster 6* ... 40
Tabel 4 3 Data Hasil Pengujian Sampel *Apron* Tipe C Menggunakan *Uster 6* ... 41
Tabel 4 4 Tabel Standar Kualitas Benang CD 41..... 41

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Struktur Organisasi Unit *Spinning* PT Dan Liiris 48
Lampiran 2 Data *Splin Plan Unit Spinning* PT Dan Liris 49
Lampiran 3 Gambar Lay Out Mesin Unit Spinning PT Dan Liris 50
Lampiran 4 Dokumentasi Pengujian *Uster 6* 51
Lampiran 5 Poses pengambilan Sampel *Apron* tipe C 51
Lampiran 6 Proses Pengambilan Sampel *Apron* tipe A 52
Lampiran 7 Pengambilan Sample *Apron* tipe B 52
Lampiran 8 Identifikasi Mesin *Ring Spinning* tipe Toyoda RY 53
Lampiran 9 Contoh *Apron tipe A* 53
Lampiran 10 Contoh *Apron* tipe B 54
Lampiran 11 Contoh *Apron* tipe C 54
Lampiran 12 Foto Pemasangan *Apron* 55
Lampiran 13 Foto Pemasangan *Apron* 55