LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik : Upaya Penanganan Cacat Lusi Putus pada Kontruksi PC 1337263 Dengan Menggunakan *Metode Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA)

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

Syamsul Ma'arif

NIM. 2202052

Teknik Pembuatan Kain Tenun



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

Dipindai dengan CamScanner

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik : Upaya Penanganan Cacat Lusi Putus pada Kontruksi PC 1337263 Dengan Menggunakan *Metode Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA)

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

Syamsul Ma'arif

NIM. 2202052

Teknik Pembuatan Kain Tenun



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

Dipindai dengan CamScanner

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik : Upaya Penanganan Cacat Lusi Putus pada Kontruksi PC 1337263 Dengan Menggunakan *Metode Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA)

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

Syamsul Ma'arif

NIM. 2202052

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : **Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.**

Pembimbing II : **Agung, S.ST., M.M.**

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

Dipindai dengan CamScanner

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT DAN LIRIS

Kasus Praktik : Upaya Penanganan Cacat Lusi Putus pada Kontruksi PC 1337263 Dengan Menggunakan *Metode Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA)

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

Syamsul Ma'arif

NIM. 2202052

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I	Pembimbing II
(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)	(Agung, S.ST., M.M.)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

Dipindai dengan CamScanner

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

6 - Agustus 2024

(Mohadi, M.M.)

NIP. 196301011987031003

Ketua Program Studi

Tanggal

07 Agustus 2024.

(Galuh Yuli Astrini, M.Eng.)

NIP. 198907192019012001

Direktur

Tanggal

07/08/2024

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)

NIP. 198210032008041006

Dipindai dengan CamScanner

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama	: Syamsul Ma'arif
NIM	: 2202052
Angkatan	: 8
Program Studi	: Teknik Pembuatan Kain Tenun
Perguruan Tinggi	: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur- unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 23 Juli 2024



SYAMSUL MA'ARIF

NIM. 2202052

Dipindai dengan CamScanner

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas ke hadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga dapat menyelesaikannya Laporan Praktik Lapangan ini dengan lancar. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini merupakan salah satu syarat kelulusan yang harus dipenuhi untuk meraih gelar Diploma II Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo). Dalam pembuatan laporan ini banyak mendapatkan dukungan yang bersifat materiel dan moral, maka dari itu ucapan terima kasih disampaikan untuk semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan laporan ini, yaitu :

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur dan Pembimbing 1 Tugas Akhir AK-Tekstil Solo
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T., selaku Wakil Direktur AK-Tekstil Solo
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng., selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun
4. Bapak Agung, S.ST., M.M., selaku Dosen Pembimbing 2 Tugas Akhir
5. Bapak B. Harrison Silaen, B.Sc.Teks selaku Direktur di PT Dan Liris
6. Bapak Suratmin selaku Instruktur PKL AK-Tekstil Solo
7. Segenap jajaran staf dan karyawan unit *Weaving* PT Dan Liris
8. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan doa terbaik, dukungan finansial dan motivasi
9. Teman-teman mahasiswa Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun AK-Tekstil Solo

Adanya kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan agar terciptanya laporan kerja lapangan yang lebih baik lagi. Semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat baik bagi pembaca dan semua pihak yang memerlukan.

Surakarta, 22 Juli 2024

Penyusun

(Syamsul Ma'arif)

Dipindai dengan CamScanner

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i

DAFTAR ISI ii

DAFTAR TABEL iv

DAFTAR GAMBAR v

DAFTAR LAMPIRAN vi

RINGKASAN vii

BAB I PENDAHULUAN 1

BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 3

2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 3

2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 7

2.3 Permodalan dan Pemasaran 9

2.3.1 Permodalan 10

2.3.2 Pemasaran 10

2.4 Ketenagakerjaan 11

2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 11

2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di bagian produksi 11

2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 12

2.4.4 Sistem pengupahan fasilitas karyawan 13

BAB III BAGIAN PRODUKSI 14

3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 14

3.1.1 Perencanaan Produksi 14

3.1.2 Pengendalian Produksi 25

3.2 Produksi 25

3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 25

3.2.2 Mesin dan Tata Letak 26

Dipindai dengan CamScanner

3.2.3 Proses Produksi 29
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 33
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin 33
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 33
3.3.2 Perbaikan Mesin 37
3.4 Pengendalian Mutu 37
3.4.1 Raw Material 38
3.4.2 Proses 40
3.4.3 Produk 41
BAB IV DISKUSI 42
4.1 Latar Belakang 42
4.2 Identifikasi Masalah 43
4.3 Dasar Teori 43
4.4 Hasil Penelitian dan Pembahasan 47
4.4.1 Data cacat produksi 47
4.4.2 Diagram histogram 48
4.4.3 Diagram *fishbone* 48
4.4.4 Analisis Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) 50
BAB V PENUTUP 52
5.1 Simpulan 52
5.2 Saran 52
DAFTAR PUSTAKA 53
LAMPIRAN

Dipindai dengan CamScanner

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Jumlah produksi pada bulan Juni 2024 25
Tabel 3.2 Jenis dan jumlah mesin..... 28
Tabel 3.3 Jadwal pemeliharan mesin warping 35
Tabel 3.4 Jadwal pemeliharaan mesin sizing..... 35
Tabel 3.5 Preventive maintenance pada mesin Tsudakoma ZA205..... 36
Tabel 4.1 Rentang penilaian *severity (S)* 45
Tabel 4.2 Rentang penilaian Occurance (O)..... 45
Tabel 4.3 Rentang penilaian detection (D)..... 46
Tabel 4.4 Data cacat kain greige grade B periode Februari-April 2024 47
Tabel 4.5 Analisis Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)..... 50
Tabel 4.6 Rekomendasi action cacat lusi putus 51

Dipindai dengan CamScanner

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Dan Liris 6
Gambar 2.2 Struktur organisasi unit weaving PT Dan Liris 8
Gambar 3.1 Alur proses perencanaan produksi 15
Gambar 3.2 Tata letak mesin unit weaving 27
Gambar 3.3 Alur proses produksi 29
Gambar 4.1 Diagram histogram 48
Gambar 4.2 Diagram sebab akibat (fishbone) 49

Dipindai dengan CamScanner

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data cacat kain bulan Februari 2024
Lampiran 2 Data cacat kain bulan Maret 2024
Lampiran 3 Data cacat kain bulan April 2024
Lampiran 4 Cacat kain lusi putus

Dipindai dengan CamScanner