

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik: Pengamatan dan Penanganan *Lapping Top Roll* Pada
Mesin *Ring Spinning* TR 30's PT Excellence Qualities Yarn**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II Di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANDRE SETIAWAN

NIM. 2001002

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik: Pengamatan dan Penanganan *Lapping Top Roll* Pada
Mesin *Ring Spinning* TR 30's PT Excellence Qualities Yarn**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II Di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANDRE SETIAWAN

NIM. 2001002

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2022

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN**

**Kasus Praktik: Pengamatan dan Penanganan *Lapping Top Roll* Pada
Mesin *Ring Spinning* TR 30's PT Excellence Qualities Yarn**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II Di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANDRE SETIAWAN

NIM. 2001002

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I: Hamdan S Bintang S.T.,M.M.

Pembimbing II: Muas Turyono, S.Teks.,M.M.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT EXCELLENCE QUALITIES YARN

**Kasus Praktik: Pengamatan dan Penanganan *Lapping Top Roll* Pada
Mesin *Ring Spinning* TR 30's PT Excellence Qualities Yarn**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II Di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ANDRE SETIAWAN

NIM. 2001002

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



**Hamdan S Bintang S.T., M.M.
NIP. 196510061990031005**

Pembimbing II



**Muas Turyono, S.Teks., M.M.
NIDK. 8825223419**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2022**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal 18/07/2022


Hamdan S. Bintang S.T.,M.M.
NIP. 196510061990031005

ACC
18/07/22
MM

Ketua Program Studi Benang

Tanggal 18/07/2022


Hamdan S. Bintang S.T.,M.M.
NIP. 196510061990031005

Direktur

Tanggal

19/7 22


Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.
NIP. 1972110420011210011

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini

Nama : Andre Setiawan
Tempat, tanggal lahir : Bandar Lampung, 21 November 1999
NIM : 2001002
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan PKL ini adalah asli hasil karya sendiri dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar Ahli Muda di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka. Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir ini bebas dari unsur plagiasi dari hasil karya penulis lain dan atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya sanggup menerima hukuman atau sanksi apapun yang sesuai peraturan yang berlaku.

Surakarta, 4 Juli 2022
Yang membuat pernyataan,



Andre Setiawan
NIM. 2001002

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puja serta puji kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat serta karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan tugas akhir dengan judul “Pengamatan dan Penanganan *Lapping Top Roll* Pada Mesin *Ring Spinning* TR 30’s PT Excellence Qualities Yarn”. Shalawat serta salam penulis haturkan kepada Rasulullah SAW yang telah membawa umat manusia dari zaman kebodohan hingga zaman berilmu pengetahuan.

Pengetahuan tugas akhir ini merupakan salah satu syarat untuk memperoleh gelar ahli muda (A.ma) di Akademi Komunitas Industri Tekstil Dan Produk Tekstil Surakarta. Tugas akhir ini merupakan hasil dari pengamatan ilmu yang telah dilakukan oleh penulis dan merupakan hasil pengembangan ilmu yang telah dilakukan oleh penulis dan diaplikasikan terhadap permasalahan yang terjadi dilapangan. Terimakasih banyak penulis ucapkan kepada pihak-pihak yang telah membantu dan memberi dukungan terhadap penulis untuk dapat menyelesaikan laporan tugas akhir ini. Penulis menyampaikan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Orang tua dan Adik tercinta, Aman Tubillah (Ayah) dan Seti Holliana (Ibu), Amanda Octalyana(Adik) yang tiada lelah mendukung penulis dengan sepenuh hati untuk bisa dapat meraih impian yang diimpikan oleh penulis,
2. Ahmad Wimbo Helvianto,S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta,
3. Wawan Adi Subakdo, S.ST.,M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta,
4. Hamdan S Bintang S.T., M.M. selaku ketua program studi teknik pembuatan benang dan pembimbing satu. Terima Kasih penulis ucapkan atas ketersediaannya meluangkan waktu dan membantu penulis selama bimbingan serta melakukan perbaikan sehingga penulis memperoleh pengetahuan yang lebih,
5. Muas Turyono, S.Teks., M.M. selaku pembimbing dua. Terima Kasih penulis ucapkan atas ketersediaannya meluangkan waktu dan membantu penulis selama bimbingan serta melakukan perbaikan sehingga penulis memperoleh pengetahuan yang lebih,

6. Presiden direktur PT Excellence Qualities Yarn yang telah menyediakan tempat guna menyelesaikan tugas praktekkerja industri.
7. Ahmad Jamak selaku HRD PT Excellence Qualities Yarn yang telah memberikan arahan kepada penulis pada saat melakukan praktek kerja lapangan,
8. Irawan Fajar Alam, Amd.Teks dan Sindy Dwi Agustin, A.Ma. selaku trainer PT Excellence Qualities Yarn yang telah banyak membimbing dan memberikan arahan kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini,
9. Kepada teman-teman mahasiswa angkatan 6 dan kakak-kakak alumni Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang telah memberikan dukungan, kerjasama, serta do'a dan motivasi yang telah diberikan kepada penulis,
10. Kepada semua pihak yang tidak bisa penulis sebutkan satu persatu.

Dalam penelitian ini penulis sadar bahwa banyak kesalahan-kesalahan yang telah dipaparkan. Oleh karena itu disini penulis mengharapkan kepada seluruh pembaca agar dapat dievaluasi untuk membangun penulisan menjadi yang lebih baik lagi kedepannya.

Atas partisipasi dan dukungan serta do'a penulis ucapkan terimakasih banyak. Akhir kata penulis mohon maaf atas kesalahan yang disebabkan kekhilafan penulis dalam penulis tugas akhir ini.

Surakarta, 20 Juni 2022



Andre Setiawan

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan	1
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Fokus Praktik Kerja Lapangan	2
1.5 Kendala Praktik Kerja Lapangan.....	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah Dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	7
2.2.2 Uraian Tugas	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran	11
2.3.1 Permodalan	11
2.3.2 Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan.....	12
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	12
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	13
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	13
2.4.4 Sistem Tunjangan dan Fasilitas Karyawan	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	16
3.1.1 Perencanaan Produksi	16
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	23
3.2 Produksi.....	24
3.2.1 Jenis dan Jumlah Mesin	24
3.2.2 Mesin dan tata letak	25
3.2.3 Proses Produksi	27
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	30
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	32

3.3.1	Pemeliharaan mesin.....	32
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	35
3.4	Pengendalian Mutu.....	36
3.4.1	<i>Raw Material</i>	36
3.4.1	Proses.....	37
3.4.2	Produk.....	37
BAB IV	DISKUSI.....	38
4.1	Latar Belakang.....	38
4.2	Identifikasi Masalah.....	38
4.2.1	Rumusan masalah.....	39
4.3	Dasar Teori.....	39
4.4	Pembahasan.....	42
BAB V	PENUTUP.....	45
5.1	Kesimpulan.....	45
5.2	Saran.....	45
DAFTAR	PUSTAKA.....	46

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah Karyawan	12
Tabel 2.2 Tingkat Pendidikan Karyawan	12
Tabel 2.3 Distribusi Karyawan	13
Tabel 3.1 Perencanaan produksi spinning pada benang TR 65% 35%.....	18
Tabel 3.3 Jadwal pemeliharaan mesin PT Excellence Qualities Yarn	34

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Profil Perusahaan PT Excellence Qualitiesm Yarn	3
Gambar 2.2 Bentuk Struktur Organisasi	7
Gambar 3. 1 Alur Proses Produksi.....	27
Gambar 3.2 Mesin Winding	30
Gambar 3.3 Gulungan cones benang pada troli doffing	31
Gambar 4. 1 Diagram Fishbond.....	42

RINGKASAN

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta merupakan institusi pendidikan yang menerapkan sistem pembelajaran ganda yaitu pembelajaran di kampus dan di industri, pembelajaran ini wajib dijalani oleh semua mahasiswa/mahasiswi. Pembelajaran industri dilakukan selama 3,5 bulan dan lokasinya berbeda-beda. Pada laporan praktik kerja lapangan ini dilakukan pembelajaran industri di PT Excellence Qualities Yarn yang beralamat di Dusun Luwung, Desa Sumo Kembang Sri, Kecamatan Balong Bendo, Sidoarjo, Jawa Timur 61263. PT Excellence Qualities Yarn ini merupakan sebuah perusahaan yang bergerak di bidang pemintalan dengan memproduksi benang-benang yang berasal dari serat sintetis (*Polyester* dan *Rayon*). PT Excellence Qualities Yarn memiliki 2 unit produksi benang dimana unit 1 memproduksi benang *Open End* dan benang *MVS*, sedangkan unit 2 memproduksi benang *Ring Spinning*. Proses pembuatan benang di mesin *Ring Spinning* ini melalui beberapa tahap yaitu, penyuaipan, peregangan, *Twist*, dan penggulangan di *Cop*. Pada proses peregangan ini bertugas untuk mengecilkan *Sliver Roving* menjadi benang. Proses ini dilakukan melalui pasangan rol-rol peregangan yaitu *Top Roll* dan *Bottom Roll*. Proses peregangan tersebut tidak selalu berjalan lancar, hal ini dikarenakan sering terjadi *Lapping* pada bagian *Top Roll*. *Lapping Top Roll* adalah suatu masalah terjadinya penggulangan sliver pada bagian *Front Top Roll* dan sering disebut *Lapping Top Roll*, *Lapping Top Roll* dapat mengakibatkan terganggunya proses produksi serta berpengaruh juga pada produk yang dihasilkan. *Lapping Top Roll* dapat terjadi karena disebabkan oleh beberapa factor yaitu manusia, material, dan lingkungan. Oleh karena itu perlu adanya penanganan yang tepat untuk mencegah terjadinya hal terserbut. Selain itu sangat penting untuk mengetahui penyebab terjadinya *Lapping* pada *Top Roll* agar dapat dilakukan penanganan dan pencegahan yang tepat.