# DAFTAR PUSTAKA


A, S. A. (2020, diakses tanggal 05 Agustus 2024). *Analisis Total Productive Maintenance Mesin Warping Line 4 Menggunakan Overall Equipment Effectiveness dan Six Big Losess di PT XY, Cirebon- Jawa Barat Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI), 7(02), 81-87 Jalan Telekomunikasi No. 1, Bandung, Jawa Barat.*

Bangun, I. H. (2015). *Perencanaan Pemeliharaan Mesin Produksi Dengan Menggunakan Metode Relibility Centered Maintenance (RCM) II Pada Mesin Blowing Om. https: //media.neliti.com Jalan MT. Haryono 167, Malang 65145, Indonesia. diakses tanggal 05 Agustus 2024*.

Budiartimi, N. K. (2019). *Analisis Pengendalian Proses Produksi Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Pada CV.Cok Konfeksi Di Denpasar. 10.47329/jurnal_mbe.v5i2.340, Fakultas Ekonomi Universitas Ngurah Rai, Bali, Indonesia. diakses tanggal 05 Agustus 2024*.

Disi Alawiyah Dwinanto Priyo Susetyo, S. M. (2021). *Pengaruh Pengendalian Proses Produksi Dan Output Prodksi Terhadap Bonus Pada PT Glostrtar Indonesia I. https://journal.stiepasim.ac.id/index.php/JMA, Jl. Prana No. 8A Cikole Kota Sukabumi 43113. diakses tanggal 05 Agustus 2024*.

Ihsan, M. K. (2022). *Analisis Perawatan Mesin SIZING Menggunakan Metode Total Productive Maintenance Pada PT URW. Jurnal Cakrawala Ilmiah 1(12):3511-3526. diakses tanggal 05 Agustus 2024*.

Kemenperin. (2003). *Undang-undang Republik Indonesia Nomor 13 Tahun 2013 Tentang Ketenagakerjaan. (Lembaran Negara Republik Indonesia Tahun 2003 Nomor 39), https://kemenperin.go.id. Kantor pemerintah di Jakata Selatan, Indonesia. diakses tanggal 05 Agustus 2024*.

Novianti, D. (2020. diakses tanggal 05 Agustus 2024). *Rancangan Bangun Sistem Produktion Planning And Inventory Control (PPIC) Untuk Menentukan Estimated Departre (ETD) Pada PT Balagi Rattan Cirebon. https://e-journal.umc.ac.id. UMC, Jalan Fatahillah No. 40 Watubelah Sumber, Kabupaten Cirebon.*

Suryaningrum, S. (2008). *Perspektif Struktur Organisasi (Tinjauan Sebagai Pengubah Perilaku). https://journal.uny.ac.id. Dosen Ekonomi UPN Veteran Yogyakarta, Indonesia. 10.21831, diakses tanggal 05 Agustus 2024*.

Wijayanto, H. (2015). *Dinamika Permasalahan Ketenagakerjaan Dan Pengangguran Di Indonesia. https://media.neliti.com, Program Studi Ilmu Administrasi Publik, Fakultas Ilmu Sosial & Ilmu Politik, Universitas 17 Agustus 1945 Jakarta. diakses tanggal 05 Agustus 2024*.

# LAMPIRAN

Lampiran. 1 Data standar parameter *grade warping* , Dafar alat penunjang yang digunakan saat penelitian dan umur mesin *warping* yang digunakan saat penelitian

Tabel 1. Data standar parameter grade *warping*

| STANDAR PARAMETER GRADE WARPING | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| WP 2 & 3 | ITEM | GRADE | | OE 7 | OE 10 | OE 16 | OE 20 | CD 30 | CD 40 | RY 30 | PE 20 | PE 30 | PE 40 | TR 45 | TC 20 | TR 30/2 | TR 40/2 | RY 60 |
| | | A | B | | | | | | | | | | | | | | | |
| KM & BENNINGER | Elongation (%) | ≥ Dari Nilai | □ Dari Nilai | 6-9 | 5-8 | 5-8 | 5-8 | 5-8 | 4-6 | 6-8 | 8-12 | 5-8 | 5-8 | 5-8 | 5-8 | 10-13 | 10-13 | 6-7 |
| | Strength (gram) | ≥ Dari Nilai | □ Dari Nilai | min 200 | min 200 | min 150 | min 105 | min 100 | min 100 | min 120 | min 300 | min 200 | min 200 | min 120 | min 120 | min 400 | min 300 | min 80 |
| | Putus/1juta | ≤ Dari Max | □ Dari Max | max 6 | max 6 | max 6 | max 6 | max 2 | max 2 | max 0,8 | max 1,2 | max 1,2 | max 1,2 | max 1,2 | max 1,8 | max 1,0 | max 1,0 | max 1,2 |
| | Hardness | ≥ Dari Nilai | □ Dari Nilai | 46-55 | 40-48 | 40-48 | 38-46 | 58-66 | 58-66 | 60-70 | 54-62 | 58-66 | 58-66 | 58-66 | 40-48 | 50-55 | 56-64 | 66-72 |

Sumber: PT URW, 2024

Lampiran. 2 Daftar alat penunjang yang digunakan pada saat penelitian dan umur mesin *warping* yang digunakan saat penelitian.

Tabel 1. *Dafar a*lat penunjang yang digunakan saat penelitian

| Alat untuk proses *warping* | Jumlah |
|---|---|
| *Handlift* | 1 |
| *Hardness* | 1 |
| *Timbangan* | 2 |
| *Elongation* | 1 |
| *Strength* | 1 |
| *Hardness tester* | 1 |
| Gunting cekris | 1 |
| Mc *iching* tipe beam (W) | 60 |
| Mc *karl mayer* tipe beam (K) | 40 |
| Mc *benninger* tipe beam (B) | 40 |

Sumber: PT URW, 2024

Lampiran. 3 . Umur mesin *warping*

| Jenis Mesin | Umur mesin |
|---|---|
| Mc *warping iching* | 11 tahun 6 bulan |
| Mc *warping karl mayer* | 7 tahun |
| Mc *warping benninger* | 11 tahun 6 bulan |

Sumber:PT URW, 2024