DAFTAR PUSTAKA

Alawiyah, D., & Susetyo, D. P. (2021). Pengaruh pengendalian proses produksi dan output produksi terhadap bonus pada Pt Glostrtar Indonesia I: Auditing. *Jurnal Mahasiswa Akuntansi*, *2*(1), 169-188.

Annas, O. N. (2023). Upaya meningkatkan kandungan size pick up benang TR 30 untuk menurunkan jumlah putus lusi pada proses pertenunan, Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Aprianto, T. (2020). Perencanaan pengendalian produksi kuetiau guna mengoptimalkan persediaan bahan baku dengan menggunakan metode Mrp, *Jurnal Mahasiswa Industri Galuh*, *1*(01), 1-12.

Ardiansyah, A. (2018). Pengembangan konsep leadership dalam pendidikan, *An-Nidhom: Jurnal Manajemen Pendidikan Islam*, *3*(2), 59-75.

Assauri, S. (2008). Manajemen Produksi dan Operasi. Jakarta: LPFE Universitas Indonesia.

Ichwanto, M. A., Al Ansyorie, M. M., Alfianto, I., Saputra, S. A., Maharani, N. I. M., Putri, E. S., & Hasan, F. I. (2021). Optimalisasi potensi desa donomulyo melalui desain layout perkebunan tebu dan media digital, *Jurnal Pengabdian Vokasi*, *2*(2), 92-96.

UUD RI. (2003). Undang-undang No. 13 tahun 2003 tentang ketenagakerjaan, *Lembaran Negara RI Tahun*, (39).

Indra, A. (2015). Suatu pengamatan terhadap pengendalian kebutuhan benang dengan pendekatakan metode economic order quantity pada down vest stytle 01215F017A.

Kandou, E. E. (2013). Pengaruh pelatihan dan pengembangan karyawan terhadap produktivitas kerja karyawan (studi pada PT. Air Manado), *Acta diurna komunikasi*, *2*(3).

Kambey, F. L., & Suharnomo, S. (2013). Pengaruh pembinaan, pelatihan dan pengembangan, pemberdayaan dan partisipasi terhadap kinerja karyawan (studi pada pt. Njonja meneer semarang), *Diponegoro Journal of Management*, 70-79.

Lengkey, T. S., Kawet, L., & Palandeng, I. D. (2014). Perencanaan produksi produk kecap dan saos pada CV. Fani Jaya, *Jurnal EMBA: Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis Dan Akuntansi*, *2*(3).

Lord, P. R., & Mohamed, M. H. (1982). *Weaving: Conversion of yarn to fabric* (Vol. 12). Woodhead Publishing.

Masruriah, A. F. N. (2023). Analisis peramalan produksi pada UMKM telur asin bu kaseng di desa cikuntul, *Abdima Jurnal Pengabdian Mahasiswa*, *2*(1), 1140-1149.

Modul pembelajaran AK-Tekstil Solo (2015). Mencucuk benang lusi dari beam lusi ke dropper, gun, dan sisir. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Nastiti, H. (2014). Analisis pengendalian kualitas produk dengan metode statistical quality control (Studi kasus: pada PT “X” Depok), In *Proceeding of International Conference Sustainable Competitive Advantage* (Vol. 4, No. 1).

Rozak, A., Raharjo, G. S., & Agung, N. (2021). Penerapan arc dan ard untuk membuat rancangan layout fasilitas pada pabrik kerupuk menggunakan blocpan di CV Arto Moro, *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, *2*(2).

Sawitri, R. A., dkk. (2023). Sosialisasi peningkatan produksi dan penjualan melalui aplikasi shopee untuk srikandi coffee tanggamus, *Journal of Sriwijaya Community Services*, *4*(1), 1-8.

Salinding, N. N. A. (2021). *Pengaruh modal usaha, pemanfaatan informasi akuntansi, dan strategi pemasaran terhadap keberlangsungan usaha mikro dalam masa pandemi covid-19*, (Doctoral dissertation, Universitas Pendidikan Ganesha).

Subakdo, W.A. (2015). Pengendalian kualitas, Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Sulam, A. L. (2008). Teknik pembuatan benang dan pembuatan kain. *Jakarta, Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan*.

Tanjung, A. S., Purba, A. M., & Muhammad, M. (2022). Pemahaman terhadap teori-teori organisasi. *Jurnal Pendidikan dan Konseling (JPDK)*, *4*(4), 5816-5823.

Zahri, C. (2018). Analisis pengendalian manajemen terhadap beban usaha pada koperasi serba usaha dusun VII desa paya geli kabupaten Deli Serdang, *Warta Dharmawangsa*, (56).

LAMPIRAN

Lampiran 1. Gambar observasi mesin AJL nomor A089



Lampiran 2. Gambar mesin *Air Jet Loom* A089



Lampiran 3. IKT Benang pakan

FRM-GSK-42-04-01

PAKAN 0001 RSV Ne 30 S 9TP4F-TRFAE) (01)-PL : NO. URUT : 001 TGL. CTK : 18-05-2024

PICK 70 KMB, T48KMBRY, W. VISUAL : BAKU : NO. BUKTI : 0066/DSN/04/2024

Jahitan		Kota 1		Kotak 2		Tambahan	
36	Baku	2591	Baku				24P111
2	Baku						24P112
2	Baku						24P113
		2.591x	1.00 = 2.591				24P114

1/2 Tumpal 358 (Baku) (358/helai) (61.68/ kg)

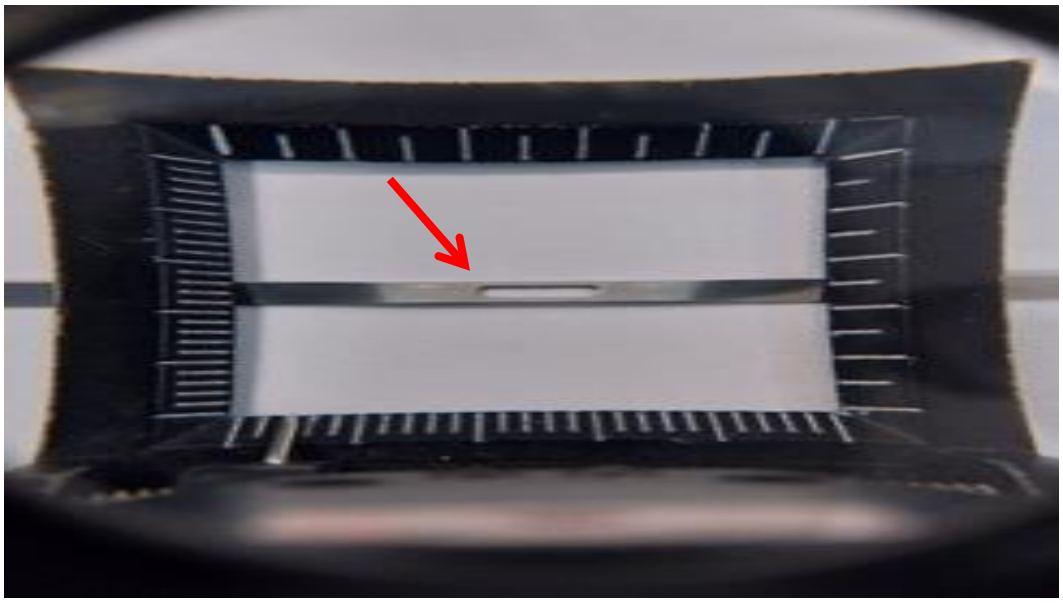
2591/ 446.44

Total : 2,949 Patrun pakan setengah

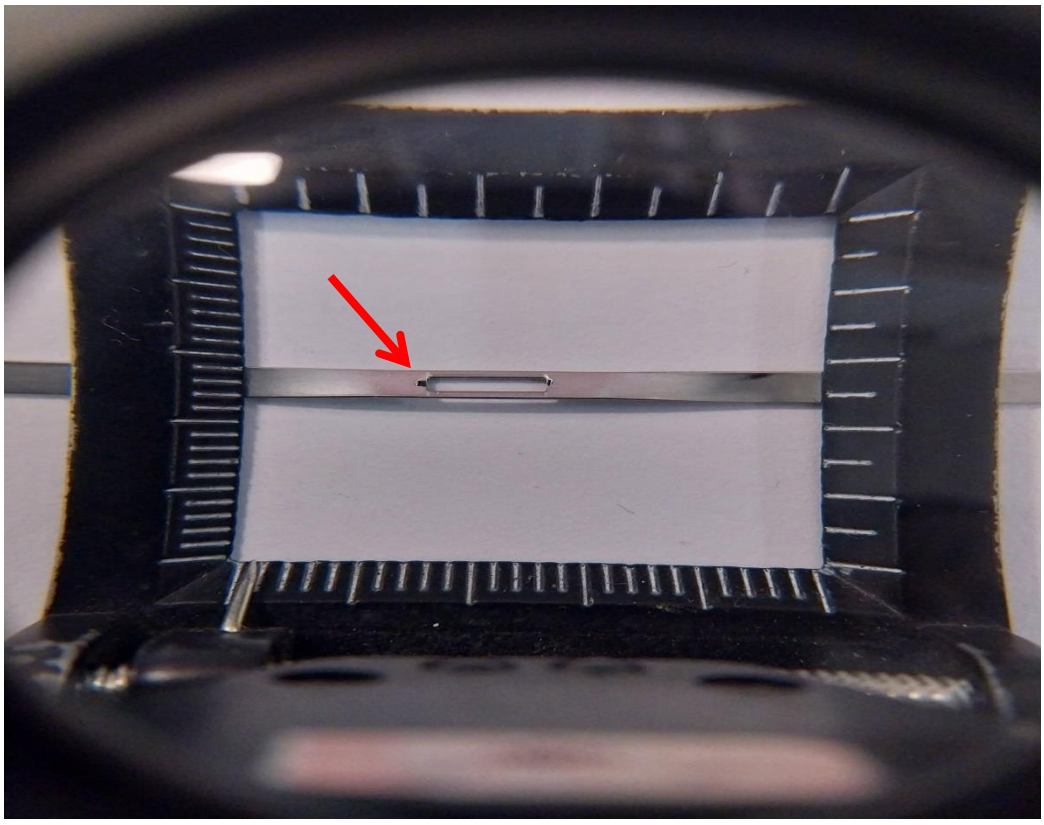
Baku 40/6.09

Panjang sarung finish 107.00 cm

Lampiran 4. Gambar gun layak dan tidak layak



Gambar 1. gun tidak layak



Gambar 2. gun tidak layak

Lampiran 5. Usulan parameter kelayakan gun

