LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT BEHAESTEX PEKALONGAN

Kasus Praktik: Pengaruh Kelayakan Gun terhadap Frekuensi Putus Lusi di Mesin *Air Jet Loom* Tsudakoma ZAX9100

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

NURHADI

NIM. 2202044

Teknik Pembuatan Kain Tenun



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT BEHAESTEX PEKALONGAN

Kasus Praktik: Pengaruh Kelayakan Gun terhadap Frekuensi Putus Lusi di Mesin *Air Jet Loom* Tsudakoma ZAX9100

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

NURHADI

NIM. 2202044

Teknik Pembuatan Kain Tenun



AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT BEHAESTEX PEKALONGAN

Kasus Praktik: Pengaruh Kelayakan Gun terhadap Frekuensi Putus Lusi di Mesin *Air Jet Loom* Tsudakoma ZAX9100

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

NURHADI

NIM. 2202044

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Adhy Prastyo Eko P, S.T.P., M.T.
Pembimbing II : Agung, S.ST., M.M.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT BEHAESTEX PEKALONGAN

Kasus Praktik: Pengaruh Kelayakan Gun terhadap Frekuensi Putus Lusi di Mesin *Air Jet Loom* Tsudakoma ZAX9100

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

NURHADI

NIM. 2202044

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I	Pembimbing II
(Adhy Prastyo Eko P, S.T.P., M.T.)	(Agung, S.ST., M.M.)

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji Tanggal

(Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P.)

NIP. 196007081986032002

Ketua Program Studi Tanggal

(Galuh Yuli Astrini, M.Eng.)

NIP. 198907192019012001

Direktur Tanggal

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)

NIP.198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat, taufik dan hidayah-Nya sehingga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat diselesaikan. Laporan disusun untuk memenuhi persyaratan kelulusan program Diploma II Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Tugas Akhir ini tidak terlepas dari bantuan, bimbingan dan pengarahan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, dengan kerendahan hati disampaikan terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur AK-Tekstil Solo yang telah memberikan izin penelitian.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T., Selaku Pembantu Direktur AK-Tekstil Solo.
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
4. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T., selaku pembimbing I dalam memberikan bimbingan.
5. Bapak Agung, S.ST., M.M., selaku pembimbing II dalam memberikan bimbingan.
6. Bapak Prasetyo Kurniawan, S.T., selaku instruktur industri yang telah membimbing laporan hingga terselesaikan.
7. Bapak/ibu dan keluarga besar yang selalu memberikan semangat, nasihat dan do’a dalam pembuatan laporan tugas akhir.
8. Teman-teman mahasiswa AK-Tekstil Solo yang memberikan semangat luar biasa.

Harapan kedepannya semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat dan menjadi bahan referensi pengetahuan, khususnya bidang pembuatan kain tenun. Kritik dan saran yang bersifat membangun diharapkan untuk kesempurnaan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Surakarta, Juli 2024

Nurhadi

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
DAFTAR LAMPIRAN vi
RINGKASAN vii
BAB I PENDAHULUAN 1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi 5
2.2.2 Uraian Tugas 7
2.3 Permodalan dan Pemasaran Perusahaan 12
2.3.1 Permodalan 12
2.3.2 Pemasaran 13
2.4 Ketenagakerjaan 13
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 14
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi 14
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 17
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 18
BAB III BAGIAN PRODUKSI 19
1.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 19
3.1.1 Perencanaan Produksi 20
3.1.2 Pengendalian Produksi 27
3.2 Produksi 29

3.2.1 Jenis Produksi 29
3.2.1 Mesin dan Tata Letak 36
3.2.2 Proses Produksi 39
3.2.4 Sarana penunjang produksi 42
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 43
3.2.4 Pemeliharaan mesin 44
3.2.5 Perbaikan mesin 44
3.4 Pengendalian Mutu 44
3.4.1 Pengendalian *Raw Material* 45
3.4.2 Pengendalian Proses Produksi 47
3.4.3 Pengendalian Mutu Produk 47
BAB IV DISKUSI 48
4.1 Latar Belakang Masalah 48
4.2 Identifikasi Masalah 50
4.3 Rumusan Masalah 53
4.4 Batasan Masalah 53
4.6 Dasar Teori 54
4.6.1 Pengertian Gun atau *Wire Heald* 54
4.6.2 Penelitian Terdahulu 58
4.7 Metode Penelitian 60
4.8 Pembahasan 61
BAB V SIMPULAN 68
5.1 Simpulan 68
5.2 Saran 68
DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Data tingkat pendidikan karyawan 14
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja 17
Tabel 3.1 Kode produksi 30
Tabel 3.2 Keterangan kode produksi 30
Tabel 3.3 Keterangan kode produksi di PT Behaestex Pekalongan 32
Tabel 3.4 Jenis produk Brand BHS 33
Tabel 3.5 Jenis produk Brand ATLAS 35
Tabel 3.6 Merek dan spesifikasi mesin Departemen Persiapan 36
Tabel 3.7 Merek dan spesifiksai mesin Departemen Weaving 36
Tabel 3.8 Merek dan spesifikasi mesin unit Inspecting 37
Tabel 3.9 Klasifikasi grade kain 47
Tabel 4.1 Data jumlah produksi per hari 50
Tabel 4.2 Data putus benang lusi mesin AJL A089 51
Tabel 4.3 Penomoran Imperial Standard Wire Gauge 55
Tabel 4.4 Penelitian Terdahulu 58
Tabel 4.5 Spesifikasi gun 62
Tabel 4.6 Data hasil percobaan 64
Tabel 4.7 Data perbandingan putus lusi 65

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Behaestex..... 4
Gambar 2.2 Struktur Organisasi Produksi..... 6
Gambar 3.1 Alur proses perencanaan produksi..... 21
Gambar 3.2 Tata letak mesin di PT Behaestex Pekalongan 38
Gambar 3.3 Alur proses produksi 39
Gambar 4.1 Permasalahan di PT Behaestex Pekalongan 48
Gambar 4.2 Putus Lusi per unit mesin..... 49
Gambar 4.3 Rata-rata putus lusi per shift mesin AJL..... 50
Gambar 4.4 Alur pertenunan 51
Gambar 4.5 Jumlah putus lusi area gun 51
Gambar 4.6 Putus lusi pada area gun mesin A089..... 52
Gambar 4.7 Gun tidak layak di PT Behaestex Pekalongan..... 52
Gambar 4.8 Alur Metode Penelitian..... 60
Gambar 4.9 Gun percobaan 62
Gambar 4.10 Gun layak di PT Behaestex Pekalongan, 2024 63
Gambar 4.11 Diagram hasil percobaan 64
Gambar 4.12 Perbandingan jumlah putus lusi 65
Gambar 4.13 Rata-rata perbandingan jumlah putus lusi..... 66

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Gambar observasi mesin AJL nomor A089 71
Lampiran 2. Gambar mesin Air Jet Loom A089 72
Lampiran 3. IKT Benang pakan 73
Lampiran 4. Gambar gun layak dan tidak layak 74
Lampiran 5. Usulan parameter kelayakan gun 75