

# LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

## DI PT. DELTA DUNIA TEKSTIL II

Kasus Praktik : Optimalisasi Penggunaan *Hardness Top Roll Drawing Finisher* Terhadap Kualitas *Sliver Cotton* di PT Delta Dunia Tekstil II

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

**IMELDA HENY NURJANAH**

**NIM. 2001008**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **DI PT. DELTA DUNIA TEKSTIL II**

**Kasus Praktik : Optimalisasi Penggunaan *Hardness Top Roll Drawing Finisher* Terhadap Kualitas *Sliver Cotton* di PT Delta Dunia Tekstil II**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**IMELDA HENY NURJANAH**

**NIM. 2001008**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN**

**PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

## **DI PT. DELTA DUNIA TEKSTIL II**

**Kasus Praktik : Optimalisasi Penggunaan *Hardness Top Roll Drawing Finisher* Terhadap Kualitas *Sliver Cotton* di PT Delta Dunia Tekstil II**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah praktik kerja lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :**

**IMELDA HENY NURJANAH**

**NIM. 2001008**

**TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

**Pembimbing I**

**Pembimbing II**

**Ahmad Wimbo Helvianto,  
SE, MM  
NIP. 197211042001121001**

**Fajar Pitarsi Dharma, S.ST., M.T.  
NIP. 199304232018011001**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN  
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

**2022**

## KATA PENGANTAR

Syukur *alhamdulillah*, segala puji bagi Allah SWT atas segala kenikmatan, pertolongan, perlindungan serta hidayah yang diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan sebagai tugas akhir dan syarat Program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Peran kedua orangtua dan keluarga yang telah mendoakan dan memberi semangat serta motivasi kepada penulis untuk dapat menyelesaikan laporan ini.

Dalam penyusunan ini banyak pihak yang membantu, memberi motivasi dan bimbingan dalam pengerjaan kepada penulis secara lisan, tertulis maupun perbuatan. Untuk itu, pada kesempatan kali ini penulis mengucapkan terima kasih yang terdalam kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta sekaligus Dosen Pembimbing I
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Bapak Hamdan S. Bintang, S.T., M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang
4. Bapak Fajar Pitarsi Dharma, S.ST., M.T. selaku Dosen Pembimbing II.
5. Bapak dan Ibu Dosen yang telah memberikan saran dan masukan serta ilmu kepada penulis.
6. Bapak Sri Nahwan dan para pihak PT Delta Dunia Tekstil II yang telah membimbing serta membantu penulis selama di perusahaan.
7. Teman - teman yang telah memberi saran, *support system*, semangat dan membantu selama proses penyusunan laporan ini.
8. *Last but not least, I wanna thank me, I wanna thank me for believing in me, I wanna thank me for doing all this hard work, I wanna thank me for having no day off, I wanna thank me for never quitting.*

Penulis menyadari bahwa masih terdapat kekurangan dalam penyusunan laporan ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi setiap pembaca dan dapat dijadikan sebagai referensi ilmu pengetahuan dalam dunia perindustrian di masa yang akan datang.

Surakarta, 30 Juni 2022

Imelda Heny Nurjanah

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI .....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR TABEL.....	vi
RINGKASAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN .....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
2.3 Pemasaran dan Permodalan .....	5
2.4 Ketenagakerjaan.....	6
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	12
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .....	12
3.2 Pengendalian Produksi.....	17
3.3 Jenis dan Jumlah Produksi .....	17
3.4 Mesin dan Tata Letak.....	17
3.5 Sarana Penunjang Produksi.....	21
3.6 Perawatan dan Pemeliharaan Mesin .....	23
3.7 Pengendalian Mutu .....	25
BAB IV DISKUSI.....	28
4.1 Latar Belakang.....	28
4.1 Identifikasi Masalah.....	29
4.3 Batasan Masalah .....	29
4.4 Tujuan Penelitian .....	30
4.5 Manfaat Penelitian .....	30
4.6 Teori Dasar .....	30
4.7 Metodologi .....	31
4.8 Pembahasan .....	32
BAB V PENUTUP.....	36
5.1 Kesimpulan .....	36
5.2 Saran .....	36

DAFTAR PUSTAKA.....	37
LAMPIRAN	

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi .....	4
Gambar 3. 1 <i>layout</i> Mesin di PT Delta Dunia Tekstil II .....	19
Gambar 4. 1 Mesin Uster <i>Unevenness Tester</i> .....	32



## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah tenaga kerja .....	6
Tabel 2. 2 Jumlah karyawan tiap departemen .....	7
Tabel 3. 1 Jenis Produksi unit AB .....	17
Tabel 3. 2 Jenis Mesin di PT Delta Dunia Tekstil II Unit AB .....	19
Tabel 4. 1 <i>Standard Max U% dan CV%</i> .....	33
Tabel 4. 2 Data hasil uji <i>sliver drawing finisher</i> dengan <i>hardness top roll 70</i> di mesin uji <i>unevenness tester B 80</i> .....	33
Tabel 4. 3 Data tabel hasil uji <i>sliver drawing finisher</i> dengan <i>hardness top roll 72</i> di mesin uji <i>unevenness tester B 80</i> .....	33
Tabel 4. 4 Data tabel hasil uji <i>sliver drawing finisher</i> dengan <i>hardness top roll 83</i> di mesin uji <i>unevenness tester B 80</i> .....	34
Tabel 4. 5 Data tabel hasil uji <i>sliver drawing finisher</i> dengan <i>hardness top roll 85</i> di mesin uji <i>unevenness tester B 80</i> .....	34
Tabel 4. 6 Data hasil <i>U% dan CV%</i> .....	34

## RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah pelatihan, pembelajaran yang dilakukan oleh perusahaan industri yang berkaitan dengan kemampuan individu untuk meningkatkan mutu dan kualitas mahasiswa serta menjadi langkah dan pengalaman serta pengembangan diri didunia kerja. PKL juga merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II di Akademi Komunitas Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Melalui praktik kerja lapangan ini, mahasiswa harus diberi kesempatan untuk menerapkan ilmu yang diperoleh selama perkuliahan ke lingkungan kerja dan lebih mengembangkan pemikirannya. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Delta Dunia Tekstil II yang beralamatkan di Pondok, Grogol, Kecamatan Sukoharjo, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah dimulai dari tanggal 13 Desember sampai dengan 11 Maret 2022. Laporan ini bertujuan untuk mengamati permasalahan apa saja yang terjadi di perusahaan dan mengetahui sebab akibat permasalahan itu terjadi. PT. Delta Dunia Tekstil II adalah salah satu perusahaan tekstil di Indonesia yang memproduksi benang dengan kualitas yang baik. Produksi benang di PT. Delta Dunia Tekstil II melalui berbagai proses dari mesin *blowing*, *carding*, *drawing*, *flyer*, *ring spinning*, dan *winding*. Pada setiap proses pembuatan benang ada tim laborat untuk dicek hasil kualitas. Pokok masalah yang diambil untuk laporan ini mengenai perbandingan nilai *hardness top roll* di mesin *drawing finisher* pada proses *cotton*. Penelitian dilakukan menggunakan 4 *hardness top roll* dan hasilnya diuji dengan mesin *uster unevennes tester*. Hasil dari penelitian ini yaitu dalam penggunaan *hardness top roll* proses *cotton* lebih baik menggunakan kisaran *hardness* 70 – 72 dikarenakan hasil dari *hardness* tersebut dibawah *standard* perusahaan. Dan untuk *hardness* 83 – 85 dapat dikategorikan sebagai *hardness* jelek, dikarenakan pada *hardness top roll* tersebut didapati hasil yang diatas *standard* perusahaan. jadi tidak layak untuk digunakan pada proses *cotton* dan lebih cocok dan sesuai jika digunakan pada proses sintetis.