LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk

Kasus Praktik : Pengaruh Kerak Kanji yang Terbawa oleh Benang Lusi

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

SAHRIL ARIFRIANTO

NIM. 2202050

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI

TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTILSURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk

Kasus Praktik : Pengaruh Kerak Kanji yang Terbawa oleh Benang Lusi

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

SAHRIL ARIFRIANTO

NIM. 2202050

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI

TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk

Kasus Praktik : Pengaruh Kerak Kanji yang Terbawa oleh Benang Lusi

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

SAHRIL ARIFRIANTO

NIM. 2202050

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

Pembimbing I : Adhy Prastyo EP.S.T.P.,M.T

Pembimbing II : Hefni Rosyadi, S,E.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI

TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN, Tbk

Kasus praktik : Pengaruh Kerak Kanji yang Terbawa oleh Benang Lusi

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

SAHRIL ARIFRIANTO

NIM. 2202050

Pembimbing I	Pembimbing II
Adhy Prastyo EP.S.T.P.,M.T	Hefni Rosyadi S,E.

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI

TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2024

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)

Ketua Program Studi

Tanggal

(Galuh Yuli Astrini ,M,Eng)

Direktur

Tanggal

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Allah SWT karena dengan karunia-nya Praktik Kerja Lapangan di PT Sri Rejeki Isman Tbk dapat diselesaikan.Tak lupa Inayah- berhasil menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan tanpa hambatan dan gangguan laporan ini banyak mendapatkan pengetahuan, baik dalam penerapan materi dari kampus maupun materi yang berhubungan dengan masing-masing perusahaan. penulisan ini mendapatkan banyak dorongan dari berbagai pihak. Maka dengan ini mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati Selaku pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Galuh Yuli Astrini ,M,E. selaku ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
4. Bapak Hefni Rosyadi, S,E. selaku sekretaris Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun dan pembimbing 2 .
5. Bapak Adhy Prasetyo EP, S.TP.,M.T. selaku pembimbing 1
6. Bapak Iwan Setiawan Lukminto selaku president Direktur di PT Sri Rejeki Isman Tbk.
7. Orang Tua yang telah mendukung dan mendoakan.

Saran dan kritik yang membangun sangat diharapkan untuk kesempurnaan laporan . Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan.

Surakarta, 26 Juli 2024

Penulis

Sahril Arifrianto

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR I
DAFTAR ISI II
DAFTAR TABEL III
DAFTAR GAMBAR IV
RINGKASAN V
BAB I PENDAHULUAN 1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan 5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi Perusahaan 5
2.2.2 Uraian Tugas 7
2.3 Permodalan dan pemasaran 8
2.3.1 Permodalan 9
2.3.2 `Pemasaran 9
2.4 Ketenagakerjaan 10
2.5 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 11
2.6 Distribusi Tenaga Kerja 11
2.7 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 13
2.8 Sistem pengupahan dan fasilitas karyawan 13
BAB III PRODUKSI 16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 16
3.1.1 Perencanaan Produksi 16
3.1.2 Pengendalian Produksi 22
3.2 Produksi 23
3.2.1 Alur Proses Produksi 25
3.2.2 Sarana Penunjang Produksi 27
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 28
3.3.1 Pemeliharaan Mesin 28
3.3.2 Perbaikan Mesin 28
3.4 Pengendalian Mutu 29
3.4.1 Bahan baku 29
3.4.2 Proses 30
3.4.3 Produk 30
BAB IV DISKUSI 32
BAB V PENUTUP 39
DAFTAR PUSTAKA 40

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah tenaga kerja 11
Tabel 3. 1 Jumlah mesin dan type mesin 23
Tabel 4. 1 solusi penanganan kerak kanji yang terbawa benang lusi 36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur organisasi departemen weaving IV 6
Gambar 3. 1 Proses perencanaan produksi 17
Gambar 3. 2 Tata letak mesin mesin 24
Gambar 3. 3 Alur proses pertenunan 25
Gambar 4. 1 Kerak kanji 33
Gambar 4. 2 Kerak kanji di benang lusi 33
Gambar 4. 3 Fishbone 36
Gambar 4. 4 Sebelum jadwal pembersihan 37
Gambar 4. 5 Setelah jadwal pembersihan 38