LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik: Jahitan Loncat pada *Smock* pada Produk *Solid Shirt Blouse with Smock Detail Style 3408585 10001 Black*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

DEA RAUDATUL JANAH

NIM. 2103039

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik: Jahitan Loncat pada *Smock* pada Produk *Solid Shirt Blouse with Smock Detail Style 3408585 10001 Black*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

DEA RAUDATUL JANAH

NIM. 2103039

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik: Jahitan Loncat pada *Smock* pada Produk *Solid Shirt Blouse with Smock Detail Style 3408585 10001 Black*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

DEA RAUDATUL JANAH

NIM. 2103039

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : **Drs. Sugiyarto, M.Si.**
Pembimbing II : **Laily Nurfiana, S.Tr.Bns.**

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus Praktik: Jahitan Loncat pada *Smock* pada Produk *Solid Shirt Blouse with Smock Detail Style 3408585 10001 Black*

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

DEA RAUDATUL JANAH

NIM. 2103039

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
	
Drs. Sugiyarto, M.Si.	**Laily Nurfiana, S.Tr.Bns.**

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

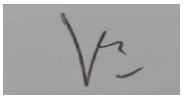
2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

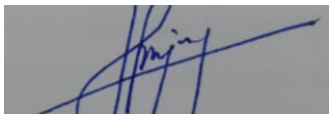
Tanggal



Rita Istikowati, S.T., M.T.
NIP. 198003082008032002

Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen

Tanggal



Yulius Sarjono Eddy, S.E.,M.M.
NIP. 195910251981031004

Tanggal

Direktur

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E.,M.M.
NIP. 197211042001121001

KATA PENGANTAR

Assalamu’alaikum Warrahmatullahi Wabarakatuh

Alhamdulillahirabbil'alamin. Puji syukur dipanjatkan atas kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat, hidayah, dan inayah-Nya sehingga laporan praktik kerja lapangan di PT Sri Rejeki Isman Tbk dapat selesai sesuai dengan waktu yang ditentukan. Laporan praktik kerja lapangan ini dibuat untuk memenuhi tanggung jawab sebagai mahasiswa program D-2 Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Selanjutnya, terima kasih kepada orang tua tercinta yang telah memotivasi penulis dalam menyelesaikan laporan ini. Terselesaikannya laporan ini juga tidak terlepas dari bantuan banyak pihak. Terima kasih ditujukan kepada:

1. Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Akhmad Arry Mukti, A.Ma. selaku HRD di PT Sri Rejeki Isman Tbk yang telah memberikan arahan selama praktik kerja lapangan.
3. Drs. Sugiyarto, M.Si dan Laily Nurfiana, S.Tr.Bns. selaku Dosen Pembimbing penulis dalam penyusunan laporan yang telah memberikan arahan dan bimbingannya.
4. Karyawan-karyawati Garmen 10 PT Sri Rejeki Isman Tbk yang sudah berbagi pengalaman dan pengetahuan selama penulis melaksanakan praktik kerja lapangan.
5. Rekan-rekan dan semua pihak yang telah membantu dalam penyelesaian laporan praktik kerja lapangan ini.

Menyadari bahwa laporan ini masih terdapat kesalahan dan kekurangan dalam penyusunan, sehingga kritik dan saran yang membangun sangat diperlukan. Semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat menambah wawasan serta bermanfaat bagi pembaca.

Wassalamu’alaikum Warrahmatullahi Wabarakatuh.

Surakarta, Maret 2023



Dea Raudatul Janah

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
RINGKASAN vi
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 1
1.3 Manfaat dan Tujuan Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Konsentrasi Praktik Kerja Lapangan 3
1.5 Metode Pengumpulan Data 3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 5
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 5
2.2 Struktur Organisasi 6
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi 7
2.2.2 Uraian Tugas 7
2.3 Permodalan dan Pemasaran 10
2.4 Ketenagakerjaan 13
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 13
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja 14
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 16
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 19
BAB III BAGIAN PRODUKSI 22
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 22
3.1.1 Perencanaan Produksi 25
3.1.2 Pengendalian Produksi 27
3.2 Produksi 29
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 29
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 32
3.2.3 Proses Produksi 34
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 34
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 36

3.3.1 Pemeliharaan Mesin 36
3.3.2 Perbaikan Mesin 37
3.4 Pengendalian Mutu 38
3.4.1 *Raw Material* 38
3.4.2 Proses 40
3.4.3 Produk 41
BAB IV DISKUSI 43
4.1 Latar Belakang Masalah 43
4.2 Identifikasi Masalah 44
4.3 Pembahasan Masalah 46
BAB V PENUTUP 51
5.1 Kesimpulan 51
5.2 Saran 51
DAFTAR PUSTAKA 53

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Informasi pemegang saham terbesar.....11
Tabel 2.2 Tingkat pendidikan tenaga kerja Departemen Garmen 10.....14
Tabel 2.3 Distribusi tenaga kerja Departemen Garmen 10 15
Tabel 3.1 *Size spesification Solid Shirt Blouse with Smock Detail*.....27
Tabel 3.2 Jumlah produksi *Solid Shirt Blouse with Smock Detail* 29
Tabel 3.3 Komponen *Solid Shirt Blouse with Smock Detail* 29
Tabel 3.4 Aksesori *Solid Shirt Blouse with Smock Detail* 30
Tabel 3.5 Jenis mesin dan jumlahnya 32
Tabel 3.6 Proses produksi *Solid Shirt Blouse with Smock Detail*.....34
Tabel 4.1 Data *defect* produk pada *Solid Shirt Blouse with Smock Detail* 44
Tabel 4.2 Rata-rata *defect* pada *Solid Shirt Blouse with Smock Detail*.....44
Tabel 4.3 Faktor, analisis penyebab, dan perbaikan yang dilakukan.....47

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur organisasi Departemen Garmen 10 7
Gambar 3.1 Alur proses produksi PT Sri Rejeki Isman Tbk 22
Gambar 3.2 *Form* hasil inspeksi *sewing* 28
Gambar 3.3 *Form* inspeksi *input* dan *output* 28
Gambar 3.4 Tampak belakang *Solid Shirt Blouse with Smock Detail* 32
Gambar 3.5 Tampak depan *Solid Shirt Blouse with Smock Detail* 32
Gambar 3.6 Tata letak pengerjaan *Solid Shirt Blouse with Smock Detail* 33
Gambar 4.1 Grafik jumlah *defect* dalam tiga hari 45
Gambar 4.2 *Defect* jahitan loncat pada *smock* 45
Gambar 4.3 Diagram *fishbone* 47

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) adalah sebuah pembelajaran di dunia industri dan bentuk kebijakan dari Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang menerapkan proses pembelajarannya dilaksanakan di dua tempat, yaitu di kampus dan praktik secara langsung di industri. Kegiatan ini merupakan bentuk penerapan dari teori-teori yang diperoleh mahasiswa perkuliahan. Oleh karena itu, dalam proses pembelajarannya dirancang program-program yang dapat mendekatkan mahasiswa dengan dunia kerja yang kelak akan dihadapi dan menyelaraskan antara teori-teori dengan kenyataan yang ada di industri. PT Sri Rejeki Isman Tbk merupakan perusahaan yang terintegrasi secara vertikal tekstil dan garmen yang meliputi proses pemintalan *(spinning),* pertenunan *(weaving)*, pencelupan (*dyeing*), penyempurnaan *(finishing),* pengecapan *(printing),* dan garmen. PT Sri Rejeki Isman Tbk dimulai sebagai sebuah perusahaan perdagangan tradisional yang diberi nama “UD Sri Redjeki” yang didirikan pada tahun 1966 di Pasar Klewer, Solo, Jawa Tengah oleh Alm. H. M. Lukminto. Pada tahun 2013, PT Sri Rejeki Isman resmi mencatatkan saham perdananya (dengan kode SRIL) di Bursa Efek Indonesia. Saat ini, PT Sri Rejeki Isman Tbk telah menjadi produsen tekstil terintegrasi terbesar di Asia Tenggara dengan pusat operasi di Jl. KH. Samanhudi No. 88, Jetis, Sukoharjo 57511, Jawa Tengah. Jenis produksi garmen di PT Sri Rejeki Isman Tbk adalah *uniform* dan *fashion*. Pada Departemen Garmen 10 mengerjakan *order fashion,* salah satunya *Solid Shirt Blouse with Smock Detail Style 3408585 10001 Black* dengan total *quantity* 4.701 *pcs*. Dalam praktik kerja lapangan ini dilakukan pengamatan proses produksi *Solid Shirt Blouse with Smock Detail Style 3408585 10001 Black* di *line 2*4 di Departemen Garmen 10 pada bulan Maret sampai dengan April 2023. Berdasarkan pengamatan selama PKL, salah satu permasalahan dalam produksi tersebut adalah jahitan loncat pada *smock* yang disebabkan faktor manusia, mesin, material, dan metode. Pengambilan kasus ini karena melihat tingkat urgensi di mana selain sering terjadi, jahitan loncat pada *smock* juga mengakibatkan proses lain terhambat. Selain itu, juga memakan waktu yang lama karena komponen *smock* yang cacat harus didedel dan disetrika terlebih dahulu. Jika komponen sudah rusak, harus meminta kain pada *central cutting* karena komponen *smock* yang cacat dan didedel terus menerus tidak dapat digunakan lagi yang tentunya sangat menghambat proses produksi. Komponen *smock* ini juga merupakan *critical point* dari produk ini sehingga kualitasnya harus sangat diperhatikan. Penyelesaian dalam permasalahan ini diantaranya yaitu, penggantian jarum yang telah tumpul dan bengkok, pengecekan mesin *smock* sebelum dioperasikan, penyesuaian *setting* mesin oleh mekanik, pemberian metode yang tepat oleh *supervisor* kepada operator, pemantauan oleh *supervisor* terhadap operator *smock*, serta pemantauan *manager* QA terhadap operator QA pengecekan komponen *smock* sebelum masuk ke proses selanjutnya.