

DAFTAR PUSTAKA

Akbar, M. R., Triwiyatno, A., & Setiyono, B. (2017). Perancangan Sistem Kontrol dan Akuisisi Data menggunakan Program Antarmuka pada Model Mesin *Sizing* dengan Komunikasi Serial Nirkabel. *Transient: Jurnal Ilmiah Teknik Elektro*, 6(1), 147-154. Diakses dari

<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/transient/article/view/17075>

Husni, A., & Putra, M. M. P. (2018). *Pengendalian mutu hasil perikanan*. Ugm Press. Diakses pada 26 Juli 2022 pukul 10.45 WIB dari https://books.google.co.id/books?hl=en&lr=&id=RN9yDwAAQBAJ&oi=fnd&pg=PR1&dq=pengendalian+mutu+adalah&ots=jyluKCHbta&sig=S5hdMIWdkNLDmMT6VKYrRtWEjG4&redir_esc=y#v=onepage&q=pengendalian%20mutu%20adalah&f=false

Hutami, S. D. (2021). *Laporan Praktik Kerja Industri*. Surakarta: Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Mulyanti, P. (2014). Pengamatan Pengaruh Perubahan Kandungan Larutan Kanji (*Size Pick Up*) pada Bnang ITY 135-60 di Mesin *Sizing* Merek Kawamoto terhadap Mutu Benang yang Dihasilkan. Diakses dari

<https://repository.stttekstil.ac.id/jspui/handle/123456789/91>

Lesmana, A. S., Jaenudin, J., & Rully, T. (2020). ANALISIS PELAKSANAAN PEMELIHARAAN MESIN GUNA MENINGKATKAN EFISIENSI BIAYA PEMELIHARAAN PADA PT CIDAS SUPRA METALINDO. *Jurnal Online Mahasiswa (JOM) Bidang Manajemen*, 4(2). Diakses pada 26 Juli pukul 14.15 WIB dari

<https://jom.unpak.ac.id/index.php/ilmumanajemen/article/download/1316/1049>

PC. GKBI MEDARI Yogyakarta. 2022. Data Karyawan tahun 2022

PC. GKBI MEDARI Yogyakarta. 2022. Sejarah Perusahaan tahun 2022

PC. GKBI MEDARI Yogyakarta. 2022. Struktur Organisasi tahun 2022

Purwoko, B. S. (2015). *Manajemen Perawatan dan Perbaikan Mesin*. Yogyakarta: Universitas Negeri Yogyakarta. Diakses pada 26 Juli 2022 dari <http://staff.uny.ac.id/sites/default/files/pengabdian/bambang-setiyo-hari-purwokodrs-mpd/manajemen-perawatan-dan-perbaikan-mesin001.pdf>

Rizeki, R., Setiyono, B., & Riyadi, M. A. (2015). Perancangan Sistem Kontrol Motor Berbasis Kontrol PID Dengan Menggunakan Mikrokontroler Atmega8535 Pada Sizing Process Sistem Weaving I Greige Di Pt. Apac inti corpora. *Transient: Jurnal Ilmiah Teknik Elektro*, 4(3), 771-779. diakses pada 4 Juli pukul 06.23 dari <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/transient/article/view/10037/9736>



Soeltanong, M. B., & Sasongko, C.(2021). Perencanaan Produksi dan Pengendalian Persediaan Perusahaan Manufaktur Akuntansi dan Perpajakan, 16. Diakses pada tanggal 21 Juli 2022 dari <https://journal.univpancasila.ac.id/index.php/jrap/article/view/1905/1320>

Subagyo, A., & Amin, T. M. (2015). Potensi Tapioka Sebagai Agen Biosizing Pada Benang Kapas. *Dinamika Kerajinan dan Batik: Majalah Ilmiah*, 32(1), 9-22. Diakses dari <http://bpkimi1.kemenperin.go.id/dkb/article/view/2641>

Zyahri, M. (2020). Perancangan Kualitas Benang Sebagai Bahan Baku Kain Mori. Diakses pada tanggal 2 Juli 2022 dari <https://dspace.uii.ac.id/handle/123456789/2364>

LAMPIRAN

Lampiran 1 Surat keterangan Praktik Kerja Lapangan

	FABRIK CAMBRIC GABUNGAN KOPERASI BATIK INDONESIA Jl. MAGELANG KM. 14, MEDARI, SLEMAN, YOGYAKARTA 55514 Telp/Fax. (0274) 868312 (Paling) 868411, 868421, 868513 PC. GKBI
KETERANGAN SELESAI KERJA PRAKTEK No. : 04/06-PKL/2022	
Yang bertanda tangan di bawah ini, atas nama pimpinan PC GKBI Medari Jl. Magelang KM 14, Medari, Triharjo, Sleman Yogyakarta dengan ini menerangkan bahwa :	
Nama	: Sisi Dwi Hutami
No. Mhs	: 2002023
Jurusan	: Teknik Pembustan Kain Tenun
Nama di atas benar-benar telah melaksanakan praktek kerja Industri di PC GKBI Medari sleman, mulai dari :	
Tanggal 07 Juni 2022 sampai dengan 22 April 2022	
Selama melaksanakan kegiatan praktek kerja industri di perusahaan kami, tersebut di atas sangat antusias dan dapat menjalankan apa yang telah diugaskan dengan baik dan dapat dipertanggung jawabkan.	
Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.	
Medari, 24 Juni 2022. Hormat Kami	
 M. Andree TR, Jr. MM Manager HRD PC. GKBI	

Sumber : Unit Personalia PC. GKBI 2022

Lampiran 2 Data hasil penganjian Bulan Februari-April 2022

Tgl kanji	Sisa larutan sebelumnya	Air awal	Total mixing	Total feedback	Larutan terpakai	Sisa larutan	Viscositas	Viskositas standar	SPU %	SPU standar	Putus kanji	Tekanan top sq rolls				Speed	Tahan gesek
												Sb 1	Sb 1	Sb 1	Sb 1		
1-Feb	800	1075	1275	2275	1275	1000	15.47	12-13	11.70	10-11	2	350	450	550	800	42	1,500
5-Feb	400	1075	1275	1875	1375	500	13.50	12-13	11.48	10-11	2	350	450	550	750	40-45	1,500
8-Feb	300	1075	1275	1775	1325	450	11.88	12-13	11.48	10-11	10	350	550	450	750	40	1,500
12-Feb	250	1075	1275	1725	1325	400	13.50	12-13	11.98	10-11	4	350	550	450	750	40	1,500
15-Feb	500	1075	1275	1975	1275	700	17.88	12-13	11.63	10-11	2	350	450	550	750	40	1,500
18-Feb	500	1075	1275	1975	1475	500	12.00	12-13	11.35	10-11	29	350	450	550	730	30	1,500
20-Feb	400	1075	1275	1875	1425	450	14.25	12-13	11.75	10-11	2	350	450	550	800	45	1,500
24-Feb	400	1075	1275	1875	1325	550	10.44	12-13	11.15	10-11	7	350	450	550	800	45	1,500
27-Feb	400	1050	1250	1850	1300	550	12.26	12-13	11.38	10-11	1	350	450	550	800	45	1,500
7-Mar	500	1075	1275	1975	1375	600	10.63	12-13	11.23	10-11	4	350	450	550	800	45	1,500
8-Mar	400	1075	1275	1875	1275	600	12.50	12-13	11.35	10-11	5	350	450	550	750	40	1,469
12-Mar	300	1075	1275	1775	1325	450	13.88	12-13	11.60	10-11	4	350	550	450	750	40	1,500
15-Mar	400	1075	1275	1875	1275	600	11.50	12-13	11.48	10-11	3	350	550	450	750	45	1,500
18-Mar	450	1075	1275	1875	1175	700	13.38	12-13	11.48	10-11	1	350	450	500	750	40	1,500
23-Mar	500	1075	1275	1775	1275	500	12.38	12-13	11.60	10-11	5	350	450	500	730	40-45	1,500
29-Mar	500	1075	1275	1975	1275	700	10.63	12-13	11.25	10-11	6	350	450	550	800	40	1,500
1-Apr	450	1075	1275	1925	1275	650	11.75	12-13	11.18	10-11	9	350	450	500	750	40	1,500
5-Apr	500	1075	1275	1975	1275	700	11.00	12-13	10.78	10-11	10	350	450	500	750	40	1,500
9-Apr	500	1075	1275	1975	1325	650	10.88	12-13	11.38	10-11	1	350	450	500	750	40	1,500
13-Apr	500	1075	1275	1975	1475	500	14.00	12-13	11.63	10-11	0	350	450	500	750	40	1,500
18-Apr	650	1075	1275	2125	1325	800	11.88	12-13	11.50	10-11	3	350	450	500	750	40	1,500
22-Apr		1613	1913	2212.5	1462.5	750	11.50	12-13	11.50	10-11	6	350	550	450	750	40	1,413
26-Apr	900	537.5	637.5	1637.5	1450	187.5	11.38	12-13	11.00	10-11	7	350	450	500	750	40	1,500

Sumber: Departemen Preparation PC. GKBI 2022

Lampiran 3 Data putus benang lusi PC. GKBI bulan Februari 2022

Tanggal	KA 1230		KA 1250		KA 1260	
	Efisiensi	Putus Lusi	Efisiensi	Putus Lusi	Efisiensi	Putus Lusi
1 Februari	79,18	2,69	75,18	3,34	76,47	1,78
2 Februari	76,31	2,88	74,65	3,24	69	1,55
3 Februari	77,61	2,29	73,46	3,28	71,95	1,52
4 Februari	71,43	1,75	77,66	2,75	74,1	3,18
5 Februari	73,01	2,10	81,51	2,6	79,64	2,29
6 Februari	72,38	1,84	79,13	2,07	77,75	1,86
7 Februari	78,5	1,98	76,98	3,35	80,56	1,78
8 Februari	76,91	2,33	69,62	3,20	75,72	1,81
9 Februari	71,53	3,26	76,01	2,89	75,82	1,88
10 Februari	79,18	2,29	74,66	2,78	78,77	2,21
11 Februari	72	2,92	78,52	2,63	78,18	1,56
12 Februari	83	1,84	79,67	2,33	81,05	1,32
13 Februari	79,58	1,85	76,9	2,24	71,14	1,89
14 Februari	85,7	1,87	80,44	2,48	77,8	1,8
15 Februari	83,36	2,93	79,255	2,59	81,87	1,09
16 Februari	83,6	1,99	80,54	2,74	83,3	1,62
17 Februari	80,64	2,06	74,71	3,50	78,74	1,8
18 Februari	75,58	2,35	80,06	3,02	79,87	1,72
19 Februari	83,15	2,08	76,6	3,32	83,18	1,33
20 Februari	77,78	2,31	77,64	3,50	83,71	1,44
21 Februari	72,85	2,51	73,72	4,12	78,25	1,59
22 Februari	76,91	2,66	69,82	4,85	74,77	2,38
23 Februari	71,16	3,30	69,6	4	73,71	2,75
24 Februari	68,53	3,17	76,04	3,45	7527	2,53
25 Februari	71,93	3,03	79,85	3,04	76,81	2,32
26 Februari	71,83	3,26	76,24	2,86	80,67	1,94
27 Februari	67,21	3,1	80,33	2,23	76,81	2,13
RATA-RATA	77,5	2,35	76,62	3,05	77,58	1,89

Sumber : Departemen *Loom I Air Jet Loom* PC. GKBI 2022

Lampiran 4 Perhitungan rata-rata putus benang lusi bulan Februari 2022

1. KA 1230

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{\text{jumlah putus}}{24 \text{ helai}} \times \text{jumlah hari dalam satu bulan}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{2,35}{24 \text{ helai}} \times 27 \text{ hari}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = 2,64 \text{ kejadian pada bulan Februari}$$

2. KA 1250

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{\text{jumlah putus}}{24 \text{ helai}} \times \text{jumlah hari dalam satu bulan}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{3,05}{24 \text{ helai}} \times 27 \text{ hari}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = 3,43 \text{ kejadian pada bulan Februari}$$

3. KA 1260

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{\text{jumlah putus}}{24 \text{ helai}} \times \text{jumlah hari dalam satu bulan}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{1,89}{24 \text{ jam}} \times 27 \text{ hari}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = 2,12 \text{ kejadian pada bulan Februari}$$

Lampiran 5 Data putus benang lusi PC. GKBI bulan Maret 2022

Tanggal	KA 1230		KA 1250		KA 1260	
	Efisiensi	Putus Lusi	Efisiensi	Putus Lusi	Efisiensi	Putus Lusi
2 Maret	74,47	2,6	81,24	2,14	79,13	1,7
3 Maret	74,67	2,75	79,07	2,53	73,45	2,1
4 Maret	80,92	2,41	82,21	2,08	72,93	3,9
5 Maret	82,8	2,42	81,7	2,30	76,63	1,8
6 Maret	80,84	2,15	82,97	2,47	77,8	1,8
7 Maret	82,85	1,97	81,68	2,34	81,98	1,4
8 Maret	81,58	2,54	84,14	2,31	77,06	1,7
9 Maret	80,94	2,50	81,6	2,37	71,26	2,3
10 Maret	83,64	2,05	78,36	2,06	80,95	1,5
11 Maret	83,14	2,09	82,5	1,63	77,75	1,8
12 Maret	85,28	1,58	87,7	1,58	80,88	2,1
13 Maret	78,12	2,54	84,04	1,68	81,88	2,3
14 Maret	79,56	2,59	86,47	1,33	81,75	2,6
15 Maret	81,8	2,72	85,01	1,93	82,1	2,3
16 Maret	82,07	2,85	83,8	1,94	82,96	1,8
17 Maret	85,57	2,49	79,94	2,41	78,37	2,1
18 Maret	87,24	2,22	80,14	2,70	77,31	2,4
19 Maret	83,85	2,21	82,73	2,30	74,82	2,5
20 Maret	81,17	1,99	81,3	2,25	78,68	2,8
21 Maret	83,6	1,7	84,5	2,33	81,48	2,2
22 Maret	83,25	1,67	85,16	1,91	76,45	2,3
23 Maret	84,68	1,58	78,5	2,38	79,28	2,2
24 Maret	87,75	1,66	82,03	2,21	80,44	1,9
25 Maret	86,04	1,33	88,34	2,29	81,21	1,5
26 Maret	84,33	1,84	87,86	2,46	81,71	1,6
27 Maret	81,97	2,46	84,86	2,45	77,91	1,6
28 Maret	82,4	2,12	81,73	2,74	75,34	2,8
29 Maret	78,34	2,18	75,62	2,96	80,27	2,4
30 Maret	84,52	2,05	83,43	1,80	81,98	1,6
31 Maret	86,97	1,61	83,74	2,47	82,47	2,4
RATA-RATA	82,47	2,04	82,37	2,14	78,87	1,99

Sumber : Departemen *Loom I Air Jet Loom* PC. GKBI 2022

Lampiran 6 Perhitungan rata-rata putus benang lusi bulan Maret 2022

1. KA 1230

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{\text{jumlah putus}}{24 \text{ helai}} \times \text{jumlah hari dalam satu bulan}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{2,04}{24 \text{ jam}} \times 31 \text{ hari}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = 2,63 \text{ kejadian pada bulan Maret}$$

2. KA 1250

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{\text{jumlah putus}}{24 \text{ helai}} \times \text{jumlah hari dalam satu bulan}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{2,14}{24 \text{ jam}} \times 31 \text{ hari}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = 2,76 \text{ kejadian pada bulan Maret}$$

3. KA 1260

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{\text{jumlah putus}}{24 \text{ helai}} \times \text{jumlah hari dalam satu bulan}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{1,99}{24 \text{ helai}} \times 31 \text{ hari}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = 2,57 \text{ kejadian pada bulan Maret}$$

Lampiran 7 Data putus benang lusi PC. GKBI bulan April 2022

Tanggal	KA 1230		KA 1250		KA 1260	
	Efisiensi	Putus Lusi	Efisiensi	Putus Lusi	Efisiensi	Putus Lusi
1 April	82,71	1,96	81,53	2,12	77,91	2,1
2 April	82,78	1,98	85,13	1,96	76,15	2
3 April	76,43	2,43	83,83	1,56	73,25	1,6
4 April	83,43	2,36	80,55	1,68	79,1	1,7
5 April	80,06	1,99	82,98	1,98	78,43	2
6 April	83,06	2,05	84,3	2,08	79,78	2
7 April	79,86	2,11	81,23	1,91	76,53	2
8 April	81,08	3,02	83,9	1,46	77,6	1,5
9 April	81,86	2,65	84,73	1,5	82,06	1,4
10 April	80,68	2,39	87,51	1,24	83,56	0,9
11 April	81,08	2,25	84,83	2,09	80,2	0,9
12 April	80,68	2,38	83,16	3,54	75,68	1,1
13 April	83,85	1,95	88,3	2,81	83,61	1,4
14 April	74,56	2,61	83,11	3,28	82,5	0,9
15 April	77,78	3,20	81,73	2,34	79,75	1,2
16 April	80,9	2,14	78,2	3,52	76,06	1,1
17 April	82	2,19	69,76	6,05	79	1,2
18 April	82,5	2,67	80,13	2,80	80,9	1
19 April	82,21	2,15	82,7	3,17	78,95	1,1
20 April	79,1	2,03	78,93	3,78	74,33	1,1
21 April	80,5	2,08	81,66	2,93	83,92	0,9
22 April	84,3	2,15	81,56	2,09	77,16	1,3
23 April	82,08	2,41	86,41	1,57	74,44	1,9
24 April	83,13	1,78	83,2	1,67	71,42	1,2
25 April	85,66	1,79	81,51	2,72	76,38	1,6
26 April	82,86	1,65	77,33	3,22	73,95	1,8
27 April	82,6	1,76	85,93	2,19	82,7	1,3
28 April	79,55	2,09	82,38	2,57	73,91	1,3
29 April	80,98	1,9	80,51	2,32	74,58	1,7
Rata-rata	82,47	2,05	82,74	2,48	78,85	1,42

Sumber : Departemen Loom I Air Jet Loom PC. GKBI 2022

Lampiran 8 Perhitungan rata-rata putus benang lusi bulan April 2022

1. KA 1230

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{\text{jumlah putus}}{24 \text{ helai}} \times \text{jumlah hari dalam satu bulan}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{2,05}{24 \text{ jam}} \times 29 \text{ hari}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = 2,47 \text{ kejadian pada bulan Maret}$$

2. KA 1250

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{\text{jumlah putus}}{24 \text{ helai}} \times \text{jumlah hari dalam satu bulan}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{2,48}{24 \text{ jam}} \times 29 \text{ hari}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = 2,99 \text{ kejadian pada bulan Maret}$$

3. KA 1260

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{\text{jumlah putus}}{24 \text{ helai}} \times \text{jumlah hari dalam satu bulan}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = \frac{1,42}{24 \text{ jam}} \times 29 \text{ hari}$$

$$\text{Rata - rata putus benang lusi} = 1,71 \text{ kejadian pada bulan Maret}$$

Lampiran 9 Data putus benang lusi setelah penanganan bulan Mei 2022

<u>Tanggal</u>	<u>Efisiensi</u>	<u>Putus lusi</u>
12 Mei	86,86	1,35
13 Mei	86,22	1,38
14 Mei	86,72	1,08
15 Mei	87,3	1,14
16 Mei	86,6	1,46
17 Mei	81,74	1,59
18 Mei	85,46	2,1
19 Mei	74,6	2,01
20 Mei	84,76	2
21 Mei	85	1,75
22 Mei	84,14	1,71
23 Mei	77,66	2,2
24 Mei	84,96	2,01
25 Mei	77,92	2,79
26 Mei	82,56	2,46
27 Mei	81,56	2,24
28 Mei	78,9	1,89
29 Mei	67	3,25
30 Mei	71,4	1,90
31 Mei	74,7	2,18
Rata-rata	81,30	1,92

Sumber : Departemen Loom I Air Jet Loom PC. GKBI 2022

Lampiran 10 Data putus benang lusi setelah penanganan bulan Juni 2022

<u>Tanggal</u>	<u>Efisiensi</u>	<u>Putus lusi</u>
2 Juni	74,7	2,18
3 Juni	77,22	1,72
4 Juni	79,26	1,40
5 Juni	80,80	1,80
6 Juni	79,30	1,99
7 Juni	83,50	1,72
8 Juni	85,68	1,78
9 Juni	84,42	1,62
10 Juni	86,15	1,48
11 Juni	84,48	2,23
12 Juni	79,46	1,91
13 Juni	84,46	2,41
14 Juni	84,22	2,61
15 Juni	86,86	2,37
16 Juni	85,74	1,86
17 Juni	83,14	2
Rata-rata	82,46	1,94

Sumber : Departemen Loom I Air Jet Loom PC. GKBI 2022



**BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir : Analisis Penyebab Viskositas Larutan Kanji Rendah terhadap Rasio Putus Benang Lusi di *Air Jef Loom*

Sesi / Bahasan : ke-1 / Pembahasan proposal penentuan Judul

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 090017170 - Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.

Dosen Pembimbing

Jumat, 17 Juni 2022, 08:14:49

Lanjutkan dan kirimkan BAB IV

Sesi / Bahasan : ke-1 / Pengajuan judul tugas akhir dengan judul "Pengaruh Viskositas Larutan Kanji Rendah dengan Settingan Squeezing Rolls terhadap Persentase Size Pick Up" dan pembahasan mengenai latar belakang pengambilan judul tugas akhir

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Membahas kesesuaian judul tugas akhir dengan tujuan penelitian dan revisi judul tugas akhir dari judul "Pengaruh Viskositas Larutan Kanji Rendah dengan Settingan Squeezing Rolls terhadap Persentase Size Pick Up" menjadi "Analisis Penyebab Viskositas Larutan Kanji Renah terhadap Persentase Size Pick Up"

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / Lanjutkan kirim BAB IV

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 090017170 - Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.

Senin, 27 Juni 2022, 07:30:34

Kirimkan BAB IV

Sesi / Bahasan : ke-4 / Pembahasan BAB 1, 2, 3

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 090017170 - Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.

Selasa, 28 Juni 2022, 08:10:12

1. Perhatikan spasi
2. Perhatikan bhs inggris dalam penulisan
3. Pernyataan dicari sumber nya
4. Huruf merah dicoret dihilangkan, huruf merah tidak dicoret dibetulan atau sudah dibetulan cocokkan dengan yg punya Silvy
5. Penulisan Tabel atau Gambar belum ada narasinya.

Sesi / Bahasan : ke-5 /

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 090017170 - Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.

Selasa, 28 Juni 2022, 09:22:50

Tinjau kembali data yang ada antara efisiensi hubungannya dengan viscositas

Sesi / Bahasan : ke-6 / Pada revisi bab1-4 mengenai penulisan seperti kata asing dan penulisan nama tabel, pada bab 4 terdapat ketidaksesuaian data awal dengan judul tugas akhir sehingga disarankan untuk mengganti judul, penambahan dasar teori, perbaikan metode penelitian, dan memisahkan batasan masalah menjadi sub bab tersendiri

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 090017170 - Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.

Jumat, 8 Juli 2022, 09:54:12

Revisi hasil koreksi

Sesi / Bahasan : ke-7 / Pada revisi bab1-4 mengenai penulisan seperti kata asing dan penulisan nama tabel, pada bab 4 terdapat ketidaksesuaian data awal dengan judul tugas akhir sehingga disarankan untuk mengganti judul, penambahan dasar teori, perbaikan metode penelitian, dan memisahkan batasan masalah menjadi sub bab tersendiri (revisi dari Bu Trwi)

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 / Revisi cover, ringkasan, dan bab 1-3

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 090017170 - Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-9 /

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 090017170 - Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.

Jumat, 8 Juli 2022, 09:56:44

Kirimkan bab 1 sd 5

Sesi / Bahasan : ke-10 /

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 090017170 - Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.

Jumat, 8 Juli 2022, 09:57:32

Lanjut daftar sidang

Jumat, 8 Juli 2022, 09:58:48

Lanut daftar sidang

Sesi / Bahasan : ke-11 / Pengajuan tugas akhir setelah dilakukan revisi pada Bab 3 mengenai perhitungan perencanaan produksi, dan bab 4 mengenai format penulisan, serta penambahan lampiran

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-12 /

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 090017170 - Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P.

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-13 / revisi mengenai spasi penulisan, penulisan rumus pada bab 3 dan satuannya, tambahan perhitungan untuk data awal pada bab 4

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-14 / pembahasan bab 3 mengenai perhitungan untuk diperjelas rumus dan satuannya, tambahan untuk lampiran mengenai data awal dan perhitungannya

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-15 / revisi kata pengantar mengenai kesalahan nama dosen pembimbing, penulisan Diploma dua, penambahan subbab latar belakang dan maksud dan tujuan pada bab 1, penulisan nama industri, penambahan satuan pada bab 3, pemberian garis tepi pada gambar diagram, penyesuaian tujuan dengan kesimpulan pada bab 4 dan 5, penulisan pada bab 5 mengenai spasi, penyesuaian dasar teori dengan daftar pustaka, revisi diagram alur proses dan diagram ishbone

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-16 / pengecekan revisi dari bab 1-5 dan penandatanganan

Mahasiswa : 2002023 - SILVI DWI HUTAMI **Dosen Pembimbing** : 9943011391 - PAULI CRISTY PAKPAHAN

Tidak ada data percakapan



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Sitri Dwi Hutami
 NIM : 2002023
 Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
 Judul Laporan PKL : Analisis Penyebab Viskositas Larutan Rendah Kanji Rendah dan Penanganannya pada Mesin BABA Cangyo Kikai

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari penguji.

Mengetahui:

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Ketua Penguji (Penguji 1)	Galuh Yul A.	25 / 07 2022	
2	Anggota Penguji (Penguji 2)	Wawan Anchi S	25/7/2022	

**PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

NIM	: 2002023
Nama Mahasiswa	: Silvi Dwi Hutami
Tempat/Tanggal Lahir	: 25 November 2001
Agama	: Islam
Program Studi	: Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat Rumah	: Bumisari RT 13 RW 06 Bumisari, Bojongsari, Purbalingga
Nama Orang Tua	: Rusmanto
Alamat Orang Tua	: Bumisari RT 13 RW 06 Bumisari, Bojongsari, Purbalingga

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia mentaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di industri dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada industri tempat PKL.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan industri kepada dosen pembimbing di AK-Tekstil Solo.
4. Setelah menyelesaikan PKL, akan melaporkan dan menyerahkan laporan PKL kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai PKL.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama PKL melanggar ketentuan/peraturan industri atau AK-Tekstil Solo bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Kain Tenun



(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)
NIP 198208222009111001

Mengetahui,

Surakarta, 28 Juli 2022

Yang menyatakan,



(Silvi Dwi Hutami)
NIM 2002023