

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN di PC. GKBI MEDARI**

Kasus Praktik: Analisis Penyebab Viskositas Larutan Kanji Rendah dan  
Penanganannya pada Mesin BABA Sangyo Kikai

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**SILVI DWI HUTAMI**

**NIM. 2002023**

**TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN**



**AKADEMI KOMUNITAS  
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL  
SURAKARTA  
2022**

# **LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN di PC. GKBI MEDARI**

Kasus Praktik: Analisis Penyebab Viskositas Larutan Kanji Rendah dan  
Penanganannya pada Mesin BABA Sangyo Kikai

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**SILVI DWI HUTAMI**

**NIM. 2002023**

**TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN**



**AKADEMI KOMUNITAS  
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL  
SURAKARTA  
2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
di PC. GKBI MEDARI**

Kasus Praktik: Analisis Penyebab Viskositas Larutan Kanji Rendah dan  
Penanganannya pada Mesin BABA Sangyo Kikai

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

**SILVI DWI HUTAMI**

**NIM. 2002023**

**TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN**

Pembimbing I : Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.

Pembimbing II : Pauli Cristy Pakpahan, S.ST.

**AKADEMI KOMUNITAS  
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL  
SURAKARTA  
2022**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
di PC. GKBI MEDARI**

Kasus Praktik: Analisis Penyebab Viskositas Larutan Kanji Rendah dan  
Penanganannya pada Mesin BABA Sangyo Kikai

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan  
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas  
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

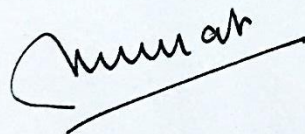
Oleh:

**SILVI DWI HUTAMI**

**NIM. 2002023**

**TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN**

**Pembimbing I**



(Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.)

**Pembimbing II**



(Pauli Cristy Pakpahan, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS  
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL  
SURAKARTA  
2022**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



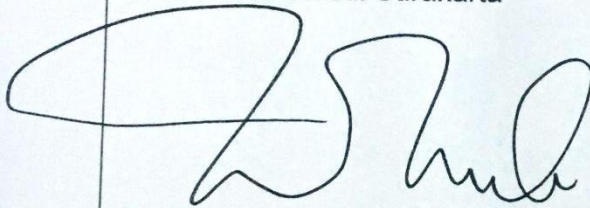
(Galuh Yuli Astrini, M. Eng.)

Ketua Program Studi



(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

Direktur Ak Tekstil Surakarta



08/22  
/08

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

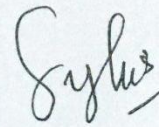
## KATA PENGANTAR

Rasa syukur selalu tercurahkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas limpahan nikmatnya penulisan laporan praktik kerja lapangan dan tugas akhir yang berjudul “Analisis Penyebab Viskositas Larutan Kanji Rendah dan Penanganannya pada Mesin BABA Sangyo Kikai” sebagai salah satu syarat kelulusan program Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dapat terselesaikan tanpa halangan yang berarti. Tidak lupa dukungan yang diberikan kepada kami dalam penyusunan laporan ini. Oleh karena itu, terima kasih tidak lupa kami haturkan kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, ST.,M.T. Selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P.,M.T. selaku Ketua program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun
4. Ibu Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiyati, M.P. selaku Dosen Pembimbing I
5. Ibu Pauli Cristy Pakpahan, S.ST. Selaku Dosen Pembimbing II
6. Bapak H. Esuka Haris Muhashiby S.E., selaku Presiden Direktur PC. GKBI Medari
7. Bapak M. Andre Taufiqurohman, S.T. M.BA, selaku HRD di PC. GKBI Medari
8. Bapak Agung Triyoko, S.ST, selaku Kepala Unit yang telah memberikan bimbingan selama Praktik Kerja Lapangan di industri
9. Bapak Haris Wahid, S.STr. selaku Kepala Bagian *Preparation* yang telah memberikan bimbingan selama Praktik Kerja Lapangan di industri
10. Ibu Nurul Khadaryati, S.T. selaku Kepala Seksi *Preparation* yang telah memberikan bimbingan selama Praktik Kerja Lapangan di industri
11. Karyawan karyawan di PC. GKBI Medari yang sudah membantu selama kami melaksanakan praktik kerja lapangan.
12. Orang tua yang senantiasa mendoakan dan mendukung penulis dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan

Semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini bermanfaat bagi penulis maupun bagi yang membaca. Saran dan kritik yang membangun diharapkan demi perbaikan laporan berikutnya.

Surakarta, Juli 2022

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Silvi Dwi Hutami', with a stylized flourish at the end.

Silvi Dwi Hutami

## DAFTAR ISI

DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
RINGKASAN.....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Maksud dan Tujuan.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Stuktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	8
2.3.1 Permodalan.....	8
2.3.2 Pemasaran.....	9
2.4 Ketenagakerjaan.....	9
2.4.1 Jumlah dan Distribusi Tenaga Kerja.....	9
2.4.2 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	13
2.4.3 Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	15
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	15
3.1.2 Pengendalian Mutu.....	22
3.2 Produksi.....	23
3.2.2 Mesin dan Tata Letak.....	37



3.3 Perawatan dan Perbaikan Mesin.....	38
3.3.1 Perawatan Mesin.....	38
BAB IV DISKUSI.....	42
4.1 Latar Belakang.....	42
4.2 Metode Penelitian.....	44
4.3 Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	44
4.4 Dasar Teori.....	44
4.5 Batasan dan Identifikasi Masalah.....	46
4.6 Pembahasan.....	47
BAB V PENUTUP.....	52
5.1 Kesimpulan.....	52
5.2 Saran.....	52
DAFTAR PUSTAKA.....	ix
LAMPIRAN.....	xi

## DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Distribusi karyawan PC. GKBI.....	10
Tabel 3. 1 Konversi mengkeret pakan perhelai .....	17
Tabel 4. 1 Data viskositas larutan kanji KA 1250 sebelum penanganan .....	48
Tabel 4. 2 Data viskositas setelah dilakukan penanganan .....	49

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Manajemen PC. GKBI.....	6
Gambar 3. 1 Alur produksi PC. GKBI Medari .....	16
Gambar 3. 2 Diagram alur proses produksi PC. GKBI Medari.....	24
Gambar 3. 3 Tata Letak mesin <i>Air Jet Loom</i> PC. GKBI Medari.....	37
Gambar 4. 1 Data putus benang lusi di <i>air jet loom</i> dari bulan Februari-April 2022 .....	43
Gambar 4. 2 Rata-rata kejadian putus benang lusi pada bulan Februari-April 2022 .....	43
Gambar 4. 3 Diagram <i>fishbone</i> faktor penyebab viskositas larutan kanji rendah	46
Gambar 4. 4 Data putus benang lusi sebelum dan setelah penanganan .....	50

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Surat keterangan Praktik Kerja Lapangan.....	xi
Lampiran 2 Data hasil penganjian Bulan Februari-April 2022 .....	xii
Lampiran 3 Data putus benang lusi PC. GKBI bulan Februari 2022.....	xiii
Lampiran 4 Perhitungan rata-rata putus benang lusi bulan Februari 2022 .....	xiv
Lampiran 5 Data putus benang lusi PC. GKBI bulan Maret 2022.....	xv
Lampiran 6 Perhitungan rata-rata putus benang lusi bulan Maret 2022 .....	xvi
Lampiran 7 Data putus benang lusi PC. GKBI bulan April 2022.....	xvii
Lampiran 8 Perhitungan rata-rata putus benang lusi bulan April 2022 .....	xviii
Lampiran 9 Data putus benang lusi setelah penanganan bulan Mei 2022 .....	xix
Lampiran 10 Data putus benang lusi setelah penanganan bulan Juni 2022.....	xix

## RINGKASAN

Laporan praktik kerja lapangan adalah salah satu persyaratan kelulusan program Diploma II Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta oleh mahasiswa semester 4. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PC. GKBI Medari yang berlokasi di Jalan Magelang KM 14, Medari, Sleman, Yogyakarta. Penelitian dilakukan di Departemen Persiapan Pertenunan pada mesin *sizing* BABA Sangyo Kikai selama empat belas hari yang dimulai pada tanggal tujuh sampai dengan 22 Juni 2022. Judul laporan praktik kerja lapangan yang kami pilih yaitu “Analisis Penyebab Viskositas Larutan Kanji Rendah dan Penanganannya pada Mesin BABA Sangyo Kikai”, dengan alasan selama melakukan pengamatan di PC. GKBI Medari ditemukan frekuensi putus benang lusi pada konstruksi KA 1230 sebesar 2,58; KA 1250 sebesar 3,6; dan KA 1260 sebesar 2,18. Frekuensi putus benang lusi tertinggi yaitu pada konstruksi KA 1250 sebesar 2,5 sehingga proses produksi *sizing* KA 1250 menjadi prioritas penelitian. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui faktor-faktor penyebab, penanganan, dan pencegahan viskositas larutan kanji rendah pada konstruksi KA 1250. Pada viskositas larutan kanji yang rendah akan menyebabkan larutan mudah terperas saat melewati *squeezing rolls* sehingga kandungan kanji yang terserap ke dalam benang sedikit yang mengakibatkan benang lusi kurang kuat saat diproses di pertenunan. Faktor penyebab viskositas larutan kanji rendah yaitu faktor manusia, material, dan mesin. Pada faktor material terdapat sisa larutan kanji dari proses sebelumnya sehingga saat dilakukan pencampuran viskositas menjadi rendah karena pada masakan murni takaran air pada masakan murni tidak dikurangi. Material kanji yang digunakan tidak tahan panas sehingga saat pemasakan yang terlalu lama viskositas larutan mengalami penurunan. Pada faktor manusia terjadi kesalahan membaca *action planning* sehingga pemasakan larutan kanji tidak pada waktu yang telah ditentukan. Faktor mesin terdapat alat ukur pada *mixing tank* yang tidak akurat sehingga takaran air yang digunakan melebihi parameter yang menyebabkan larutan menjadi encer. Terdapat penanganan yang dilakukan yaitu Melakukan kalibrasi berkala pada alat ukur air di *mixing tank* agar takaran air sesuai dengan parameter masak kanji untuk konstruksi KA 1250. Pengarahan terhadap operator masak kanji mengenai *action planning* dengan menempelkan *action planning* pada setiap mesin sehingga proses memasak larutan kanji sesuai pada waktu yang ada pada *action planning*. Frekuensi putus benang lusi di mesin *Air Jet Loom* telah mengalami penurunan dari 3,43 pada bulan Februari menjadi 1,29 pada bulan Juni.