LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK

Kasus praktik: Jahitan Meleset pada *Style Sanghai Long Sleeve*
Studi Kasus pada PT Sri Rejeki Isman Tbk

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:
SUKMA NURQHOIR ARILIA
NIM. 2103023

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN TBK

Kasus praktik: Jahitan Meleset pada *Style Sanghai Long Sleeve*
Studi Kasus pada PT Sri Rejeki Isman Tbk

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:
SUKMA NURQHOIR ARILIA
NIM. 2103023

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus praktik: Jahitan Meleset pada *Style Sanghai Long Sleeve*
Studi Kasus pada PT Sri Rejeki Isman Tbk

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:
SUKMA NURQHOIR ARILIA
NIM. 2103023

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I : Andhi Sukma Hanafi, S.AP, M.M

Pembimbing II : Mega Kumala R, S.ST

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2023

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

Kasus praktik: Jahitan Meleset pada *Style Sanghai Long Sleeve*
Studi Kasus pada PT Sri Rejeki Isman Tbk

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

SUKMA NURQHOIR ARILIA

NIM. 2103023

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN

Pembimbing I	Pembimbing II
Andhi Sukma Hanafi S.AP., M.M	Mega Kumala R, S.ST

AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

2023

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji Tanggal

Drs. Sugiyarto, M.Si
NIP. 196011011985031003

Ketua Program Studi Tanggal
Teknik Pembuatan Garmen

Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M.
NIP. 195910251981031004

Direktur Tanggal

Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.
NIP. 197211042001121001

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirabbil'alamin puji syukur dipanjatkan atas kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat, hidayah, serta Inayah-Nya sehingga laporan praktik kerja lapangan di PT Sri Rejeki Isman Tbk dapat selesai sesuai dengan waktu yang ditentukan. Laporan praktik kerja lapangan ini dibuat untuk memenuhi tanggung jawab sebagai mahasiswa program D-2 Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Atas terselesainya laporan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada ibunda yang selalu membantu dan memberikan dukungan baik moral, spiritual, dan material serta doa kepada penulis hingga detik ini. Tidak lupa terima kasih juga penulis sampaikan kepada:

1. Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Yulius Sarjono Eddy, S.E., M.M., selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen.
3. Bapak Andhi Sukma Hanafi, S.AP, M.M. selaku Pembimbing I
4. Ibu Mega Kumala R, S.ST. selaku Pembimbing II
5. Seluruh Staff dan Karyawan di PT.Sri Rejeki Isman Tbk.

Semoga bantuan dan dukungan dari semua pihak mendapat ridha dan rahmat dari Allah SWT. Masih banyak sekali kekurangan dalam penyusunan laporan praktik kerja lapangan ini. Oleh karena itu, kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diperlukan demi kesempurnaan laporan praktik kerja lapangan ini. Semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi pembaca.

Surakarta, 2 Mei 2023

Sukma Nurqhoir Arilia

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR i
DAFTAR ISI ii
DAFTAR TABEL iv
DAFTAR GAMBAR v
DAFTAR LAMPIRAN vi
RINGKASAN vii
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan 1
1.2 Tempat dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan 1
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan 2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan 2
1.5 Metode Pengumpulan Data 3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN 4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan 4
2.2 Struktur Organisasi 5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi 6
2.2.2 Uraian Tugas 6
2.3 Permodalan dan Pemasaran 9
2.4 Ketenagakerjaan 10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan 11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja 11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan 12
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan 14
BAB III BAGIAN PRODUKSI 16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi 16
3.1.1 Perencanaan Produksi 16
3.1.2 Pengendalian Produksi 17
3.2 Produksi 17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi 18
3.2.2 Mesin dan Tata Letak 18
3.2.3 Proses Produksi 19
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi 21
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan 22
3.3.1 Pemeliharaan mesin 22

3.3.2 Perbaikan Mesin 23
3.4 Pengendalian Mutu 24
3.4.1 *Raw Material* 24
3.4.2 Proses 26
3.4.3 Produk 26
BAB IV DISKUSI 28
4.1 Latar Belakang 28
4.2 Identifikasi Masalah 29
4.3 Pembahasan 30
BAB V PENUTUP 34
5.1 Kesimpulan 34
5.2 Saran 35
DAFTAR PUSAKA 36
LAMPIRAN 37

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Stuktur modal 9
Tabel 2.2 Jumlah dan tingkat pendikan karyawan 11
Tabel 2.3 Distribusi Tenaga Kerja Garmen 10 12
Tabel 2.4 Perhitungan upah lembur hari Senin-Jumat 14
Tabel 2.5 Perhitungan upah lembur hari Sabtu, Minggu, dan tanggal merah 15
Tabel 3.1 Jenis dan jumlah mesin 18
Tabel 4.1 Data jumlah cacat jahitan 29

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Sri Rejeki Isman Tbk 5
Gambar 2.2 Struktur organisasi PT Sri Rejeki Isman Tbk dept garmen 10 6
Gambar 3.1 Work Order kemeja style sanghai long sleeve 17
Gambar 3.2 Kemeja style sanghai long sleeve 18
Gambar 3.3 Kartu perawatan mesin 23
Gambar 3.4 Kartu perbaikan mesin 24
Gambar 4.1 Diagram frekuensi permasalahan cacat jahitan meleset 29
Gambar 4.2 Cacat jahitan meleset pada kerah 30
Gambar 4.3 Diagram *fishbone* 31

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 *Layout line* 23 departemen garmen 10
Lampiran 2 *flowchart* proses produksi

RINGKASAN

Praktik kerja lapangan (PKL) merupakan salah satu kewajiban mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang tertera pada kurikulum pembelajaran guna menempuh tingkatan Diploma II. Praktik kerja lapangan bertujuan menambah pengetahuan tentang penerapan disiplin ilmu mahasiswa di industri dan mengetahui tentang masalah-masalah produksi yang terjadi pada di industri. Praktik kerja lapangan ini dilaksanakan pada tanggal 8 Maret 2023 sampai dengan 16 Mei 2023, di PT Sri Rejeki Isman Tbk yang berlokasi di Jl. K.H Samanhudi, Jetis, Sukoharjo, Jawa Tengah. PT Sri Rejeki Isman Tbk memproduksi berbagai perlengkapan dan seragam militer untuk Indonesia dan beberapa negara di dunia seperti Jerman, Inggris, Austria, Swedia, dll. PT Sri Rejeki Isman Tbk juga membuat seragam untuk instansi pemerintah seperti batik KORPRI. Selain itu PT Sri Rejeki Isman Tbk juga memproduksi produk-produk *fashion* seperti *: H&M, Comtex, New Yorker, Zara,* , dan lainnya. Pengambilan data berkonsentrasi pada *line* 23 departemen garmen. Dalam proses pengerjaan proses produksi kemeja dengan *style sanghai long sleeve,* ditemukan beberapa permasalahan pada proses produksi yang berjalan. Selama melaksanakan pengamatan proses produksi kemeja dengan *style sanghai long sleeve* ditemukan beberapa cacat produksi yaitu jahitan meleset, *trimming, high and low,* dan jahitan mengkerut. Dari beberapa permasalahan tersebut jahitan meleset merupakan permasalahan dengan jumlah yang paling banyak serta mengalami peningkatan setiap harinya. Jahitan meleset dapat dikategorikan sebagai cacat *major* atau berat karena dapat mempengaruhi tampilan dari produk garmen. Dalam proses pengamatan ditemukan empat faktor penyebab jahitan meleset yaitu *man (*manusia*)* yang kurang terampil dan kurang fokus*, method* (metode) dalam menjahit terlalu menarik kain*, machine* (mesin) yang kurang sesuai pengaturannya, dan *environment* (lingkungan) yang terlalu panas dan sirkulasi udara yang kurang baik. Solusi untuk faktor *man* (manusia) adalah dengan mendampingi dan memberikan pengarahan pada operator bersangkutan hingga terbiasa dan terampil dalam mengerjakan proses serta operator dapat menggunakan waktu istirahat yang diberikan dengan sebaik-baiknya dengan mengisi ulang energi agar dapat tetap fokus saat bekerja. Untuk menyelesaikan faktor *method* (metode) yaitu dengan mengurangi tarikan pada kain agar kain tetap pada sejajar antara bagian bawah dan atas. Penyelesaian untuk faktor *machine* adalah dengan memeriksa dan mengatur kesesuaian *presser foot* sebelum memulai proses menjahit agar saat proses dimulai kain tidak bergerak karena *presser foot* yang tidak pas*,* dan untuk penyelesaian faktor *environment* (lingkungan) dapat dengan diadakannya kipas angin pada setiap *line* untuk mengurangi hawa panas dan membuat sirkulasi udara menjadi lebih baik.