

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI

**Kasus Praktik : Analisis Perbandingan Kualitas Benang Lusi dengan
Larutan Primagen dan Mikalis untuk Kontruksi KA 6664 pada Mesin
Air Jet Loom Toyoda 600**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program diploma II di Akademi
Komuitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

FAUZI ROBIYANTO

NIM. 2202009

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI

**Kasus Praktik : Analisis Perbandingan Kualitas Benang Lusi dengan
Larutan Primagen dan Mikalis untuk Kontruksi KA 6664 pada Mesin
Air Jet Loom Toyoda 600**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program diploma II di Akademi
Komuitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

FAUZI ROBIYANTO

NIM. 2202009

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI

**Kasus Praktik : Analisis Perbandingan Kualitas Benang Lusi dengan
Larutan Primagen dan Mikalis untuk Kontruksi KA 6664 pada Mesin
Air Jet Loom Toyoda 600**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program diploma II di Akademi
Komuitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

FAUZI ROBIYANTO

NIM. 2202009

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Amar, M.Pd

Pembimbing II : Yunus Nazar, S.ST ., M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI

**Kasus Praktik : Analisis Perbandingan Kualitas Benang Lusi dengan
Larutan Primagen dan Mikalis untuk Kontruksi KA 6664 pada Mesin
Air Jet Loom Toyoda 600**

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan

Oleh :

FAUZI ROBIYANTO

NIM. 2202009

Mengetahui

Pembimbing I



(Amar, M.Pd)

Pembimbing II



(Yunus Nazar, S.ST ., M.T.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



Galuh Yuli Astrini, M.Eng.
NIP. 198907192019012001

Ketua Program Studi

Tanggal



Galuh Yuli Astrini, M.Eng.
NIP. 198907192019012001

Direktur

Tanggal



Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT yang senantiasa memberi limpahan Rahmat dan Hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan Laporan Praktik Industri ini sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam pembuatan laporan ini penulis mendapat bantuan dan masukan dari berbagai pihak, terutama kepada kedua orang tua yang selalu memberikan dukungan dan menjadi motivasi penulis dalam menyelesaikan penulisan laporan ini. Selain itu penulis juga ingin mengucapkan terima kasih kepada yang terhormat:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta;
2. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta;
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng., selaku Ketua Program Studi pembuatan Kain Tenun;
4. Bapak Hefni Rosyadi, S.E., selaku Sekretaris Program Studi Pembuatan Kain Tenun;
5. Bapak Amar, M.pd dan Bapak Yunus Nazar,S.ST .,M.T., selaku Dosen Pembimbing I dan Dosen Pembimbing II;
6. Bapak H. Esuka Haris Muhashiby SE., selaku Direktur Utama PC GKBI Medari;
7. Bapak M. Andre Taufiqurohman, S.T.M BA, selaku HRD di PC GKBI Medari;
8. Bapak Agung Triyoko, S.ST, selaku pembimbing di PC GKBI Medari;
9. Teman-teman seperjuangan yang tercinta dan dibanggakan.

penulisan laporan ini masih jauh dari kata sempurna, maka dari itu saran dan kritik yang membangun sangat penulis harapkan. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan.

Surakarta, 5 Agustus 2024

Fauzi Robiyanto

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	8
2.3 Permodalan dan Pemasaran	13
2.3.1 Permodalan.....	13
2.3.2 Pemasaran.....	13
2.4 Ketenagakerjaan	14
2.4.1 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan.....	18
2.4.2 Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	18
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	20
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	20
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	20
3.1.2 Pengendalian Produksi	27
3.2 Produksi	28
3.2.1 Jenis dan jumlah produksi.....	28
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	41
3.2.3 Sarana Penunjang Perproduksi	43
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	43
3.3.1 Pemeliharaan mesin	43
3.3.2 Perbaikan mesin	44
3.4 Pengendalian mutu	44
3.4.1 Raw material.....	45
3.4.2 Proses	46
3.4.3 Produk	46
BAB IV DISKUSI.....	47

4.1 Latar Belakang	47
4.2 Identifikasi dan Batasan Masalah	48
4.3 Dasar Teori.....	49
4.4 Metode penelitian	50
4.5 Hasil dan Pembahasan	51
BAB V PENUTUP	58
5.1 Kesimpulan	58
5.2 Saran	58
DAFTAR PUSTAKA	59
LAMPIRAN	60

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data Karyawan.....	15
Tabel 3. 1 Konstruksi Air Jet Loom PC. GKBI Medari	29
Tabel 3. 2 Konstruksi Mesin shuttle PC. GKBI Medari	29
Tabel 3. 3 Ketentuan Poin Arah Lebar Kain	41
Tabel 4. 1 Data Viskositas dan Size Pick Up	52
Tabel 4. 2 Data Standar Kekuatan Benang.....	54
Tabel 4. 3 Hasil uji benang.....	54
Tabel 4. 4 Data Efisiensi dan Jumlah Putus Lusi 2024	55

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Manejemen PC GKBI Medari	12
Gambar 3. 1 <i>Flow proses work order</i> di PC GKBI Medari	21
Gambar 3. 2 Diagram alur proses Produksi PC GKBI Medari	30
Gambar 3. 3 Tata letak Unit Preparation PC. GKBI	42
Gambar 3. 4 Tata Letak Mesin Air Jet Loom PC.GKBI	42
Gambar 4. 1 Diagram Tingkat Efisiensi dan Putus Lusi Larutan Primagen	56
Gambar 4. 2 Digram Tingkat Efisiensi dan Putus Lusi Larutan Micalis.....	57

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Formulir laporan hasil kanji	60
Lampiran 2 SOP Oprator Pemasakan Kanji.....	61
Lanjutan Lampiran 2 SOP Oprator Pemasakan Kanji	62
Lanjutan Lampiran 2 SOP Oprator Pemasakan Kanji	63