

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Analisis Faktor Penyebab dan Pencegahan Lusi
Kendor pada Kain *Greige* di Mesin *Shuttle* 56**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LAURENSIA LOLA PRAMESTHI

NIM. 2202039

Progam Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Analisis Faktor Penyebab dan Pencegahan Lusi
Kendor pada Kain *Greige***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LAURENSIA LOLA PRAMESTHI

NIM. 2202039

Progam Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Analisis Faktor Penyebab dan Pencegahan Lusi
Kendor pada Kain *Greige***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

LAURENSIA LOLA PRAMESTHI

NIM. 2202039

Progam Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.

Pembimbing II : Hefni Rosyadi S.E.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Analisis Faktor Penyebab dan Pencegahan Lusi
Kendor pada Kain *Greige***

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan

Oleh:

LAURENSIA LOLA PRAMESTHI

NIM. 2202039

Pembimbing I :



(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)

Pembimbing II :



(Hefni Rosyadi S.E.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



Tanggal

7/8 2024



(Adhy Prastyo Eko Putranto, M.T.)

Ketua Progam Studi



Tanggal

7/8 2024.

(Galuh Yuli Astrini, M.Eng.)

Direktur



Tanggal

09/08/2024

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : Laurensia Lola Pramesthi
NIM : 2202039
Angkatan : 8
Progam Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Perguruan Tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil
Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 23 Juli 2024



LAURENSIA LOLA. P
NIM. 2202039

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat diselesaikan dengan baik dan tepat waktu. Dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, tidak terlepas dari dukungan, semangat, serta bimbingan dari berbagai pihak, baik bersifat moral maupun material dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan. Ucapan terimakasih disampaikan kepada :

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta sekaligus sebagai pembimbing I
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T., selaku pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng., selaku Ketua Program Studi Pembuatan Kain Tenun
4. Bapak Hefni Rosyadi, S.E., selaku Dosen Pembimbing II
5. Bapak Johanes, selaku General Manajer di PT. Kusuma sandang Mekarjaya
6. Bapak Agung Bharata, selaku HRD di PT. Kusuma Sandang Mekarjaya
7. Keluarga dan teman-teman yang memberikan dukungan dan doa

Saran dan kritik yang sifatnya membangun dari semua pihak sangat diharapkan untuk kelancaran praktik kerja lapangan ini.

Surakarta, 22 Juli 2024


(Laurensia Lola Pramesthi)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
RINGKASAN	i
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	4
2.2.2 Uraian Tugas.....	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	10
2.4 Ketenagakerjaan.....	10
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	10
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	12
2.4.3 Sistem Pembinaan Karyawan.....	12
2.4.4 Pengembangan Karyawan	13
2.4.5 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	13
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	14
3.1.1 Perencanaan Produksi	14
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	20
3.2 Produksi.....	20
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi.....	21
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Alur Proses Produksi	33
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	39
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	40
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	40
3.3.2 Perbaikan Mesin.....	41
3.4 Pengendalian Mutu	43
3.4.1 Raw Material	43
3.4.2 Proses	44

3.4.3 Produk.....	45
BAB IV DISKUSI	47
4.1 Latar Belakang.....	47
4.2 Identifikasi Masalah	50
4.3 Dasar Teori	51
4.4 Pembahasan.....	52
BAB V PENUTUP.....	54
5.1 Simpulan.....	54
5.2 Saran	54
DAFTAR PUSTAKA	55

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah tenaga kerja di PT Kusuma Sandang Mekarjaya	11
Tabel 2. 2 Pendidikan karyawan PT Kusuma Sandang Mekarjaya	11
Tabel 3. 1 Compact cover factor berdasarkan jenis benang	17
Tabel 4. 1 Data Form Beam Baik Sizing Unit 1	47
Tabel 4. 2 Data Form Beam Baik Sizing Unit 2	48
Tabel 4. 3 Permasalahan lusi kendor di proses persiapan	51

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT KSM 2024.....	3
Gambar 3. 1 tata letak mesin di persiapan	22
Gambar 3. 2 Mesin sectional warping.....	23
Gambar 3. 3 Mesin warping II	24
Gambar 3. 4 Mesin warping III	24
Gambar 3. 5 Mesin warping IV.....	25
Gambar 3. 6 Mesin sizing A.....	26
Gambar 3. 7 Mesin sizing B.....	26
Gambar 3. 8 Mesin warping C.....	27
Gambar 3. 9 Tata letak mesin unit 1	28
Gambar 3. 10 Mesin shuttle unit 1.....	29
Gambar 3. 11 Tata letak mesin unit 2.....	30
Gambar 3. 12 Mesin shuttle unit 2.....	31
Gambar 3. 13 Tata letak inspecting	32
Gambar 3. 14 Alur Proses Produksi PT KSM.....	33
Gambar 3. 15 Mesin winding.....	34
Gambar 3. 16 Mesin warping	35
Gambar 3. 17 Mixing	36
Gambar 3. 18 Mesin Sizing	37
Gambar 3. 19 Mesin reaching	38
Gambar 4. 1 Jumlah permasalahan di pertenunan	49