

DAFTAR PUSTAKA

- Affendi, Y. d. (1995). *Tenunan Indonesia*. Jakarta: Yayasan Harapan Kita.
- Ahmad. (2020). *Manajemen Mutu Terpadu*. Makassar: Nas Media Pustaka.
- Arnovid, A. (2021). *Laporan Kerja Industri*. Bandung: STTT Bandung.
- Assauri, S. (2004). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Jakarta: LPFEUI.
- Gammi, K. (2022). *Pengendalian Kualitas Produk Gagal Kain Grey Weaving 1 Terhadap Cacat Dominan di PT UNGGULREJO WASONO*. Surakarta: Ak-Tekstil Solo.
- Giarto. (2015). *Modul Pembelajaran Berbasis Kompetensi Mencucuk Benang Lusi dari Beam Lusi ke Dropper, Gun, dan Sisir*. Surakarta: Ak-Tekstil Solo.
- Giarto. (2015). *Modul Pembelajaran Berbasis Kompetensi Proses Menganji Benang Lusi*. Surakarta: AK-Tekstil Solo
- Giarto, & Abdurrohman. (2015). *Modul Pembelajaran Berbasis Kompetensi Membuat Kain Dengan Mesin Tenun Teropong*. Surakarta: Ak-Tekstil Solo.
- Indiyanto. (2008). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Surabaya: Yayasan Humaniora.
- Juru, N. A. (2020). *Analisis Struktur Organisasi Terhadap Kinerja Sekretariat Dewan Perwakilan Rakyat Daerah*. Buleleng: JIMEA.
- Kementrian Perindustrian RI (2003). *Undang-Undang Republik Indonesia Tentang Ketenagakerjaan*. Jakarta: Kementrian Perindustrian RI.
- Muhandri, T., & Kadarisman, D. (2012). *Sistem Jaminan Mutu Industri*. Bogor: IPB Press.
- Mujiyono. (2015). *Modul Pembelajaran Berbasis Kompetensi Melaksanakan Proses Penghanian*. Jakarta: Ak-Tekstil Solo.
- Mujiyono. (2015). *Modul Pembelajaran Berbasis Kompetensi Mengelos Benang*. Jakarta: Ak-Tekstil Solo.
- Poespo, G. (2009). *Pemilihan Bahan Tekstil*. Yogyakarta: Kanisus.
- Prawirosentono. (2009). *Manajemen Operasi*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Sulam, A. L. (2008). *Teknik Pembuatan Benang dan Pembuatan Kain*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan .
- Surakarta, A. K. (2020). *Pedoman Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta*. Surakarta: AK-Tekstil Solo.

- Susetyo, D. P., & Alawiyah, D. (2021). *Pengaruh Pengendalian Produksi dan Output Produksi Terhadap Bonus*. Sukabumi: Stie Pasim JMA.
- Sutanto, H., & Somantri, K. (2015). *Modul Pembelajaran Berbasis Kompetensi Pengetahuan Barang dan Manufaktur Tekstil*. Jakarta: Ak-Tekstil Solo.
- URW. (2023). *Company Profile PT URW*. Purworejo: HRD PT URW.
- URW. (2023). *Data-data Produksi PT URW*. Purworejo: PPIC PT URW.
- URW. (2023). *Struktur Organsasi PT URW*. Purworejo: HRD PT URW.
- Wea, J. N. (2004). *Keputusan Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi Republik Indonesia Tentang Waktu Kerja Lembur dan Upah Kerja Lembur*. Jakarta: Menteri Tenaga Kerja dan Transmigrasi RI.
- Wulansari, I. R. (2020). *Pengendalian Jumlah Limbah Pinggiran Kain Kode KM OXF dan KM OXF 32 jenis benang Polyester DTY 300 CSY Non Intermingle pada mesin Sulzer G 6500*. Surakarta: AK-Tesksstil Solo.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data hasil gulungan palet tidak standar

No	Tanggal	Palet Gembur	Mbuntut	Pakan balik
1	15/05/2023	0	2	2
2	16/05/2023	0	4	0
3	17/05/2023	0	3	10
4	18/05/2023	0	2	12
5	19/05/2023	0	6	6
6	20/05/2023	4	0	16
7	21/05/2023	4	0	32
8	22/05/2023	0	0	8
9	23/05/2023	6	0	4
10	24/05/2023	2	0	8
11	25/05/2023	2	0	0
12	26/05/2023	2	2	12
13	27/05/2023	0	3	2
14	28/05/2023	0	2	4
15	29/05/2023	0	0	0
16	30/05/2023	0	3	4
17	31/05/2023	0	1	4
18	01/06/2023	0	2	8
19	02/06/2023	0	3	2
20	03/06/2023	0	1	0
21	04/06/2023	0	1	10
22	05/06/2023	0	2	2
23	06/06/2023	0	2	4
24	07/06/2023	0	3	4
25	08/06/2023	0	2	14
26	09/06/2023	0	0	8
27	10/06/2023	0	1	0
28	11/06/2023	2	0	4
29	12/06/2023	2	0	0
30	13/06/2023	7	0	0
Total		31	45	180

Lampiran 2 Data palet BS

No	Tanggal	Total BS tenun	Di kembalikan	Rusak dari tenun	Palet DTY kotor	Palet PE kotor	Palet Gembur	BS palet	Rusak palet	Total BS palet	ket
1	15/5/23	-	-	-	-	-	-	3	7	10	-
2	16/5/23	10	9	-	-	-	-	2	8	9	-
3	17/5/23	-	-	-	-	-	-	4	6	11	-
4	18/5/23	-	-	-	-	-	-	1	7	8	-
5	19/5/23	-	-	-	-	-	4	5	6	11	-
6	20/5/23	8	4	-	-	-	-	1	7	8	-
7	21/5/23	12	8	-	-	-	-	2	9	12	-
8	22/5/23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Total		30	31	-	-	-	8	20	58	79	-
9	23/5/23	-	-	-	-	-	6	3	7	10	-
10	24/5/23	8	6	-	-	-	2	3	2	9	-
11	25/5/23	4	-	2	-	-	2	3	5	8	-
12	26/5/23	10	7	1	-	-	2	2	5	7	-
13	27/5/23	5	1	1	-	-	-	2	6	8	-
14	28/5/23	-	-	-	-	-	-	5	5	10	-
15	29/5/23	-	-	-	-	-	-	3	5	8	-
16	30/5/23	-	-	-	-	-	-	4	5	9	-
Total		-	-	-	-	-	-	3	6	9	-
17	31/5/23	6	4	2	-	-	-	3	7	10	-
18	1/6/23	-	-	-	-	-	-	2	12	14	-
19	2/6/23	-	-	-	-	-	-	4	5	9	-
20	3/6/23	-	-	-	-	-	-	3	5	8	-
21	4/6/23	8	7	-	-	-	-	2	4	6	-
22	5/6/23	-	-	-	-	-	-	2	6	8	-
23	6/6/23	-	-	-	-	-	-	3	7	10	-
24	7/6/23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Total		-	-	-	-	-	-	2	6	8	-
25	8/6/23	-	-	-	-	-	-	2	7	9	-
26	9/6/23	6	4	2	-	-	-	2	8	8	-
27	10/6/23	12	8	2	-	-	2	1	5	6	-
28	11/6/23	7	5	-	-	-	2	3	2	5	-
29	12/6/23	14	7	-	-	-	7	3	4	7	-
Total		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

URWW/F/IK/PLT/01.03 Mengetahui Yang membuat

Lampiran 3 Data maintenance palet

DIVISI PALETAN

TGL	NO MC	JML SPINDEL RUSAK	SEBAB
10/6/23	A.16	1	Oper. Lepas
	A.18	1	Balokrus
	A.25	1	gasing
	B.24	1	Oper. Lepas
	B.23	1	Dop. Lepas
	B.18	1	Balokrus
	B.13	1	Oper. Lepas
	F.6	2	Balok
	H.5	1	Oper. Kop. tua
	H.8	1	Dop. Hilang
	H.9	4	Retrak
12	H.10	1	pusat 1/6 rusak
Total		16 sp.	

TGL	NO MC	JML SPINDEL RUSAK	SEBAB
	E.3	1	Asuransi rusak
	F.5	1	Leptit
	F.7	4	Dor. 1/6
	H.5	1	Kawat besi nyangkut
	H.7	4	Balok
	H.8	1	Oper. Kop. tua
	H.10	1	Dor. 1/6
	H.16	4	Pusat
	G.5	4	Oper. Lepas
	G.15	1	Dor. 1/6
	G.17	2	Dor. 1/6
22	G.20	1	Dop. Lepas
Total		28 sp.	

14/6/23	B.5	1	Dop. Hilang
	A.6	1	Kawat Hilang
	A.16	1	mbuntut
	B.21	1	Oper. P11 nyepet
	B.23	1	Dop. Hilang
	D.22	1	mbuntut
	B.24	1	Kabelcar
	E.9	1	mbuntut
	F.3	1	Kabelcar
	H.8	1	Dop. Hilang
	H.10	1	mbuntut
	H.16	1	Spindel mati
13	G.21	1	Spindel mati
Total		13 Spindel	

14/6	A.1	1	gasing
15	A.10	4	Leptit
	A.11	1	Oper. Lepas
	A.20	1	Batu 1/6
	A.22	1	Oper. Kop. tua
	B.10	4	Balok
	B.22	1	Klep. Hilang
	B.23	2	Balok
	E.20	4	Balok
	E.16	1	Tutup. Spindel
	E.10	1	Balokrus
	E.9	1	Kawat 2
	E.7	1	Kawat
	F.18	2	Balok
	H.5	1	Kawat kop. nyangkut
	H.8	1	Oper. Kop. tua
	H.10	1	Spindel
	H.11	1	Dop. Hilang
	B.16	4	Retrak
20	G.18	4	Oper. 1/6 rusak
Total		37 Sp.	

17/6/23	A.6	1	1/6 & Balok
	A.24	1	gasing
	B.6	1	Kawat 2
	B.16	4	Leptit
	B.22	1	Klep. Hilang
	B.13	1	Tutup. Dop. Lepas
	E.18	1	Kawat 1/6
	E.16	1	Tutup. Dop. Lepas
	E.9	1	Balokrus
	E.7	1	Kawat

Lampiran 4 Sparepart mesin palet



Lampiran 5 Data sebelum dan setelah perbaikan

No	Tanggal	Sebelum perbaikan	Tanggal	Setelah perbaikan
1	14/06/2023	10	19/06/2023	4
2	15/06/2023	12	20/06/2023	8
3	16/06/2023	6	21/06/2023	0
4	17/06/2023	16	22/06/2023	12
5	18/06/2023	32	23/06/2023	2
Jumlah		76	Jumlah	26

Lampiran 6 Standar gulungan palet

NO	NE	TENSION	DIAMETER DI PALET		Bancangan	DIAMETER 27 MM 1 PALET (PANJANG KAIN)	WAKTU PROSES DIAMETER 27 MM 1 PALET DI TENUN
			26 MM	27 MM			
1	OE 20	50-55	4 menit	4.05 menit	± 4 meter	30 cm	4.15 menit
2	Ne 20	40-45	4 menit	4.31 menit	± 4 meter	28 cm	5.08 menit
3	Ne 30	45-50	5 menit	6.06 menit	± 4 meter	40 cm	6.24 menit
4	Ne 40	38-45	7 menit	8.20 menit	± 4 meter	60 cm	9.11 menit
5	Ne 45	30-35	7 menit	9.05 menit	± 4 meter	60 cm	10.5 menit
6	DTY 150	35-40	7 menit	8.10 menit	± 4 meter	29 cm	7.05 menit
7	DTY 200	30-35	5.43 menit	5.05 menit	± 4 meter	52 cm	5.4 menit

Lampiran 7 Saran jadwal pergantian sparepart palet

Jadwal pergantian sparepart palet													
Tahun :													
Mesin :													
No	Item	Bulan											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Peso/ Y G Clamp												
2	As spiral/ Y G ScREW Rod												
3	As blimbing/ Y G Bar												
4	T 16/ Spindel Driving Gear												
5	Pen T 31												

Ket:
 : waktu pergantian sparepart



pt. Unggulrejo Wasono

Jl. Kutoarjo Km. 4, Kel. Kledungkradenan, Kec. Banyuurip, Kab. Purworejo – 54171
Telp : (0275) 321 453, 321 452 | Fax (0275) 321 750

Nomor : 31/URW/HRD/Ket.Eks/VIII/2023
Lampiran : -
Hal : Keterangan melaksanakan
Kegiatan Praktek Kerja Industri di PT Unggulrejo Wasono

Kepada:

**Yth. Kepala Prodi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Di Surakarta

Rujukan Surat Ka Prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Produk tekstil Surakarta perihal permohonan izin Praktek Kerja Industri

Sehubungan dengan rujukan tersebut di atas, bersama ini disampaikan bahwa mahasiswa dari Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun atas nama yang tersebut di bawah telah melaksanakan Praktek Kerja Industri di Perusahaan kami, adapun data mahasiswa dimaksud sebagai berikut:

Nama : Irfani Pratiwi
NIM : 2102035

Berkaitan dengan butir dua di atas, disampaikan bahwa mahasiswa tersebut di atas telah menyelesaikan kegiatan Praktek Kerja Industri.

Demikian kami sampaikan, atas perhatiannya disampaikan terimakasih.

Purworejo, 02 Agust. 2023

A.n Pimpinan

PT. Unggulrejo Wasono


Trisiwi Niprihanti, S.Psi, M.Psi, Psikolog
Manajer HRGA

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir : Analisis Penyebab Hasil Gulungan Palet Pakan Balik Pada Mesin Pim Winder Murata di PT URW

Sesi / Bahasan : ke-1 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-7 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-9 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-10 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-11 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-12 /

Rekap Percakapan Bimbingan

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI Dosen Pembimbing : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-13 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 090018508 - Mohadi, S.Sos, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-14 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-15 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-16 /

Mahasiswa : 2102035 - IRFANI PRATIWI

Dosen Pembimbing : 9943011382 - BINTAN OKTAVIANI

Tidak ada data percakapan

FORMULIR	Kode Dokumen		Tanggal Terbit	
	Revisi		Halaman	

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Irfani Pratiwi

NIM : 2102035

Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun

Judul Laporan PKL : Analisis Penyebab Hasil Gulungan Palet Pakan Balik pada
Mesin *Pirn Winder Murata* di PT URW

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari penguji.

Mengetahui:

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Ketua Penguji	Amar Najamuddin, M.Pd.	2/8 - 2023	
2	Penguji	Hendrikus Taek, S.T.	2/8 2023	

**PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama Mahasiswa : Irfani Pratiwi
NIM/Program Studi : 2102035/ Teknik Pembuatan Kain Tenun
Nama Orang Tua : Baharuddin
Alamat Orang Tua : Lundong, RT 01 RW 02, Kec. Kutowinangun, Kab. Kebumen

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia mentaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di industri dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada industri tempat PKL.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan industri kepada dosen pembimbing di AK-Tekstil Solo.
4. Setelah menyelesaikan PKL, akan melaporkan dan menyerahkan laporan PKL kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai PKL.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama PKL melanggar ketentuan / peraturan industri atau AK-Tekstil Solo bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Mengetahui,

Surakarta, 5 Mei 2023

Yang Menyatakan,

Ketua Prodi TPK



Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.

NIP. 198208222009111001



Irfani Pratiwi

2102035