

LAPORAN PRATIK KERJA LAPANGAN DI PT URW

**Kasus Praktik : Analisis Penyebab Hasil Gulungan Palet Pakan Balik
pada Mesin *Pirn Winder* Murata di PT URW**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

Irfani Pratiwi

NIM. 2102035

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT URW

**Kasus Praktik : Analisis Penyebab Hasil Gulungan Palet Pakan Balik
pada Mesin *Pirn Winder* Murata di PT URW**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Irfani Pratiwi

NIM. 2102035

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT URW

**Kasus Praktik : Analisis Penyebab Hasil Gulungan Palet Pakan Balik
pada Mesin *Pirn Winder* Murata di PT URW**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Irfani Pratiwi

NIM. 2102035

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing :

- 1. Mohadi M.M.**
- 2. Bintan Oktaviani, S.ST.**

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT URW

**Kasus Praktik : Analisis Penyebab Hasil Gulungan Palet Pakan Balik
pada Mesin *Pirn Winder Murata* di PT URW**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Irfani Pratiwi

NIM. 2102035

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing :

Pembimbing I



(Mohadi M.M.)

Pembimbing II



(Bintan Oktaviani, S.ST.)

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2023**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Penguji	Tanggal
 (Amar Najamuddin, M.Pd.)	2/8-2023.
Ketua Program Studi	Tanggal
 (Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)	9/8 2023
Direktur	Tanggal
 (Ahma Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)	14/8 23

KATA PENGANTAR

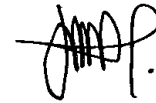
Puji Syukur kehadiran Allah Subhanahu Wa Ta'ala atas segala rahmat-Nya sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan di PT URW dapat disusun sampai dengan selesai. Laporan disusun berdasarkan hasil pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan dengan maksud untuk dijadikan pedoman meningkatkan pengetahuan tentang Industri Tekstil. Penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan bertujuan untuk memenuhi persyaratan mahasiswa menyelesaikan program Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan mendapatkan pengetahuan dan dapat menerapkan materi yang diperoleh dari kampus maupun materi yang berhubungan dengan masing-masing perusahaan. Laporan ini disusun berdasarkan pengalaman dan data-data yang diperoleh pada saat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan. Apresiasi dan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya Kepada berbagai pihak yang telah turut berpartisipasi dalam penyusunan dan penyempurnaan Laporan Praktik Kerja Lapangan Kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, M.M., selaku Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Pembantu Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T., selaku Kaprodi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Bapak Mohadi, M.M., selaku Dosen Pembimbing I Tugas Akhir
5. Ibu Bintan Oktaviani, S.ST., selaku Dosen Pembimbing II Tugas Akhir
6. Seluruh Dosen Teknik Pembuatan Kain Tenun di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
7. Ibu Trisiwi Niprihanti, M.Psi., selaku Manager HRD dan penanggung jawab Praktik Kerja Lapangan di PT URW
8. Bapak Hendrikus Taek S.T., selaku Asisten Manager PT URW
9. Ibu Ika Ratna Wulansari, A.Ma., yang telah membimbing dan memberikan ilmu selama Praktik Kerja Lapangan

10. Kedua orang tua dan keluarga yang selalu mendukung dan memberi semangat
11. Seluruh jajaran staff serta rekan karyawan PT URW yang telah memberikan ilmu pengetahuan, dukungan serta bantuan sehingga Praktik Kerja Lapangan dapat berjalan dengan lancar dan tidak terhalang suatu apapun
12. Rekan-rekan mahasiswa yang melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT URW atas kerjasama, motivasi serta dukungan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.

Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca dan pihak yang memerlukan, adanya kritik dan saran yang bersifat membangun sangat diharapkan dari para pembaca, mengingat laporan ini masih banyak kekurangan dan jauh dari kesempurnaan, karena keterbatasan pengetahuan dalam ilmu pertekstilan.

Surakarta, Juli 2023
Penyusun



(Irfani Pratiwi)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	3
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	7
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan.....	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	11
2.4.4 Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	15
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	15
3.1.1 Perencanaan Produksi	15
3.1.2 Pengendalian Produksi.....	20
3.2 Produksi.....	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	23
3.2.3 Diagram Alur Proses Produksi	26
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	30
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	30
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	31

3.3.2 Perbaikan Mesin.....	32
3.4 Pengendalian Mutu	33
3.4.1 Raw Material	33
3.4.2 Proses	34
3.4.3 Produk.....	35
BAB IV DISKUSI	38
4.1 Latar Belakang.....	38
4.2 Rumusan Masalah	40
4.3 Batasan Masalah	40
4.4 Tujuan Penelitian	41
4.5 Metode Penelitian	41
4.6 Dasar teori	42
4.7 Pembahasan Masalah	43
BAB V PENUTUP	51
5.1 Kesimpulan	51
5.2 Saran	51
DAFTAR PUSTAKA	52
LAMPIRAN.....	54

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah dan tingkat pendidikan.....	9
Tabel 2.2 Jumlah Distribusi Kerja pada setiap bagian	10
Tabel 3.1 Jumlah Produksi Bulan Mei 2023.....	23
Tabel 3.2 Jenis Mesin.....	23
Tabel 3.3 Standar <i>four point system</i> arah pakan	35
Tabel 3.4 Standar <i>four point system</i> arah lusi.....	36
Tabel 3.5 Standar <i>ten point system</i> arah pakan.....	36
Tabel 3.6 Standar <i>ten point system</i> arah lusi.....	36
Tabel 4.1 Gulungan hasil palet tidak standar	39
Tabel 4.2 Faktor Penyebab dan Penanganan.....	47
Tabel 4.3 Data sebelum perbaikan	48

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo Perusahaan	3
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT URW	4
Gambar 3.1 Alur Proses Perencanaan Produksi	16
Gambar 3.2 Snap reading mesin stop harian divisi palet	22
Gambar 3.3 Tata Letak Mesin Divisi <i>Shuttle</i>	25
Gambar 3.4 Tata Letak Mesin Rapiér	25
Gambar 3.5 Tata Letak Mesin Weaving AJL.....	26
Gambar 3.6 Diagram Alur Produksi	26
Gambar 4.1 Jumlah gulungan hasil palet tidak standar	39
Gambar 4.2 Diagram Fishbone Penyebab Pakan Balik	43
Gambar 4.3 Peso/Y G Clamp	44
Gambar 4.4 As Spiral/ Y G ScREW Rod	45
Gambar 4.5 As Blimbing/Y G Bar	45
Gambar 4.6 T 16/Spindel Driving Gear	46
Gambar 4.7 Pen T 31	46
Gambar 4.8 Grafik sebelum dan setelah perbaikan	50

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data hasil gulungan palet tidak standar	54
Lampiran 2 Data palet BS.....	55
Lampiran 3 Data maintenance palet	55
Lampiran 4 Sparepart mesin palet.....	56
Lampiran 5 Data sebelum dan setelah perbaikan.....	56
Lampiran 6 Standar gulungan palet.....	57
Lampiran 7 Saran jadwal pergantian sparepart palet.....	57

RINGKASAN

Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta merupakan salah satu kampus yang menerapkan pembelajaran yang dilakukan di Kampus dan Industri. Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT URW yang merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang industri tekstil yang berlokasi di desa Kledung Kradenan, kecamatan Banyuurip, kabupaten Purworejo. PT URW bergerak di bidang pembuatan kain dari proses penghanian (*warping*) sampai pada tahap tenun (*weaving*). Perencanaan dan pengendalian produksi di PT URW dilakukan oleh Departemen PPIC (*Production Planning and Inventory Control*). Jenis pemeliharaan yang ada di PT URW yaitu *preventive maintenance*, *overhaul*, *corrective maintenance*, *breakdown maintenance*, dan *emergency maintenance*. PT URW termasuk pabrik yang bergerak pada industri tekstil, proses produksinya menggunakan mesin tenun *rapier*, *Air Jet Loom* (AJL), dan *shuttle*. Pada proses produksi yang menggunakan mesin *shuttle*, diperlukan teropong untuk menghantarkan pakannya. Sebelum proses pertenunan bahan baku benang harus melewati proses persiapan pertenunan, salah satu prosesnya adalah pemaletan. Pemaletan adalah proses membuat gulungan dari bentuk *hank*, *cone*, *silinder* atau bentuk yang lainnya menjadi bentuk gulungan palet yang akan digunakan sebagai benang pakan pada proses pertenunan. Gulungan palet ini digunakan untuk pakan yang peluncurannya harus menggunakan media teropong. Pemaletan merupakan proses yang dilakukan khusus untuk benang pakan yang digunakan pada proses pertenunan, oleh karena itu hasil gulungan palet harus sesuai standar yang ditetapkan perusahaan. Kasus hasil gulungan palet tidak standar yang ditemukan yaitu palet gembur, palet tergulung dan pakan balik. Jumlah kasus hasil gulungan palet tidak standar paling banyak yaitu pakan balik sebanyak 180 kasus dalam 30 hari. Setelah dilakukan analisa dapat disimpulkan bahwa faktor mesin yang menyebabkan pakan balik diakibatkan oleh beberapa *sparepart* mesin seperti peso palet aus, as spiral bengkok, as blimbing bengkok, T 16 aus dan pen T 31 putus. Cara menanganinya yaitu dengan melakukan pergantian *sparepart* yang terjadwal akan mencegah terjadiya pakan balik.