

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Kasus Praktik: *Lapping* Pada Lap *Input* Mesin Combing

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MUDANI SHABOURU

NIM. 2201016

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Kasus praktik: *Lapping* Pada Lap *Input* Mesin Combing

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MUDANI SHABOURU

NIM. 2201016

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Kasus praktik: *Lapping* Pada Lap *Input* Mesin Combing

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MUDANI SHABOURU

NIM. 2201016

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Drs. Bambang yulianto, M.M

Pembimbing II: Irham Aribowo S.ST, M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Kasus praktik: *Lapping* Pada Lap *Input* Mesin Combing

Diajukan Untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MUDANI SHABOURU

NIM. 2201016

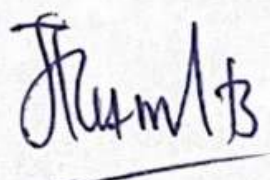
TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



Drs. Bambang Yulianto, M.M

Pembimbing II



Irham Aribowo S.ST, M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : Mudani Shabouru
NIM : 2201016
Angkatan : 8 (Delapan)
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Perguruan Tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan
Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 15 Juli 2024



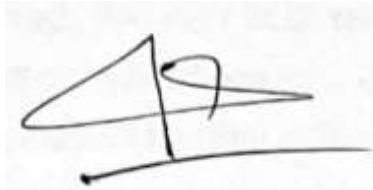
Mudani Shabouru
2201016

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



5/8 2024

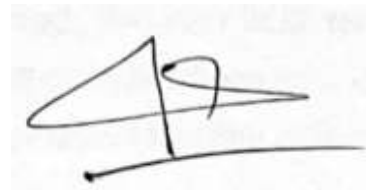
Dedy Harianto, S.T., M.T.

NIP. 198207242009111001

Ketua Program Studi

Teknik Pembuatan Benang

Tanggal



5/8 2024

Dedy Harianto, S.T., M.T.

NIP. 198207242009111001

Direktur

Tanggal



07/08/2024

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.M.

NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, taufiq, dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan sebagai syarat telah mengikuti kegiatan praktik kerja lapangan di PT Kusuma Sandang Mekarjaya. Laporan praktik kerja lapangan ini disusun sebagai bentuk pertanggung jawaban atas pelaksanaan Praktik Industri. Dengan praktik industri ini, penulis dapat menamahi wawasan dan pengalaman, serta dapat mempraktikkan ilmu yang telah Bapak/Ibu dosen ajarkan di kampus maupun belum diajarkan di kampus.

Dengan selesainya laporan praktik kerja lapangan ini, penulis mendapatkan dorongan semangat dan bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung. Untuk itu pada kesempatan ini penulis menyampaikan terima kasih yang terdalem kepada:

1. Yang tercinta almh. Drg. Silviani Kesuma, M.P.H
2. Teman seperjuangan saat pendidikan, yang membuat semangat, bantuan, dan kerja samanya.
3. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
4. Bapak Drs. Bambang Yulianto, M.M dan Bapak Irham Aribowo S.ST, M.T selaku pembimbing 1 dan 2.
5. Bapak Dr. Ahmad Darmawi, ST, M.Eng. selaku pembimbing akademik.
6. Seluruh karyawan dan staf dari PT. Kusuma Sandang Mekarjaya.

Penulis menyadari dalam penyusunan laporan ini masih terdapat kekurangan, untuk itu penulis berharap saran dan kritik yang bersifat membangun dari pembaca untuk kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan praktik kerja lapangan ini dapat bermanfaat bagi para pembaca dan penulis khususnya.

Surakarta, 23 Juli 2024



Mudani Shabouru

NIM.2201016

DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL.....	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
RINGKASAN	v
BAB I PENDAHULUAN.....	6
1.1 Latar Belakang.....	6
1.2 Maksud dan Tujuan.....	6
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan PKL	7
1.4 kendala yang Dihadapi Dalam Praktik Kerja Lapangan.....	7
1.5 Metode Pengumpulan Data	7
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	9
2.1 Sejarah Perusahaan Dan Perkembangan Perusahaan.....	9
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	11
2.3 Pemodalan dan Pemasaran.....	14
2.4 Ketenagakerjaan.....	14
BAB III BAGIAN PRODUKSI	17
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	17
3.2 Produksi.....	30
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan.....	33
3.4 Pengendalian Mutu	35
BAB IV DISKUSI.....	37
4.1 Latar Belakang Masalah	37
4.2 Rumusan Masalah	38
4.3 Batasan Masalah	39
4.4 Tinjauan Pustaka	39
4.5 Pembahasan.....	41
4.6 Analisa Permasalahan	45
4.7 Usulan dan Saran Pencegahan	47
BAB V PENUTUP	49
5.1 Kesimpulan	49
5.2 Saran	50
DAFTAR PUSTAKA	49

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah pekerja berdasarkan pendidikan	14
Tabel 2.2 Jumlah pekerja tiap departemen	15
Tabel 3. 1 Ilustrasi perencanaan produksi benang di Departemen 2.....	19
Tabel 3. 2 Jumlah dan merk mesin	31
Tabel 4.1 Pengujian U% <i>Combing</i> saat <i>lapping</i>	41
Tabel 4.2 Pengujian berat <i>sliver combing</i>	42
Tabel 4.3 Berat lap	43
Tabel 4.4 Rencana Mitigasi	47

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 struktur organisasi.....	11
Gambar 3.1 <i>layout</i> mesin.....	31
Gambar 3.2 Alur proses	31
Gambar 4.1 Diagram garis U% ketika Lapping.....	41
Gambar 4.2 Diagram Garis Grain.....	42
Gambar 4.3 Diagram garis Berat Lap.....	45