

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

**Kasus Praktik: Pengamatan Dan Pengujian *Moisture Regain & Moisture Content* Pada *Output* Benang Ne 7 Terhadap Perubahan
Settingan *Limit RH* Pada *Water Spray***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MUHAMMAD ZIDDAN ARIFKI

2201047

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

Kasus Praktik: Pengamatan Dan Pengujian *Moisture Regain & Moisture Content* Pada *Output* Benang Ne 7 Terhadap Perubahan *Settingan Limit RH* Pada *Water Spray*

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MUHAMMAD ZIDDAN ARIFKI

2201047

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

Kasus Praktik: Pengamatan Dan Pengujian *Moisture Regain & Moisture Content* Pada *Output* Benang Ne 7 Terhadap Perubahan *Settingan Limit RH* Pada *Water Spray*

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

MUHAMMAD ZIDDAN ARIFKI

2201047

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I

: Dedy Harianto, S.T., M.T.

Pembimbing II

: Drs. Bambang Yulianto, M.M.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT INDIRATEX SPINDO

Kasus Praktik: Pengamatan Dan Pengujian *Moisture Regain&Moisture Content* Pada *Output* Benang Ne 7 Terhadap Perubahan Settingan *Limit RH* Pada *Water Spray*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

**MUHAMMAD ZDDAN ARIFKI
NIM. 2201047
TEKNIK PEMBUATAN BENANG**

Pembimbing I



**Dedy Harianto, S.T., M.T.
NIP.198207242009111001**

Pembimbing II



**Drs. Bambang Yulianto, M.M.
NIP.196007101986011002**

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



Dr. Ahmad Darmawi, S.T., M.T.
NIP. 197710132003121002

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

Tanggal



Dedy Harianto, S.T., M.T.
NIP. 198207242009111001

Direktur

Tanggal



Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : Muhammad Ziddan Arifki
NIM : 2201047
Angkatan : 2022
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Perguruan Tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan
Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Dengan menjunjung integritas dan tanggung jawab intelektual, saya menandatangani pernyataan ini bahwa Tugas Akhir ini adalah karya tulis asli saya sendiri dan merupakan kontribusi nyata dalam perkembangan pengetahuan di bidang studi ini.

Surakarta, 22 Juli 2024

Muhammad Ziddan Arifki

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang senantiasa melimpahkan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan sebagai Tugas Akhir di PT Indiratex Spindo ini dapat diselesaikan dengan lancar tanpa ada halangan apapun. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini ditulis sebagai salah satu syarat kelulusan untuk menyelesaikan studi program Diploma II serta mencapai gelar Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Benang di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Penulis menyadari bahwa keberhasilan penyelesaian Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tidak terlepas dari dukungan dan bantuan yang diberikan oleh berbagai pihak. Penulis mengucapkan terima kasih kepada semua yang telah memberikan kontribusi dalam penyelesaian dan perbaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Pada kesempatan ini, penulis secara khusus ingin menyatakan rasa terima kasih kepada yang terhormat:

1. Kedua orang tua serta anggota keluarga saya yang selalu memberi semangat selama menempuh pendidikan.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur AK-Tekstil Surakarta.
3. Ibu Ritalstikowati, S.T, M.T.selaku Pembantu Direktur AK-Tekstil Surakarta.
4. Bapak Dedy Harianto, S.T, M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang sekaligus sebagai dosen pembimbing satu Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan Tugas Akhir.
5. Bapak Bambang Yulianto, M.M.Selaku dosen pembimbing dua Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan Tugas Akhir.
6. Bapak Ibu Dosen AK-Tekstil Surakarta.
7. Ibu KikiMarianti, S.T. selaku pembimbing industri di PT Indiratex Spindo.
8. Seluruh karyawan PT Indiratex Spindo yang telah membantu saya dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
9. Teman-teman yang turut membantu dalam penyusunan dan penyempurnaan laporan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Penulis sadar bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan ini memiliki beberapa kekurangan. Oleh karena itu, penulis sampaikan permohonan maaf atas ketidaksempurnaan yang ada dan siap menerima segala masukan, baik kritik maupun saran yang membangun dari semua pihak demi perbaikan dan penyempurnaan laporan ini. Penulis berharap agar Laporan Praktik Kerja

Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis sendiri, para pembaca, dan pihak-pihak lain yang memiliki kepentingan terkait dengan hasil laporan ini.

Surakarta, 22 Juli 2024

(Muhammad Ziddan Arifki)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	1
RINGKASAN	Error! Bookmark not defined.
BAB I PENDAHULUAN	Error! Bookmark not defined.
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	Error! Bookmark not defined.
1.2 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Industri ...	Error! Bookmark not defined.
1.3 Waktu dan Tempat Praktik Kerja Industri	Error! Bookmark not defined.
1.4 Metode Pengumpulan Data	Error! Bookmark not defined.
1.5 Kendala yang Dihadapi	Error! Bookmark not defined.
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah Berdirinya PT Indiratex Spindo	Error! Bookmark not defined.
2.2 Motto, Visi & Misi PT Indiratex Spindo	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Motto Perusahaan:	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Visi Perusahaan:	Error! Bookmark not defined.
2.2.3 Misi Perusahaan:	Error! Bookmark not defined.
2.3 Struktur Organisasi PT Indiratex Spindo	Error! Bookmark not defined.
2.4 Uraian Tugas	Error! Bookmark not defined.
2.5 Permodalan dan Pemasaran	Error! Bookmark not defined.
2.5.1 Permodalan	Error! Bookmark not defined.
2.5.2 Pemasaran	Error! Bookmark not defined.
2.6 Ketenagakerjaan	Error! Bookmark not defined.
2.6.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	Error! Bookmark not defined.
2.6.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	Error! Bookmark not defined.
2.6.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	Error! Bookmark not defined.
2.6.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	Error! Bookmark not defined.
2.6.5 Ruang Lingkup Kegiatan Perusahaan.	Error! Bookmark not defined.
BAB III BAGIAN PRODUKSI	Error! Bookmark not defined.
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi .	Error! Bookmark not defined.

3.1.1	PerencanaanProduksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.1.2	PengendalianProduksi	Error! Bookmark not defined.
3.2	Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.1	JenisdanJumlahProduksi	Error! Bookmark not defined.
3.2.2	MesindanTataLetak	Error! Bookmark not defined.
3.2.3	Proses Produksi.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.4	SaranaPenunjangProduksi	Error! Bookmark not defined.
3.3	PemeliharaanandanPerbaikan	Error! Bookmark not defined.
3.3.1	PemeliharaanMesin	Error! Bookmark not defined.
3.3.2	PerbaikanMesin	Error! Bookmark not defined.
3.4	PengendalianMutu	Error! Bookmark not defined.
3.4.1	RawMaterial	Error! Bookmark not defined.
3.4.2	Proses	Error! Bookmark not defined.
3.4.3	Produk.....	Error! Bookmark not defined.
BAB IV PEMBAHASAN		Error! Bookmark not defined.
4.1	Latar Belakang Masalah	Error! Bookmark not defined.
4.2	Rumusan Masalah.....	Error! Bookmark not defined.
4.3	BatasanMasalah.....	Error! Bookmark not defined.
4.4	Dasar Teori.....	Error! Bookmark not defined.
4.5.1	MesinOpenEnd.....	Error! Bookmark not defined.
4.5.2	WATER SPRAY	Error! Bookmark not defined.
4.5.3	THERMOSTAT STC- 3028.....	Error! Bookmark not defined.
4.5.4	MESIN HUMIDIFIER	Error! Bookmark not defined.
4.5.5	MOISTUREREGAINDAN MOISTURE CONTENT	Error! Bookmark not defined.
4.5	Hasil dan Pembahasan.....	Error! Bookmark not defined.
4.6.1	Tujuan Dilakukanya Pengamatan Dan Pengujian Pada <i>Output</i> Benang Yang Diproduksi	Error! Bookmark not defined.
4.6.2	Penanganan Yang Dilakukan Oleh Bagian QC (<i>Quality Control</i>). Error! Bookmark not defined.	
4.6.3	Tindakan Bagian QC (<i>Quality Control</i>) Terhadap Benang Yang Dikarantina.	Error! Bookmark not defined.
BABV PENUTUP		Error! Bookmark not defined.
5.1	Kesimpulan	Error! Bookmark not defined.
5.2	Saran.....	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR PUSTAKA		Error! Bookmark not defined.
LAMPIRAN.....		Error! Bookmark not defined.

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Tenaga Kerja & Tingkat Pendidikan	Error!	Bookmark not defined.
Tabel 2. 2 Jumlah Tenaga Shift	Error!	Bookmark not defined.
Tabel 2. 3 Pembagian kerja di PT Indiratex Spindo	Error!	Bookmark not defined.
Tabel 2. 4 Jenis Training di PT.Indiratex Spindo...	Error!	Bookmark not defined.
Tabel 3. 1 Spin plan produksi open end.....	Error!	Bookmark not defined.
Tabel 3. 2 Satuan ukuran berat dan panjang	Error!	Bookmark not defined.
Tabel 3. 3 Tipe mesin PT Indiratex unit 1.....	Error!	Bookmark not defined.
Tabel 3. 4 Jadwal maintenance	Error!	Bookmark not defined.
Tabel 4. 1 Hasil Data MR dan MC benang 20 juni 2024	Error!	Bookmark not defined.
Tabel 4. 2 Hasil Data MR dan MC benang 21 juni 2024	Error!	Bookmark not defined.
Tabel 4. 3 Hasil Data MR dan MC benang 22 Juni 2024	Error!	Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PT Indiratex Spindo.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT Indiratex Spindo.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 3 Flow Proses Unit 1.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 4 Flow Proses Unit 2.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 1 Mesin Open End	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 2 Spin Box mesin Open End	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 3 Opening Roll	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 4 Fibre Channel	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 5 Rotor	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 6 Navel.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 7 Take-up roll.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 8 Perlatan penggulangan mesin mesin Open End.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 9 Water spray ketika menyemprotkan soft water.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 10 Thermostat STC-3028.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 11 Mesin Humidityfier.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.12 Alat Relling Manual	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4.13 Timbangan Otomatis.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 14 alat oven	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 15 Grafik Peta Kendali MR Benang 20 juni 2024.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 16 Grafik Peta Kendali MR benang 20 juni 2024.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 17 Grafik Peta Kendali MR benang 21 Juni 2024.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 18 Grafik Peta Kendali MC benang 21 Juni 2024.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 19 Grafik Peta Kendali MR benang 22 Juni 2024.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 4. 20 Grafik Peta Kendali MC Benang 22 Juni 2024.....	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Standart berat *output* benangOE7 **Error! Bookmark not defined.**

Lampiran 2 Saat water spray mengeluarkan semprotan soft water **Error! Bookmark not defined.**

Lampiran 3 Output benang OE7 yang di karantina**Error! Bookmark not defined.**

Lampiran 4 Benang karantian dengan dengan keterangan berat benangnya
..... **Error! Bookmark not defined.**

Lampiran 5 Tata Letak Mesin di unit 1 **Error! Bookmark not defined.**