

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRY

**Kasus praktik: Pengamatan Benang Belang *Cotton* 30s W pada Faktor
Material di Unit *Spinning* 4**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

NOVA YASTIFA STEVEFANY

NIM. 2201022

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRY

**Kasus praktik: Pengamatan Benang Belang *Cotton* 30s W pada Faktor
Material di Unit *Spinning* 4**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

NOVA YASTIFA STEVEFANY

NIM. 2201022

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRY

**Kasus praktik: Pengamatan Benang Belang *Cotton* Ne 30s W pada
Faktor *Material* di Unit *Spinning 4***

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

NOVA YASTIFA STEVEFANY

NIM. 2201022

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Drs. Bambang Yulianto, M.M

Pembimbing II : Dr. Ahmad Darmawi, ST ,M.Eng

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT BINTANG ASAHI TEXTILE INDUSTRY

**Kasus praktik: Pengamatan Benang Belang *Cotton* Ne 30s W pada
Faktor *Material* di Unit *Spinning* 4**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

NOVA YASTIFA STEVEFANY

NIM. 2201022

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I


Drs. Bambang Yulianto, M.M.
NIP 196007101986011002

Pembimbing II


Dr. Ahmad darmawi, ST, M.Eng.
NIP 197710132003121002

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



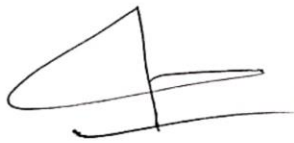
1/8 2024

(Dedy Harianto, S.T., M. T)

NIP. 198207242009111001

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang

Tanggal



1/8 2024

(Dedy Harianto, S.T, M.T)

NIP. 198207242009111001

Direktur

Tanggal



7/8/2024

(Wawan Ardi Subakdo, S.T, M.T)

NIP. 198210032008041006

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : Nova Yastifa Stevefany
NIM : 2201022
Angkatan : 8 (Delapan)
Program studi : Teknik Pambutan Benang
Perguruan tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil
Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsurunsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 15 Juli 2024



Nova Yastifa Stevefany

NIM. 220102

KATA PENGANTAR

Assalamualaikum Wr. Wb

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Lapangan yang berjudul “Upaya Mengendalikan Benang Belang *Cotton* 30 W pada Faktor *Material* di Unit *Spinning* 4 PT Bintang Asahi Textile Industry” dengan lancar tanpa ada halangan suatu apapun. Penulis menyadari bahwa laporan ini tidak dapat tersusun dengan baik tanpa adanya berbagai pihak yang telah membantu kelancaran kegiatan ini, oleh karena itu pada kesempatan ini penulis menyampaikan terima kasih kepada :

1. Orang tua penulis yang selalu memberi semangat, motivasi dan dukungan sehingga penulis mampu menyelesaikan studinya sampai akhir.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Rita Istikowati, S. T., M. T. selaku Wakil Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
4. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak Drs. Bambang Yulianto, M.M., selaku Dosen Pembimbing I yang telah membantu mengarahkan dalam mengerjakan laporan kerja lapangan ini.
6. Bapak Dr. Ahmad Darmawi, ST, M.Eng, selaku Dosen Pembimbing II yang telah membantu dalam pengelolaan data, penyusunan isi, penulisan penggunaan tata bahasa, serta support yang terus diberikan sehingga laporan kerja lapangan ini dapat diselesaikan.
7. Bapak Bambang Sulistiyono, selaku HRD PT Bintang Asahi Textile Industri
8. Bapak Amir Mahmud, selaku manager produksi spinning 4
9. Bapak Samidi, selaku Kepala Bagian PPQC PT Bintang Asahi Textile Industri, sekaligus instruktur yang telah memberikan bimbingan serta support selama praktik.
10. Seluruh karyawan PT Bintang Asahi Textile Industri khususnya divisi spinning telah membantu dalam pengumpulan data dan analisis data.

11. Teman saya Alifian Ahmad Waluyo, Adiba Faiza Alhayya yang telah membantu selama pengerjaan penulisan, serta support yang terus diberikan.
12. Serta semua pihak yang telah membantu baik secara langsung dan secara tidak langsung dalam mengerjakan praktik kerja lapangan ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.
13. Terima kasih spotify yang sudah menemani hari – hariku dalam mengerjakan penelitian ini beserta playlist kesukaanku.

Peneliti menyadari masih banyak kekurangan dalam penulisan laporan ini baik dalam teknik penyajian maupun pembahasan. Demi kesempurnaan Laporan Kerja Lapangan ini, saran dan kritik yang sifatnya membangun sangat penulis harapkan. Dan semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi pihak yang membutuhkan.

Wassalamu'alaikum Wr.Wb

Surakarta, 4 Juli 2024

Nova Yastifa S

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Manfaat dan Tujuan	1
1.3 Waktu dan Tempat	1
1.4 Kendala yang dihadapi	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.1.1 Lokasi Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	5
2.2.2 Uraian tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.4 Ketenagakerjaan	9
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di bagian produksi	10
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	11
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI	13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	13
3.1.1 Perencanaan Produksi	13
3.1.2 Pengendalian Produksi	21
3.2 Produksi	22
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	22
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	22
3.2.3 Proses Produksi	24

3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	25
3.3 Pemeliharaan dan Perawatan Mesin	26
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	26
3.3.2 Perbaikan Mesin	28
3.4 Pengendalian Mutu	28
3.4.1 Raw Material	28
3.4.2 Pengendalian Proses	31
BAB IV DISKUSI	32
4.1 Latar belakang	32
4.2 Metode Penelitian	34
4.3 Hasil dan Pembahasan	35
BAB V PENUTUP	41
5.1 Kesimpulan	41
5.2 Saran	41
DAFTAR PUSTAKA	43
LAMPIRAN	44

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah Karyawan Berdasarkan Pendidikan.....	10
Tabel 2. 2 Distribusi Tenaga Kerja.....	10
Tabel 3. 1 Spin plan PT BATI proses cotton carded Ne 30	14
Tabel 3. 2 Keterangan perencanaan produksi.....	14
Tabel 3. 3 Jumlah dan merk mesin	23
Tabel 3. 4 Standar kehalusan kapas	29
Tabel 4. 1 Standar Klasifikasi Micronaire	36
Tabel 4. 2 Penempatan bale kapas pada laydown	37
Tabel 4. 3 Micronaire bale kapas pada laydown.....	37
Tabel 4. 4 Standar nilai TPI	38

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Bintang Asahi Textile Industry	3
Gambar 2. 2 Gambar Lokasi PT Bintang Asahi Textile Industry	5
Gambar 2. 3 Struktur organisasi divisi spinning	6
Gambar 3. 1 Tata letak mesin spinning 4	24
Gambar 4. 1 Diagram fishbone penyebab terjadinya benang belang	35
Gambar 4. 2 Data proses mixing	37
Gambar 4. 3 Data pengecekan Ne dan TPI benang belang	39

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh Benang Belang	44
Lampiran 2 Contoh kapas yang di UV menyebabkan benang belang (gelap)	44
Lampiran 3 Contoh penempatan Bale kapas pada Laydown	45