

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Analisis Perawatan *Preventif* terhadap Performa
Mesin *Shuttle* type GA 6150**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Yeni Ristiaji

NIM. 2102022

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Analisis Perawatan *Preventif* terhadap Performa
Mesin *Shuttle* type GA 6150**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Yeni Ristiaji

NIM. 2102022

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Analisis Perawatan *Preventif* terhadap Performa
Mesin *Shuttle* type GA 6150**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

Yeni Ristiaji

NIM. 2102022

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.

Pembimbing II : Amar, M.Pd.

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2023**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

**Kasus Praktik: Analisis Perawatan *Preventif* terhadap Performa
Mesin *Shuttle* type GA 6150**

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan

Oleh :

Yeni Ristiaji

NIM. 2102022

Pembimbing I



(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

Pembimbing II



(Amar, M.Pd.)

**AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA
2023**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



1/8- 2023

(Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiwati, M.P.)

Ketua Program Studi

Tanggal

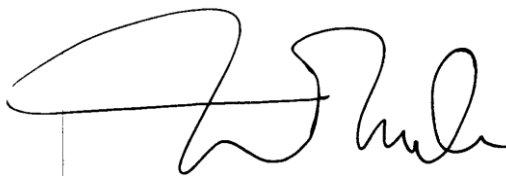


1/8- 2023

(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

Direktur

Tanggal



11/8- 2023

(Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M.)

KATA PENGANTAR

Segala puja dan puji syukur kehadirat Allah Swt., yang telah melimpahkan Rahmat serta Karunia-Nya, sehingga dapat diselesaikan. Laporan Praktik Kerja Lapangan di PT Kusuma Sandang Mekarjaya sebagai salah satu syarat dalam menyelesaikan studi program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan banyak pihak yang memberi masukan dan membantu, oleh karena itu diucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Ahmad Wimbo Helvianto, S.E., M.M., selaku Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
2. Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Wakil Direktur di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Adhy Prastyo Eko Purtranto, S.T.P., M.T., selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun dan Dosen Pembimbing I Tugas Akhir
4. Amar, M.Pd. selaku Dosen Pembimbing II Tugas Akhir
5. Bapak Iwan Sutanto selaku Presiden Direktur dan Bapak Agung Bhatara selaku HRD di PT Kusuma Sandang Mekarjaya
6. Bapak Johannes, Bapak Ikhwan, Bapak Bibit, Bapak Arif, Bu Retno dan Seluruh staff karyawan PT Kusuma Sandang Mekarjaya
7. Kedua orang tua dan saudara-saudara saya yang telah memberikan dukungan baik secara material maupun spiritual.

Akhir kata semoga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat. Adanya saran dan kritik yang bersifat membangun sangat diharapkan untuk kesempurnaan laporan.

Surakarta, Juli 2023

Penyusun



Yeni Ristiaji

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
2.2.1 Bentuk struktur organisasi.....	4
2.2.2 Uraian tugas	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	10
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah dan tingkat pendidikan.....	11
2.4.2 Distribusi tenaga kerja	13
2.4.3 Sistem pembinaan dan pengembangan karyawan.....	14
2.4.4 Sistem pengupahan dan fasilitas karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	16
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	16
3.1.1 Perencanaan produksi	16
3.1.2 Pengendalian produksi	22
3.2 Produksi	23
3.2.1 Jenis dan jumlah produksi.....	23
3.2.2 Mesin dan tata letak.....	24
3.2.3 Alur proses produksi	36

3.2.4 Sarana penunjang produksi	41
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	41
3.3.1 Pemeliharaan mesin	42
3.3.2 Perbaikan mesin	43
3.4 Pengendalian Mutu	45
3.4.1 Raw material.....	45
3.4.2 Proses	46
3.4.3 Produk	47
BAB IV DISKUSI.....	49
4.1 Pendahuluan	49
4.2 Dasar Teori.....	50
4.3 Metodologi.....	53
4.4 Hasil Penelitian dan Pembahasan.....	54
BAB V PENUTUP	64
5.1 Simpulan	64
5.2 Saran	64
DAFTAR PUSTAKA	65

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jumlah tenaga kerja	12
Tabel 2.2 Tingkat pendidikan karyawan	13
Tabel 3.1 Compact cover factor	19
Tabel 3.2 Spesifikasi dan gambar mesin persiapan	26
Tabel 3.3 Spesifikasi dan gambar mesin weaving unit 1	30
Tabel 3.4 Spesifikasi dan gambar mesin weaving unit 2	33
Tabel 3.5 Spesifikasi dan gambar mesin PPA	36
Tabel 4.1 Nilai availability sesudah dan sebelum preventif	55
Tabel 4.2 Nilai Performance efficiency sesudah dan sebelum preventif	58
Tabel 4.3 Nilai quality sesudah dan sebelum preventif	61
Tabel 4.4 Perhitungan overall equipment effectiveness	63

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Kusuma Sandang Mekarjaya	2
Gambar 2.2 Struktur organisasi PT Kusuma Sandang Mekarjaya.....	5
Gambar 3.1 Alur work order produk lama	16
Gambar 3.2 Alur work order produk baru.....	17
Gambar 3.3 Tata letak mesin di bagian persiapan	25
Gambar 3.4 Tata letak mesin weaving unit 1.....	29
Gambar 3.5 Tata letak mesin weaving unit 2.....	32
Gambar 3.6 Tata letak PPA.....	35
Gambar 3.7 Alur proses produksi.....	37
Gambar 4.1 Mesin shuttle type GA 6150	50
Gambar 4.2 Diagram perbandingan sebelum dan sesudah preventif.....	56
Gambar 4.3 Diagram perbandingan sebelum dan sesudah preventif.....	59
Gambar 4.4 Diagram perbandingan sebelum dan sesudah preventif.....	62
Gambar 4.5 Diagram perbandingan sebelum dan sesudah preventif.....	63

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Formulir preventif mesin tenun shuttle
- Lampiran 2 Data quality sebelum preventif mesin 2P 5
- Lampiran 3 Data quality sesudah preventif mesin 2P 5
- Lampiran 4 Data quality sebelum preventif mesin 2F 6
- Lampiran 5 Data quality sesudah preventif mesin 2F 6
- Lampiran 6 contoh usulan form perbaikan mesin