

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan merupakan mata kuliah yang diwajibkan oleh Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta kepada semua mahasiswa sebagai salah satu syarat kelulusan pendidikan program Diploma II Prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun. Praktik Kerja Lapangan dilakukan pada tanggal 25 Maret sampai 4 Juli 2024, yang berfokus pada analisis *loss time* pada mesin *warping Taya 624 Ends Type- V Creel* di PT Kusuma Sandang Mekarjaya yang beralamat di Jalan Raya Wates Km 7.4. Pasekan, Balecatut, Gamping, Sleman, Yogyakarta, 55295. Masalah ini seringkali terjadi sehingga mengganggu efisiensi produksi dan mengakibatkan keterlambatan produksi untuk proses berikutnya. PT KSM memproduksi kain *greige* dengan jenis kain yang diproses adalah kain *greige Cotton, Rayon, Poliester, Texture filamen, Tetoron Rayon* dan *Tetoron Cotton*. *Warping* merupakan salah satu proses awal yang penting dalam proses pertenunan karena hasil dari proses ini akan mempengaruhi kelancaran proses *sizing* dan *loom*. Pada kasus ini penyebab *loss time* berdasarkan analisis diagram *fishbone* adalah faktor *material*, mesin, manusia, lingkungan dan metode. Penyebab terjadinya *loss time* adalah Kualitas *material* yang buruk dan penanganan sebelum proses yang tidak baik. Mesin kurang perawatan dan usia mesin yang sudah tua. Manusia kurang kontrol, kurangnya SDM, pengaturan rpm yang tidak sesuai standar dan tidak menerapkan SOP. Lingkungan yang memiliki banyak *fly waste* dan suhu ruangan tinggi. Tidak adanya *checklist* perawatan, perencanaan yang tidak sesuai dengan aktual dan SOP proses yang tidak tertulis. Hal yang dilakukan untuk mengurangi *loss time* adalah menggunakan benang berkualitas tinggi, melakukan perawatan *preventif* pada mesin, menambah tenaga kerja, memastikan area sekitar tidak ada *fly waste* maupun sampah dan membuat rencana *checklist* perawatan. *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) merupakan perhitungan dari *availability*, *performance rate* dan *Quality rate* yang menunjukkan tingkat efektivitas dari peralatan secara menyeluruh. Nilai OEE pada Mesin Pengharian *Taya 624 Ends Type-V Creel* dibawah standar 85% (menurut JIPM), dengan rata-rata nilai OEE pada bulan Mei yang dijadikan *sample* adalah 42,89%.