

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SEKAR LIMA PRATAMA

Kasus Praktik : Upaya Mengurangi Permasalahan Pakan Loncat dan Teropong Nabrak dengan Pengaturan Tinggi Kamran di Mesin *Shuttle*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

FATIMAH NURUL AZIZAH

NIM.2302015

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SEKAR LIMA PRATAMA

**Kasus Praktik : Upaya Mengurangi Permasalahan Pakan Loncat dan
Teropong Nabrak dengan Pengaturan Tinggi Kamran
di Mesin *Shuttle***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

FATIMAH NURUL AZIZAH

NIM.2302015

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SEKAR LIMA PRATAMA

Kasus Praktik : Upaya Mengurangi Permasalahan Pakan Loncat dan Teropong Nabrak dengan Pengaturan Tinggi Kamran di Mesin *Shuttle*

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

FATIMAH NURUL AZIZAH

NIM.2302015

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Mohadi, M.M.

Pembimbing II : Andrian Wijayono, S.Tr.T., M.Tr.T.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SEKAR LIMA PRATAMA

Kasus Praktik : Upaya Mengurangi Permasalahan Pakan Loncat dan Teropong Nabrak dengan Pengaturan Tinggi Kamran di Mesin Shuttle

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

FATIMAH NURUL AZIZAH

NIM.2302015

Pembimbing I



(Mohadi, M.M.)

Pembimbing II

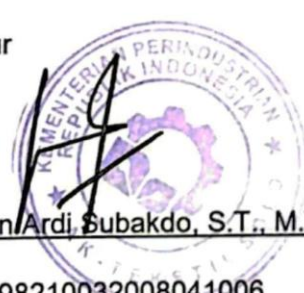


(Andrian Wijayono, S.Tr.T., M.Tr.T.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji 	Tanggal
<u>Galuh Yuli Astrini, M.Eng.</u>	28/07/2025
NIP. 1989071920190120001	
Ketua Program Studi	Tanggal
Teknik Pembuatan Kain Tenun	
	28/07/2025
<u>Galuh Yuli Astrini, M.Eng.</u>	
NIP. 1989071920190120001	
Direkur	Tanggal
 	30/07/2025
<u>Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.</u>	
NIP. 198210032008041006	

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, hidayah dan karunia-Nya, sehingga dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan kasus praktik Upaya Mengurangi Permasalahan Pakan Loncat dan Teropong Nabrak dengan Pengaturan Tinggi Kamran di Mesin *Shuttle* dengan baik dan lancar. Laporan PKL disusun untuk memenuhi tugas akhir dan salah satu syarat kelulusan yang harus dipenuhi untuk meraih gelar Diploma II Program studi Teknik Pembuatan Kain Tenun di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam proses pembuatan laporan PKL tentu tidak lepas dari dukungan, bantuan dan doa berbagai pihak, oleh karena itu ucapkan terimakasih disampaikan kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng., selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
4. Bapak Mohadi, M.M., selaku Pembimbing I.
5. Bapak Andrian Wijayono, S.Tr.T., M.Tr.T., selaku Pembimbing II.
6. Bapak Suhardi selaku Kepala Bagian Produksi di PT Sekar Lima Pratama.
7. Bapak Ishmed selaku mekanik bagian pertenunan di PT Sekar Lima Pratama.
8. Bapak Ibu Dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta yang selama ini telah memberikan materi.
9. Orang Tua yang telah memberikan doa dan dukungan.
10. Teman-teman yang telah membantu dan memberi dukungan.

Akhir kata, semoga Laporan PKL bermanfaat bagi para pembaca, kritik dan saran yang sifatnya membangun sangat diharapkan untuk kesempurnaan laporan.

Surakarta, 15 Juli 2025



Fatimah Nurul Azizah

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	1
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	3
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	4
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.2.2 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	9
2.3.1 Permodalan	9
2.3.2 Pemasaran	10
2.4 Ketenagakerjaan	11
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	11
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja	11
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	15
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	15
BAB III BAGIAN PRODUKSI	18
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	18
3.1.1 Perencanaan Produksi	18
3.1.2 Pengendalian Produksi	27
3.2 Produksi	28
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	29
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	29
3.2.3 Proses Produksi	32
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	36
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	37
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	37
3.3.2 Perbaikan Mesin	39

3.4 Pengendalian Mutu.....	39
3.4.1 <i>Raw Material</i>	40
3.4.2 Proses.....	40
3.4.3 Produk	41
BAB IV DISKUSI.....	46
4.1 Latar Belakang	46
4.2 Identifikasi Masalah dan Rumusan Masalah.....	48
4.3 Batasan Penelitian.....	51
4.4 Tujuan Penelitian.....	51
4.5 Dasar Teori.....	51
4.6 Metode Penelitian.....	56
4.7 Hasil dan Pembahasan.....	60
BAB V PENUTUP	73
5.1 Simpulan	73
5.2 Saran.....	73
DAFTAR PUSTAKA.....	75
LAMPIRAN	77



DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jenis dan jumlah mesin PT Sekar Lima Pratama	10
Tabel 2. 2 Jumlah dan tingkat pendidikan	11
Tabel 2. 3 Distribusi tenaga kerja bagian persiapan.....	13
Tabel 2. 4 Distribusi tenaga kerja bagian <i>weaving</i>	13
Tabel 2. 5 Distribusi tenaga kerja bagian <i>maintenance</i>	13
Tabel 2. 6 Distribusi tenaga kerja bagian <i>inspecting</i>	13
Tabel 2. 7 Distribusi tenaga kerja bagian <i>utilitas</i>	14
Tabel 2. 8 Distribusi tenaga kerja bagian logistik	14
Tabel 2. 9 Distribusi tenaga kerja bagian staf kantor.....	14
Tabel 2. 10 Distribusi tenaga kerja bagian umum	14
Tabel 3. 1 jenis dan jumlah produksi.....	29
Tabel 3. 2 Jumlah dan jenis merk mesin.....	29
Tabel 3. 3 Jumlah dan jenis mesin <i>weaving</i>	32
Tabel 4. 2 Nilai sudut benang lusi dengan bidang kain pada ketinggian kamran 9 cm, 10 cm, dan 11 cm di mesin <i>shuttle RRC type</i> GA615075 PT Sekar Lima Pratama.....	69
Tabel 4. 3 Gabungan nilai sudut benang lusi terhadap jumlah kejadian teropong nabrak pada ketinggian kamran 9 cm, 10 cm, dan 11 cm di mesin <i>shuttle RRC type</i> GA615075 PT Sekar Lima Pratama	70
Tabel 4. 4 Gabungan nilai sudut benang lusi terhadap jumlah kejadian pakan loncat pada ketinggian kamran 9 cm, 10 cm, dan 11 cm di mesin <i>shuttle RRC type</i> GA615075 PT Sekar Lima Pratama	72

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Sekar Lima Pratama	3
Gambar 2. 2 Struktur organisasi PT Sekar Lima Pratama.....	5
Gambar 3. 1 Alur perusahaan menerima <i>order</i> kain dari <i>buyer</i>	19
Gambar 3. 2 <i>Layout</i> PT Sekar Lima Pratama	31
Gambar 3. 3 Alur proses produksi mesin <i>shuttle</i>	32
Gambar 4. 1 Permasalahan di <i>weaving</i> bulan Maret-April 2025.....	48
Gambar 4. 2 Diagram <i>fishbone</i> teropong nabrak dan pakan loncat	50
Gambar 4. 3 Geometri pembukaan mulut lusi (Adanur, 2001)	52
Gambar 4. 4 Ilustrasi pengangkatan <i>gun</i> pada mesin <i>shuttle</i> (Adanur, 2001)	53
Gambar 4. 5 Cacat pakan loncat	54
Gambar 4. 6 Cacat pakan loncat dilihat dengan mikroskop	55
Gambar 4. 7 <i>Defect</i> Teropong nabrak.....	56
Gambar 4. 8 Metode penelitian.....	57
Gambar 4. 9 Rancangan percobaan tiga variasi tinggi kamran disetiap shift	59
Gambar 4. 10 Pengukuran variasi tinggi kamran 9 cm.....	61
Gambar 4. 11 Pengukuran variasi tinggi kamran 10 cm.....	61
Gambar 4. 12 Pengukuran variasi tinggi kamran 11	62
Gambar 4. 13 Hasil percobaan pengamatan jumlah permasalahan pada kondisi ketinggian kamran	63
Gambar 4. 14 Grafik permasalahan di <i>weaving</i> bulan Maret, April dan Mei 2025 mesin nomor 188.....	64
Gambar 4. 15 Perbandingan jumlah teropong nabrak setiap pengaturan variasi tinggi kamran dalam 3 <i>shift</i>	66
Gambar 4. 16 Geometri pembukaan mulut lusi pada setelan tinggi kamran 9 cm (kamran 1) di mesin tenun <i>shuttle RRC type GA615075</i> PT Sekar Lima Pratama	67
Gambar 4. 17 Geometri pembukaan mulut lusi pada setelan tinggi kamran 9 cm (kamran 2) di mesin tenun <i>shuttle RRC type GA615075</i> PT Sekar Lima Pratama	67
Gambar 4. 18 Geometri pembukaan mulut lusi pada setelan tinggi kamran 10 cm (kamran 1) di mesin tenun <i>shuttle RRC type GA615075</i> PT Sekar Lima Pratama	67

Gambar 4. 19 Geometri pembukaan mulut lusi pada setelan tinggi kamran 10 cm (kamran 2) di mesin tenun <i>shuttle RRC type</i> GA615075 PT Sekar Lima Pratama	68
Gambar 4. 20 Geometri pembukaan mulut lusi pada setelan tinggi kamran 11 cm (kamran 1) di mesin tenun <i>shuttle RRC type</i> GA615075 PT Sekar Lima Pratama	68
Gambar 4. 21 Geometri pembukaan mulut lusi pada setelan tinggi kamran 11 cm (kamran 2) di mesin tenun <i>shuttle RRC type</i> GA615075 PT Sekar Lima Pratama	68
Gambar 4. 22 Grafik perbandingan jumlah pakan loncat setiap variasi tinggi kamran dalam 3 <i>shift</i>	70



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Gambar mesin <i>shuttle</i> PT Sekar Lima Pratama	77
Lampiran 2. Surat keterangan praktik kerja lapangan	78

