

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Perbandingan Waktu Pemasangan *Beam*
Menggunakan Alat Manual dan *Impact (Electric Tool)***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RUSDI ANAN PRAKOSO SEJATI

NIM. 2302014

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2025**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Perbandingan Waktu Pemasangan *Beam*
Menggunakan Alat Manual dan *Impact (Electric Tool)***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RUSDI ANAN PRAKOSO SEJATI

NIM. 2302014

Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2025**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

**Kasus Praktik: Perbandingan Waktu Pemasangan *Beam*
Menggunakan Alat Manual dan *Impact* (*Electric Tool*)**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:
RUSDI ANAN PRAKOSO SEJATI
NIM. 2302014
Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I : Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
Pembimbing II : Amar, M.Pd.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**
2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS

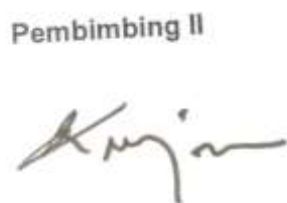
**Kasus Praktik: Perbandingan Waktu Pemasangan *Beam*
Menggunakan Alat Manual dan *Impact (Electric Tool)***

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:
RUSDI ANAN PRAKOSO SEJATI
NIM. 2302014
Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)

Pembimbing II

(Amar, M.Pd.)



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2025**

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

 HD

Andrian Wijayono, M.Tr.T.
NIP. 199603132024041001

Tanggal

28/07 2025

Ketua Program Studi



Galuh Yuli Astrini, M.Eng.
NIP. 198907192019012001

Tanggal

28/07 2025

Direktur



Wawan Arie Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

Tanggal

31/07/2025

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya sehingga dapat menyelesaikan menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan lancar.

Laporan ini merupakan bukti kegiatan PKL dilaksanakan di PT DAN LIRIS pada tanggal 20 Februari 2025 sampai dengan 17 Mei 2025, disusun berdasarkan data dan observasi selama kegiatan PKL. Ucapan terima kasih kepada pihak yang telah membimbing, memberikan semangat dan sumbangan baik pikiran maupun ilmu, kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dan Pembimbing I
 2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
 3. Ibu Galuh Yuni Astrini, M.Eng., selaku ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
 4. Bapak Amar, M.Pd., selaku Dosen Pembimbing II
 5. Bapak Ibu Dosen yang telah memberikan ilmu pengetahuan selama perkuliahan
 6. Bapak B.Harrison Silaen, B.Sc.Teks., selaku Direktur PT Dan Liris
 7. Bapak Suratmin selaku instruktur PKL di PT Dan Liris
 8. Bapak David Chandra selaku rekan kerja yang telah membantu melaksanakan PKL di PT Dan Liris
 9. Istri dan anak yang selalu mendukung, mendoakan serta memberikan semangat untuk kelancaran pembuatan laporan
 10. Teman-teman mahasiswa Program Studi Pembuatan Kain Tenun
- Laporan Praktik Kerja Lapangan ini diharapkan dapat bermanfaat bagi pembaca dan semua pihak yang berkepentingan. Kritik dan saran sangat diharapkan demi kesempurnaan laporan PKL.

Surakarta, 14 Juli 2025

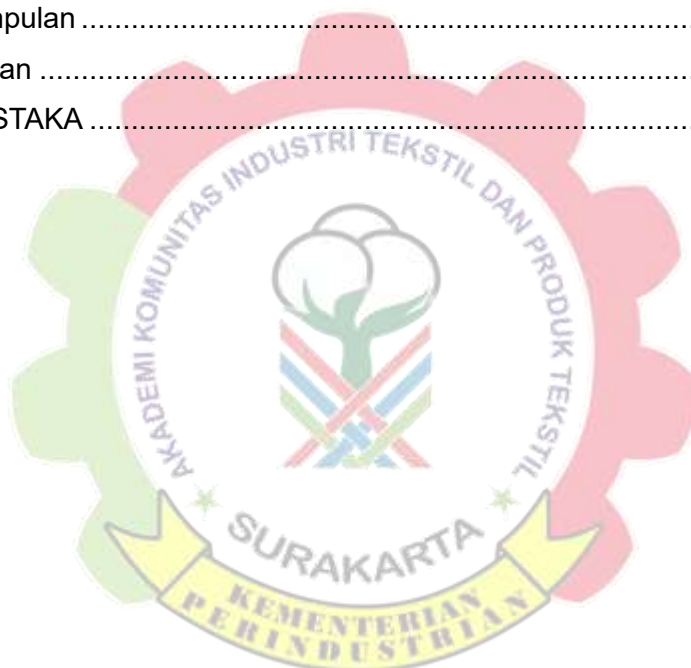


Rusdi Anan Prakoso Sejati

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Sejarah Umum Perusahaan	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi.....	3
2.2.2 Uraian Tugas	4
2.3 Permodalan dan Pemasaran	7
2.4 Ketenagakerjaan	7
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	8
2.4.2 Distribusi tenaga kerja bagian produksi	8
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	11
2.4.4 Sistem Penggajian Dan Fasilitas Karyawan.....	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	13
3.1 Perencanaan Produksi dan Pengendalian Produksi	13
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	13
3.1.2 Pengendalian Produksi	18
3.2 Produksi	19
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	19
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	20
3.2.3 Proses Produksi	24
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	25
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin	26
3.3.1 Pemeliharaan.....	26
3.3.2 Perbaikan Mesin	29
3.4 Pengendalian Mutu	29
3.4.1 Raw Material.....	29
3.4.2 Proses	30

3.4.3 Produk	32
BAB IV DISKUSI.....	33
4.1 Latar Belakang	33
4.2 Identifikasi Masalah.....	33
4.3 Perumusan Masalah	34
4.4 Tujuan Penelitian.....	34
4.5 Batasan Masalah.....	34
4.6 Metode Penelitian.....	34
4.7 Dasar Teori.....	35
4.8 Pembahasan	37
BAB V PENUTUP	40
5.1 Simpulan	40
5.2 Saran	40
DAFTAR PUSTAKA	42
LAMPIRAN	



DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jumlah tenaga kerja PT Dan Liris	8
Tabel 2.2 Distribusi tenaga kerja kantor	9
Tabel 2. 3 Distribusi tenaga kerja produksi.....	10
Tabel 3. 1 Kontruksi yang diproduksi weaving.....	19
Tabel 3. 2 Nama dan jenis mesin	23
Tabel 3. 3 Preventive maintenance pada mesin warping.....	26
Tabel 3. 4 Preventive maintenance pada mesin sizing	27
Tabel 3. 5 Jadwal pemeliharaan preventive maintenance	28
Tabel 3. 6 Pengendalian mutu proses warping.....	30
Tabel 4. 1 Data pemasangan beam	37



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Dan Liris	3
Gambar 2. 2 Struktur organisasi PT Dan Liris	4
Gambar 3. 1 Tata letak mesin di PT Dan Liris	23
Gambar 3. 2 Alur proses produksi.....	25



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 baut lateral dan key nut

Lampiran 2 Alat manual

Lampiran 3 Mesin AJL Tsudakoma ZA 205

Lampiran 4 Alat impact

Lampiran 5 Fork clamp

lampiran 6 pengencangan baut sisir dengan kunci T5

lampiran 7 Pengencangan baut leteral dengan T5

lampiran 8 pengencangan baut leteral dengan alat impact

