

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Pengamatan Pembersihan *Top Roll* dengan Alkohol
dan Tanpa Alkohol serta Pengaruhnya Terhadap Kualitas *Sliver*
Mesin *Drawing* di *Spinning* XI PT Sri Rejeki Isman, Tbk**

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

MONIKA SURYA SETYOWATI

NIM. 2201043

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Pengamatan Pembersihan *Top Roll* dengan Alkohol
dan Tanpa Alkohol serta Pengaruhnya Terhadap Kualitas *Sliver*
Mesin *Drawing* di *Spinning* XI PT Sri Rejeki Isman, Tbk**

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh :

MONIKA SURYA SETYOWATI

NIM. 2201043

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Pengamatan Pembersihan *Top Roll* dengan Alkohol
dan Tanpa Alkohol serta Pengaruhnya Terhadap Kualitas *Sliver*
Mesin *Drawing* di *Spinning* XI PT Sri Rejeki Isman, Tbk**

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MONIKA SURYA SETYOWATI

NIM. 2201043

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Muas Turyono, S.Teks., M.M

Pembimbing II : Dedy Harianto, S.T., M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SRI REJEKI ISMAN Tbk

**Kasus Praktik: Pengamatan Pembersihan *Top Roll* dengan Alkohol
dan Tanpa Alkohol serta Pengaruhnya Terhadap Kualitas *Sliver*
Mesin *Drawing* di *Spinning* XI PT Sri Rejeki Isman, Tbk**

Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Oleh:

MONIKA SURYA SETYOWATI

NIM. 2201043

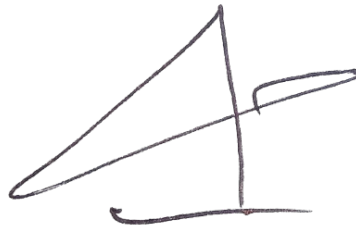
TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I



Muas Turyono, S.Teks.,M.M

Pembimbing II



Dedy Harianto, S.T.,M.T

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

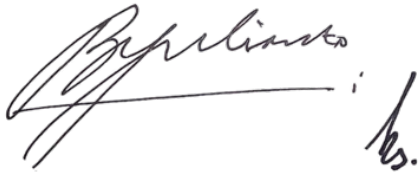
LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal

05/08/2024,



(Drs. Bambang Yulianto, M.M)

NIP.196007101986011002

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Benang



5/8 2024

(Dedy Harianto, S.T., M.T.)

NIP 198207242009111001

Direktur

Tanggal



08/08/2024

(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T)

NIP. 19821032008041006

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : Monika Surya Setyowati
NIM : 2201043
Angkatan : 8 (Delapan)
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Perguruan Tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan
Produk Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 15 Juli 2024

Monika Surya Setyowati

2201043

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa. Yang telah melimpahkan rahmat serta hidayahnya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan Program Studi Teknik Pembuatan Benang dengan lancar tanpa ada halangan apapun.

Keberhasilan penulis dalam menyelesaikan laporan ini tidaklah semata-mata oleh kemampuan diri sendiri, melainkan banyak pihak yang mendukung dan membantu penulis untuk menyelesaikan laporan ini. Untuk itu saya sampaikan banyak terima kasih kepada:

1. Kedua Orang Tua penulis, Bapak Purwono dan Ibu Sutini yang selalu memberikan dukungan baik doa maupun finansial. Serta adik saya Yamima Muji Rahayu dan Ica Fatmati yang selalu memberi semangat kepada penulis.
2. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produksi Tekstil Surakarta.
3. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produksi Tekstil Surakarta.
4. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produksi Tekstil Surakarta dan sebagai pembimbing II Laporan Praktik Kerja Lapangan.
5. Bapak Muas Turyono, S.Teks., M.M. selaku Dosen Pembimbing I.
6. Ibu/Bapak Dosen AK-Tekstil Solo yang telah memberikan bimbingan selama di kelas.
7. Ibu Sugiyanti, Bapak Abdul Hadi, Ibu Budi Mungkas, Bapak Sugiyanto, Bapak Aris, Bapak Amrizal, Ibu Pujiastuti, dan Bapak Rendi selaku Pembimbing Praktik Kerja Lapangan di PT Sri Rejeki Isman, Tbk.
8. Sahabat saya Mahendra Galuh Sukoco dan Adiba Faiza Al-Hayya karena telah membantu dan mendukung penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir.
9. Teman-teman di Akademi Komunitas Tekstil dan Produksi Tekstil Surakarta, khususnya pada program studi Teknik Pembuatan Benang. Kiranya masih banyak lagi yang membantu saya dan industri tidak dapat saya sebutkan satu persatu dalam kata pengantar ini, namun saya mengucapkan terima kasih.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan ini masih banyak kekurangan, karena keterbatasan pengetahuan dan kemampuan penulis. Dengan tidak

mengurangi rasa hormat kepada pembaca, sebagai penulis sekaligus penyusun laporan senantiasa mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari para pembaca sebagai bahan pembelajaran dalam meningkatkan penyusunan laporan.

Dengan demikian penulis berharap semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca.

Sukoharjo, 24 Juli 2024

Penulis

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Monika Surya Setyowati', written over a horizontal line.

Monika Surya Setyowati

NIM. 2201043

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	9
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	9
1.2 Tujuan dan Manfaat Praktik Lapangan	9
1.3 Tempat dan Waktu Pelaksanaan	10
1.4 Kendala Praktik Kerja Lapangan	11
1.5 Metode Pengumpulan Data	11
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	12
2.1 Sejarah dan Perkembangan	12
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	14
2.2.1 Bentuk Struktur Organisasi	14
2.2.2 Uraian Tugas	16
2.3 Permodalan Dan Pemasaran	18
2.3.1 Permodalan	18
2.3.2 Pemasaran	19
2.4 Ketenagakerjaan	20
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	20
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja di Bagian Produksi	20
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	20
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	21
BAB III BAGIAN PRODUKSI	23
3.1 Perencanaan dan Pengendalian	23
3.1.1 Perencanaan Produksi	23
3.1.2 Pengendalian Produksi	34
3.2 Produksi	35
3.2.1 Jenis dan jumlah produksi	35
3.2.2 Mesin dan tata letak	36

3.2.3 Proses produksi.....	36
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi.....	39
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	39
3.3.1 Pemeliharaan mesin	39
3.3.2 Perbaikan Mesin	42
3.4 Pengendalian Mutu	43
3.4.1 Raw Material	43
3.4.2 Proses.....	43
3.4.3 Produk.....	43
BAB IV DISKUSI	45
4.1 Latar Belakang Masalah	45
4.2 Identifikasi Masalah	46
4.3 Tujuan Masalah.....	46
4.4 Batasan Masalah	46
4.5 Landasan Teori.....	47
4.5.1 Mesin Drawing	47
4.5.2 Diagram <i>Fishbone</i>	48
4.6 Pembahasan	49
BAB V PENUTUP	53
5.1 Kesimpulan.....	53
5.2 Saran	53
DAFTAR PUSTAKA	55
LAMPIRAN	59

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Data Pemodalan 2024	19
Tabel 2. 2 Data tingkat Pendidikan departemen <i>Spinning</i> XI	20
Tabel 3. 1 <i>Spinplan</i> Produksi Benang CVC CD	25
Tabel 3. 2 Daftar nama mesin <i>Spinning</i> XI.....	36
Tabel 4. 1 Perbandingan U%.....	51

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Lokasi PT Sri Rejeki Isman, Tbk	10
Gambar 2. 1 Logo PT Sri Rejeki Isman, Tbk.....	12
Gambar 2. 2 Struktur organisasi Spinning XI	15
Gambar 3. 2 Diagram alur proses benang blending.....	37
Gambar 4. 1 Mesin <i>Drawing</i>	47
Gambar 4. 2 <i>Top Roll Drawing</i>	48
Gambar 4. 3 Gambar diagram <i>Fishbone</i>	48
Gambar 4. 4 Diagram <i>Fishbone</i> penyebab <i>top roll lapping</i>	49
Gambar 4. 5 Grafik hasil U%.	51

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil Pengujian U% sebelum pemberian Alkohol.....	59
Lampiran 2 Hasil Pengujian U% setelah pemberian Alkohol.....	59
Lampiran 3 Layout mesin Spinning XI.....	60
Lampiran 4 Distribusi tenaga kerja Spinning XI.....	61