#### **DAFTAR PUSTAKA**

- Dewi, A. S., & Tarwaka, P. (2018). *Analisis Sumber Bahaya Potensial dan Penilaian Tingkat Risiko Penyebab Kecelakaan dan Penyakit Akibat Kerja pada Bagian Produksi di CV X* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- Husen, N. A. (2021). Analisis Risiko Kerja Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea)(Studi Kasus: Ud. Pusat Furniture).
- Irwanto, I. (2018). Analisis Risiko Keselamatan Dan Kesehatan Kerja (K3) Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Di PT. Teluk Luas Padang (Doctoral dissertation, Universitas Putra Indonesia" YPTK" Padang).
- Rifai, P. M., & Sriyanto, S. (2016). Analisis Kecelakaan Kerja Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Studi Kasus: Automotive Workshop Semarang. *Industrial Engineering Online Journal*, *5*(4).
- Tsenawatme, A. (2013). Pengaruh Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Terhadap Kinerja Karyawan (Studi Pada Departemen Social Outreach & Local Development (SLD) Dan Community Relations (CR) PT. Freeport Indonesia). *Jurnal Administrasi Publik*, 1(1).

## LAMPIRAN

#### Wawancara

- Jenis kecelakaan apa saja yang terjadi di masing-masing departemen?
   Jawab: bermacam-macam, seperti di warping kaki tertimpa beam, di weaving tangan terkena teropong terbang, di sizing tangan terciprat larutan kanji, di inspecting kaki tertimpa beam, di bagian folding tangan terkena parut mesin, dan masih banyak lagi.
- Apa saja faktor penyebab terjadinya kecelakaan kerja tersebut
   Jawab: yang paling utama yaitu biasanya pekerja sizing lalai tidak
   menggunakan APD, kurang fokus, tidak hati-hati, saat penyetingan
   mesin kurang tepat, dan lain-lain.
- 3. Risiko terbesar atau yang paling rawan di bagian departemen mana? Jawab: yang sering terjadinya kecelakaan kerja dan yang paling rawan biasanya di bagian weaving, karena bagian itu sering sekali terjadi teropong terbang yang secara tiba-tiba. Sehingga dapat melukai para pekerja yang ada.
- 4. Berdasarkan sumber bahaya yang ada, dampak apa saja yang biasanya terjadi untuk para pekerja?
  - **Jawab**: kerugian pada karyawan sendiri, seperti melukai pada salah satu anggota tubuh yang bahkan bisa menyebabkan cacat, karena kecelakaan terjadi atas kelalaian yang ada.
- 5. Bagaimana peran perusahaan terhadap yang sering dilakukan oleh pekerja?
  - **Jawab**: Memberitahu pentingnya penggunaan APD, menghimbau untuk selalu menggunakan APD, menghimbau para mekanik untuk selalu menyeting mesin dengan tepat, dan lain-lain.

1) Jens kecelakana kerja apa saja yang kerjadi di maring.
maring departemen?

1) Bermacam-macam, seperti di Warping Kati fertimpa

beam, as Westing town torkens tempony tertural, as Society tangen terceprot virulan kang, as ingesting kak torkenge beam, as bagian poiding towns terkens prout wellin, dan marsh banget lagi.

2) Aga saja gabitar penyebat terjadinya tecerakaan kerja

Jong paling whome yith birthrough pitery sering later tidat mengguraken APD, burning gotus, tidat hati-hati, saat penyetroyon wenn turning topot, dan van-vin.

3) Pasile terbesar Abus yang palang rawan dibagian departencien mana?

=> Yang sening terjadinya tecesakaan kerja dan yang pating rawan biasarray ki bagian tuleaving, karena bagian tu sering sekati terjadi teropong terbang yang secara tiba tiba sehinogga kapat melukai para pekerja yang ada

4) Berdasarkan sumber bahaya yang ada, dampak apa seja yang bersanda derjadi untuk pasa

=> Keruajian anda Karyawan sendiri, seperti njetukni pada salah sabu anggata tulovih upang bahkan bisa menujebahkan cacat, karena kecelakaan terjadi atas keralainan yang ada. 5) Bagnimana peran perusahaan terhadap yang
sonng dilatakan oleh pekerya?
=> Mumberitahan pentenginya penggunaan APP, menghimban
untak seralu Menggunakan APP, menghimban para
nukanik untuk seralu menyeting Mesin dangan
tepat, dan wan-han-

#### Mundaggurt

- 1. Pukulan picking timeteroke
- 2. Omnotis peryalisma simili- habis-
- 1. Kumeun ngambung
- 4. Onematis pakan (inners) kurang buik
- 5. Bas shuttle kuning baik
- 6. Handle/kapling kurang masuk
- 2. Kain Fenggang Rapat / Baar jalan ;
  - 1. Tarikan kain (take up) kurang baik
  - 2. Pelepasan (left off) kurang baik/kampas mis/komb Lanis di
  - 3. Pengetekan (Beating) kurang baik
  - 4. Tension kurang baik / clean beum / pimon geas
  - 5. Shedding kurang baik (Treadle flowt) meadle lever macet
  - 6. Kampas kopling tidak baik
- 3. Mesin Mbundang Laci
  - 1. Obmecik hest repak i i rangkatan
  - 2. Henory repress/ayunder
  - 3. Untrik mesin bundle : 014 aus / kręding wilahi monk
- 4. Mesin Mfundang Pakan
  - L. Otomatis pakan rosak 11 rangkaian
  - 2. untok mesin handle , kopling terlato maank
- 5. Kain Kenis / Kendor
  - 1. Pelepas (left.off) kurang haik
  - 2. Tension
- f. Shutle loneat (Mahur)
  - Pengetekan (Heating) kurang baik
  - 2. Picking kurang baik / normal
  - 1. Has top, shade has, its lock diff.
  - 4. Lude tidak normal / peluncuran tidak normal
  - 5. Lust rewet
  - 6. Shedding tidak baik

cities blind gentin

- I. Pickingkurang baik/howl.side jeyer.prose book rucking
- 2. Pengetekan (Heating, 1 kurung huik
- 3. How shottle kurang back (shuttle been keed)
- 4. Lade kurang normal
- 5. Lusi ruwet
- 6. Crank stop posist
- 7. Shedding / bukaan hot tidak normal
- 8. Bearing / bosh crusk shall / tapper shall aus
- 9. Shuttle stop posisi
- 8. Kuin Dislah Renggang
  - L. Tarikan (take up) kain
  - 2. Pengetekan (heating) / rangkaian .
  - 3. Pelepas (left off) kurang buk
  - 4. Crank stop posisi
  - 5. Shedding
  - 6. Dropper box
- 9 Pedatan Pinggir
  - L. Pakulan (Pick time/stroke) alst-
  - 2. Temple macet
  - 1. Temple cap posisi
  - 4. Knorme (sheeking) kurang bask
- 5. Pengetekan (bearing) kurang baik
- 6. Shuttle rusak
- 7. Sisir rusak/tajam
- 8. Hox shuttle kinang baik
- 9. Cleam beam macet
- 10. Beim pinggir rasaktbenm keras/ jepit lengker
- 11. Tarikan kain / Roll porut balus
- 12. Tension

## In Kain Sobek:

- 1. Temple macet / press roll
- 2. Shutle nabrak / lust novet
- Tegangan kain terlahi keras.

- Twiss roll terbalik herlalu mepel
- Roll expander keter
- 6. Roll paret (pake)
- 7. As Ring temple bengkisk

## Shuttle Siset (rusak)

- Lade kurang baik / forms
- 2. Lusi Ngambang / kamran korang baik ,
- 3. shuttle box kurang baik
- 4. Pukulan (picking) lemah
- 5. Plorotan shattle kasar
- 6. Pushing slider terbilu maju
- 7. Shuttle magazine (magazine leg) kasar

## 2. Lusi Ambrol:

- 1. Shuttle kasar (rusak)
- 2. Isaut shuttle modot (man lepos) ancer shuttle "holder lepos
- 3. Picking (pukulan)
- 4. Pengetekan
- 5. Lusi ruwet / gun rantos
- 6. Oper gagal
- 7. Shuttle stop posisi

## 1. Oper Doubel:

- 1. Feller kurang baik (speing keras, cross spalle (aub jura 10 a)
- 2. Knocking bill mlorat
- 3. Pukulan lemah
- 4. Shuttle mental
- 5. Lusi ruwet
- 6. Ditombel/operator/mekanik
- 7. Shuttle stop posisi

## 4. Oper Loncat

- 1. Spring front tongue lepas
- 2. Haut box fly back lepas (kendor)
- 3. Pukulan tidak baik
- 4. Lusi rawet / ngambang
- 5. Pushing slipper tidak haik

- 5. Spring N 44 kender lepus
- 7. Ladeislay sword anilok
- f. shuttle box tidak balk
- 9. shuttle stop posisi
- 15. Dislah (di Tombol Oper)
  - 1. Cross spudle dan cross spindle kocker jaraknya terlulu junis.
  - 2. Spring for cross spindle tertalu kerns
  - 3. Pukulan lemah
  - 4. Crank stop posisi terlalu masuk
- 16. Shutle Ngecrok :
  - 1. Pukulan terlalu keras
  - 2. benting/pengetekan kurng baik
  - 3. Lade kurang baik/peluncuran tidak baik
  - 4. Box shuttle tidak baik/thrase plate kocak
  - 5. Lusi terlalu ngambang
- 17. Kapling Mbandang (Stop Posisi)
  - 1. Bosh kopling kurang baik (aus)
  - 2. Kampas kopling aus
  - 3. Crank shaft aus
- 18. Tarikan Kain Tidak Mau Narik
  - 1. taking up eath being 3 1/2 gigi
  - 2. Lifting ea th tertalu terangkat
  - 3. Taking Up (rangkain macet/aus)
- 19. Pakan loncat:
  - 1. Picking time
  - 2. Picking stroke
  - 3. Picker jebol
  - 4. Buffer band putus
  - 5. Picking stick + aus / Hetak
  - 6. Side lever retak
  - 7. Bowl aus (picking nose aus)
  - 8. tatakan side lever nisak
  - 9. Bosh ruckhing shaft aus

- 10. Lade kurang back
- 11. Kamran ngambang
- 12. Box teropolog tidak standart
- 13. Bearing tappet shaft
- 14. Crank wheel aus
- 15. Shuttle stop positi
- Oper pecah / ambyar
  - 1. Shuttle terbalik
  - 2. Di dali / tombol operator
  - 3. Shuttle loncutherjepit
  - 4. Shuttle stop posisi
- 21. Mengatasi Benang Ngapuk
- 1. Box dropper ditanunkan ke depan jarak autura gun dengan besa droppen di baat zuling dekat, sehingga menghasilkan pembukaan yang paling bagsas
  - 2. Bust tegangan seminim mungkin
- 22. Louble Piale
  - 1. Shuttle box tidak linik / tidak standart
  - 2. Peluncuran shuttle Harlet normal.
  - 3. temple empleanter terlalu maju
  - 4. Otemutis pekan tidak normal
  - 5. Diameter pulet #bel avterlalu besat #balak standasi
  - 6. Shuttle aus / besor keeil
- 23. Temple mark
  - 1. Ring temple modet
  - 2. Ring tample nus
  - 3. Ring tample macet/kasar
  - 4. Susunan tidak teratur/bergelombang/jumlah ring
  - 5. Tegangan/Tension keras
  - 6. Roll parrot halus
  - 7. Beating tidak baik
  - Farikan tidak baik
  - 9. At bendeck





## BADAN PENGENBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

J. 10 Hajer Dewenters, Johns, Johns, Sumforts Telp. (1271) 8792896 Fex. (0271) 8792897

#### REKAP PERCAKAPAN BOKE NGAN

John Togan Albir :

"Analinio Polomii Kreeiskaan Kerja Dengan Notodo FIEEA (Faltare Mode and Effect Analysis) al Beberapa Departemen

FT Setter Line Frahune"

Sool / Bellocan : bo-1 / Bust enablings, lebr belaking, dan dala ya mendulang masalah

Mahashara : 2012012 - LULU LUTFIATUL ZAHRA Doesn Pembinshing : 9943011301 - PAULI CRUSTY PARPAHAN

#### 

Jurnal, 8 Juli 2022, 15:04:18

p1/8 09.36] Lubu Lutilistui Zahre. Selamat pagi Bu Pauli, madi mangganggu waldunya 🔏 saya Lubu Lutilistui Zahre. NIM 2002012 TPK 4A. Mohon Isin bu Baya ingin mangkamadianihan mangamai lugus alèhir saya yang mangangkat Judui Analisis Impiserantasi Kasalamatan dan Kasalasian Karja (KS) pada Dapartaman Wasning PT Selar Lima Prakansa

[31/3 09:45] Bu Pauli Dasen Ala: Pegi lalu

Di bust analishinya dia ya la, lalar balakung, dala ya mandulung matalah itu

[31/8 09:45] Bu Pauli Cosan Ale: Kirlin saye dim beriuk word

(31/3 09:44) Lutu Lutilishi Zehre: Balk Bu Paul 🧘

Seel / Rahasen : ks-1 / Pengajuan proposal judul tugas akhir

Michaelman : 2002012 - LULU LUTFATUL Dogge Pendelmbing : 4322088201 - ADHY PRASTYO EIKO PUTRANTO, 8.TP.,

HRA M.T

#### Jumel, 6 July 2022, 12:07:52

[114-10.10] Luiu Luffetid Zahne Seiemat pegi Pek Adi, menf mengganggu seskiunya jijanya Luiu Luffetid Zahne NIM 2002012 TPK 4A. Mehon bin pak Baya Ingin mengkensulisakan mengenal bugas akhir saya yang mengangkat judul Analisia Implementasi Keseiamatan dan Kasahatan Kerja (KS) pada Departemen Weseing PT Betar Lima Protuna

[11# 10.12] Pelt Adi Kapradi Tenur: Ya alia

[11/4 10.18] Luiu Luitiniul Zahna: Berligt enya lampirtan pak 🛵

[11/4 10,18] Luity Lythiatul Zahra: Turkmakanih 🙏

[11/4 10.16] Pak Ad Kaprod Terun: Saya beca-base dulu ya

[11/4 10.16] Pek Adi Kaprodi Tenun: Kelau sudeh selessi dirilai, nemi saya hubungi lagi.

[11/4 10.16] Lutu Lutiletui Zahna: Baik pek, terimakseit 🚲

Seed / Belleman : In-2 / Monaton and let just al

Mahadawa : 2022012 - LULU LUTFIATUL Decem Pantal malay : 4222092201 - ACHY PRASTYO EXO PUTRANTO, S.T.P.,

ZAHRA ILIT



Kementerian INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA Jalan Ki HajarDewantani, Kentingan Jebres, Sursinana 57106

Telp: 0271-6792696 Fax: 0271-6792697

FORMULIR

Kode Dokumen Revisi	Tanggai Yerbit
Revisi	Halaman

# LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

gegan ini dinyatakan behwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari.

Lulu Luffietut Zalva

und

2002012

angram Studi

: Teknik Pembuatan Kain Tenun

July Laporan PKL Analisis Potensi Kecelakaan Kerja dengan Metode Falure Mode and Effect

astysis (FMEA) di Beberapa Departemen PT Sekar Lima Pratama

yah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari penguji.

lengetahui.

No	Posisi Reviewer	Nama Roviewer	Tanggal Perbakan	Tanda Tangan
1	Ketua Penguji (Penguji 1)	Agung, S.ST., M.M.	20 Juli 2022	Rus
2	Anggota Penguji (Penguji 2)	Suhardi	26 Jul 2022	la

## PERNYATAAN TATA TERTIB PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

2002012

Nama Mahasiswa

Luly Luffialul Zahre.

Tempat/Tanggal Lahir

Wonogri, 23 Jeruari 2002

Agama

Program Studi

Teknik Pembuatan Kain Tenun

Alamat Rumah

Mojosari RT 01 RW 08, Ngadirejo, Eromoko, Wonogiri

Nama Orang Tua

Alamet Orang Tue

Mojosan RT 01 RW 08, Ngadirejo, Eromoko, Wonoget

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKI), dengan tetertuan sebagai berikut

- 1. Bersedia mentaati semua peraturan dan tata terib yang berlaku di industri dan menjaga sopan santun.
- 2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada industri tempat
- Akan memberikan taporan mingguan yang telah disahkan oleh pempinan industri. kepada dosen pembimbing di AK-Tekstil Solo.
- 4. Setelah menyelesaikan PKL akan melaporkan dan menyerahkan teporan PKL kepada Ketua Program Studi. Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai PKL
- 5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apatida setama PWI. melanggar ketentuar/peraturan industri atau AK-Tekstil Solo bila dipandang berbuat sesualu yang dapat merugikan nama bals almamater.

Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Mengetahui. Surakarta, 6 Juni 2022

Yang menyatakan.

(Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.)

NIP 198208222009111001

(Luki Luffiatul Zahra) NIM 2002012



## SURAT KETERANGAN PRAKTEK KERJA

NO: 052/SKK/SLP/VII/2022

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama

SRI MULYANI

Jabatan

: HRD PT. SEKAR LIMA PRATAMA

Alamat

: Jl. Solo-Sragen Km 8.1 Jetis, Jaten-Karanganyar

. Menerangkan dengan sebenarnya bahwa yang tersebut di bawah Ini :

Nama

: LULU LUTFIATUL ZAHRA

NIM

2002012

Asal Universitas

: AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Telah melakukan Praktek Kerja Lapangan di Perusahaan PT. SEKAR LIMA PRATAMA yang beralamat di Ji. Solo – Sragen Km 8.1, Jet's, Jaten Karanganyar mulai tanggal 07 Februari, 2022 sempai 22 Jun., 2022.

Selama melakukan Praktek Kerja Lapangan yang bersangkutan telah menunjukan sikap, dan tanggung jawab yang baik di Perusahaan PT. SEKAR LIMA PRATAMA

Demikian surat Keterangan Kerja ini dibuat agar dapat dipergunakan semestinya.

Karanganyar, 06 Juli 2022 PT. SEKAR UMA PRATAMA

TEXTILE INDUSTRY

TEXTILE INDUSTRY

T. SEKAR LINA PRATAM
TO THE SANDE TO SERVICE

THE SANDE TO SERVICE

THE SANDE TO SERVICE

TO THE SANDE TO SERVICE

T

SRI MULYANI Personalia

Phone: + 62 271 825328 Email: sekar5pretama.com Fax: + 52 271 825815 www.sekarlima.com