

DAFTAR PUSTAKA

- Afifuddin, M. (2021). Jurnal Tekstil: Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Bidang Tekstil dan Manajemen Industri 4.1. *Pengamatan Perbandingan Diameter Top Roll (Front Roll dan Back Roll) Terhadap Ketidakrataan Benang Ne1 32 pada Mesin Ring Spinning Toyoda RX 240 d PT Pamor Spinning Mills.*
- Bintang, H. S. (2020). Jurnal Tekstil: Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Bidang Tekstil dan Manajemen Industri 3.1. *Upaya Penurunan Tingginya Angka Ketidakrataan (U%) Benang CD 40s di Mesin Ring Spinning TOYODA RY Pada Area Draft Zone.*, 62-79.
- Doni, I. (2014). *SUATU PENGAMATAN TENTANG PENGARUH DIAMETER TOP FRONT ROLL TERHADAP MUTU BENANG RAYON Ne 30 PADA MESIN RING SPINNING TOYODA TIPE RX 210.*
- Praditya, B. (2023). *LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS kasus Praktik : Permasalahan Wire Cylinder dan Stationary Flat Kotor pada Mesin Carding Ming Cheng di Unit Spinning I PT Dan Liris.* SURAKARTA: AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA.
- PT Danliris Spinning . (2024). *Penggolongan Staff dan Karyawan.* Sukoharjo: Departemen Spinning.
- PT Danliris Spinning. (2024). *Jadwal shift dan Grup Shift.* Sukoharjo: Departemen Spinning.
- PT Danliris Spinning. (2024). *Maintenance.* Sukoharjo: Departemen Spinning.
- PT Danliris Spinning. (2024). *Spin Plan CD 40.* Sukoharjo: Departemen Spinning.
- PT Danliris Spinning. (2024). *Standar CD 40.* Sukoharjo: Departemen Spinning.
- PT Danliris Spinning. (2024). *Tata letak mesin.* Sukoharjo: Departemen Spinning.
- Wijaya, T., & Sulistyadi. (2020). Teknik 6.3 . *Peningkatan Kualitas Imperfection Indicator (Ipi) Benang P/c Ne1 45 pada Mesin Ring Spinning Toyoda Model Ry dengan Setting Variasi Diameter Ring Flange dan Nomor Traveller*, 95-102.
- Wijayaningrum, M. T. (2023). *LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPNAGAN DIPT DAN LIRIS Kasus Praktik : Perbandingan Traveller Terhadap Kualitas Benang (Hairiness).* SURAKARTA: AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL SURAKARTA.
- Zaini, R. (2023). *LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT DAN LIRIS kasus praktik : Pengaruh Perbandingan Lifetime Penggerindingan Front Top roll Flyer terhadap Kualitas Unevenness Benang TR 30.* SURAKARTA: AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA.

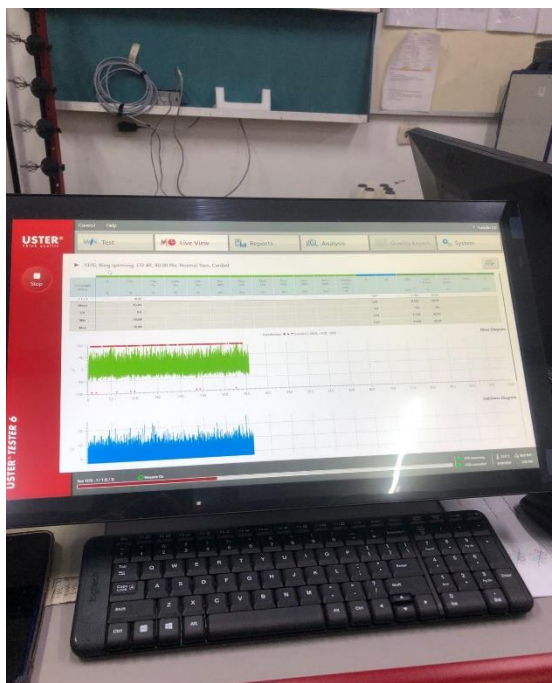
LAMPIRAN

Lampiran 1 Mesin uster tester 6



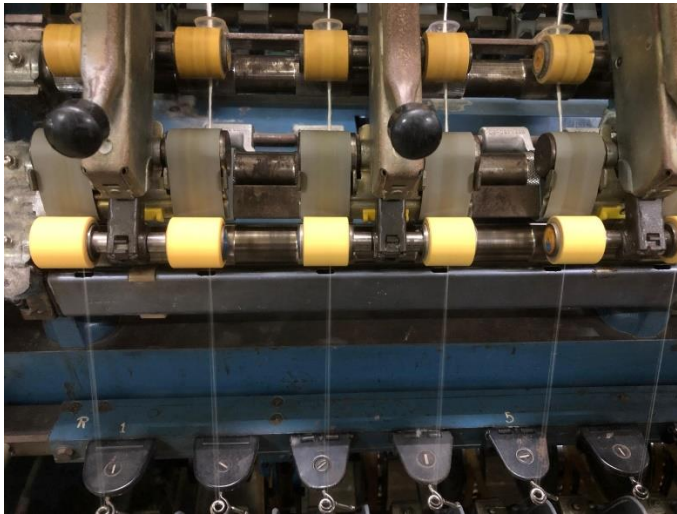
Sumber : Documentasi Pribadi (2024)

Lampiran 2 Monitor Mesin Uster Tester 6



Sumber : Documentasi Pribadi (2024)

Lampiran 3 setelan weighting arm hitam



Sumber : Dokumentasi Pribadi (2024)

Lampiran 4 Setelan weighting arm hijau



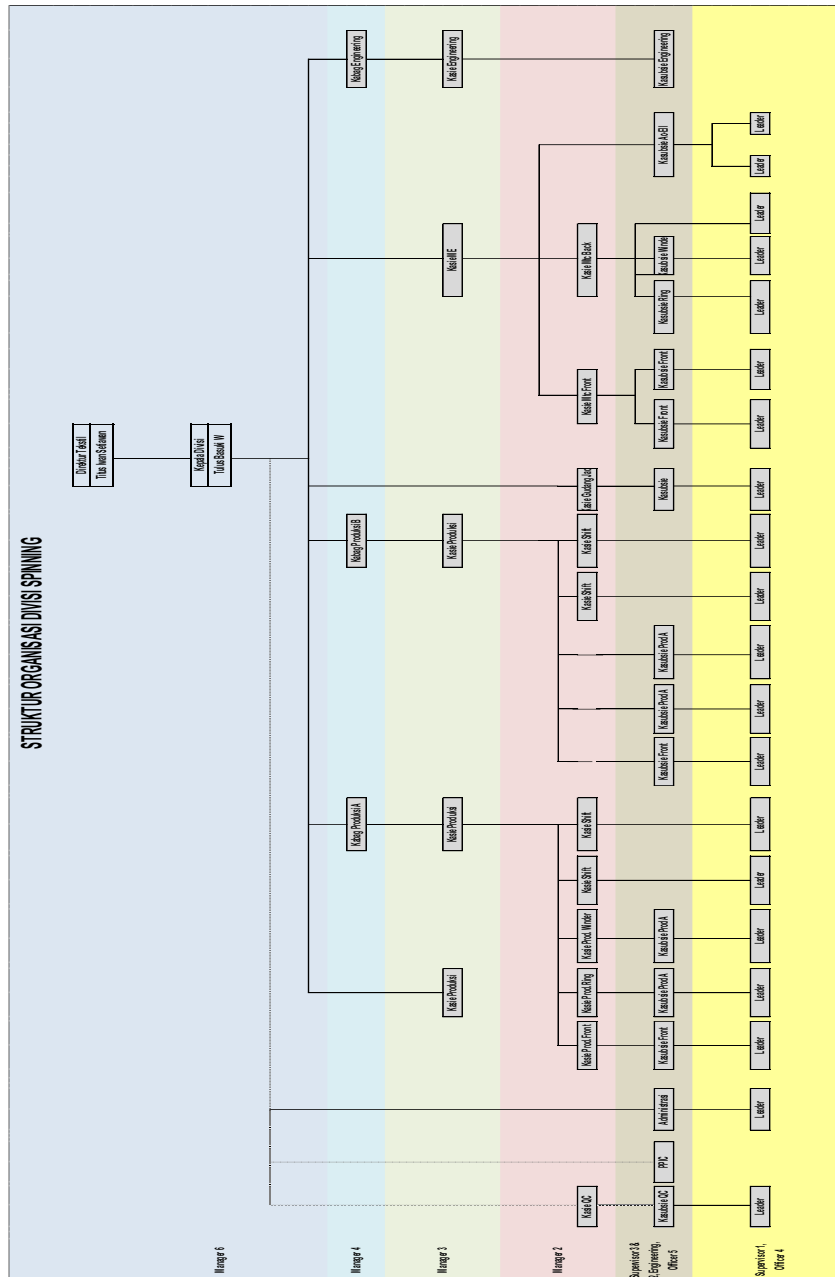
Sumber : Dokumentasi Pribadi (2024)

Lampiran 5 Setelan weighting Arm merah



Sumber : Dokumentasi Pribadi (2024)

Lampiran 6 struktur organisasi PT Danliris Spinning

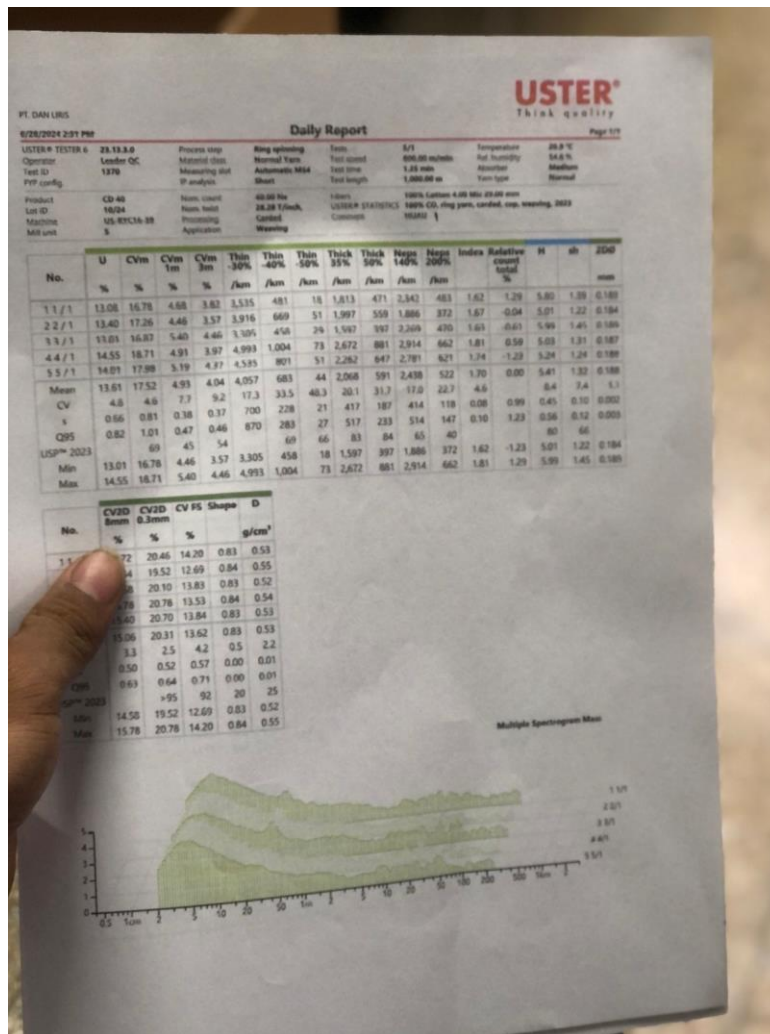


Keterangan :

1. KADIV = Kepala divisi
2. KABAG = Kepala Bagian
3. KASIE = Kepala Seksi
4. KASUBSIE = Kepala Sub Seksie
5. PPIC = *Production Planning and Inventory Control*
6. ME = Mekanik Electric
7. Mtc. = Maintenance

Sumber : Personalia unit Spinning PT Dan Liris (2024)

Lampiran 7 Hasil test sample



Sumber : Hasil Data Test Sample di Quality Control

Lampiran 8 Spinplan CD 40

MACHINE ITEM	BLOWING	CARDING	PRE-DRAWING 1	PRE-DRAWING 2	FINISH DRAWING	FLY FRAME	RING FRAME		WINDER	Packing Cotton
							Cotton	grain/120 yds		
Net (DELIVERY COUNT)	gram/meter	grain/6yds	grain/6yds	grain/6yds	grain/6yds	grain/30yds	grain/120 yds	grain/120 yds	grain/120 yds	40
DOUBLING	0,0014378	0,13	0,14	0,14	0,15	1,25	40	40	40	40
TOTAL DRAFT		86,96	7,57	7,57	9,02	8,20	33,28			
TWIST PER INCH						1,49	28,85			
RPM		48				1000	15.000,00			
SPEED			240	240	550			1500		
DILUTION (INCH)										
EFFICIENCY (%)		85%	75%	75%	78%	75%	85%	75%		
WASTE (%)	1,0	4,0	0,3	0,3	0,3	0,5	1,50	0,5	0,5	0,5
PRODUCTION/DEL/SP/ROUN/AG		11,12	45,56	45,56	101,35	0,36242	0,009944	1,00		
PRODUCTION NEEDED/ROUN/AG	79,41	76,23	76,04	75,85	75,66	75,28	074,907	074,53		74,16
SPINDLE/DELIVERY/NEED		6,85	1,7	1,7	0,7	207,7	7533,1	74,8		
SPINDLE/DELIVERY/PLANE		1	2	2	1	120	480	60		
TOTAL FRAME NEEDED		6,85	0,8	0,8	0,747	1,73	15,69	1,25		
TERTION DRAFT		1,4								
TWIST CONTRACTION							1,04			

Sumber : PPIC Divisi Spining PT Dan Liris (2024)

Lampiran 9 Tata letak mesin PT Dan liris Spinning

