

DAFTAR PUSTAKA

- Adanur. (2009). Analisis resiko pirn winder. Analisis resiko pirn winder.
- Assauri. (2015). Pengertian manajemen . Pengertian perencanaan produksi.
- Bagues, t. (2019, may 29). Pengertian pencucuan reaching. Retrieved from ruang tekstil:<https://www.ruangtekstil.com/2019/05/pengertian-pencucuan.html>
- Bagues, T. (2019, july 11). Proses penganjian. Retrieved from ruangtekstil.com: <https://www.ruangtekstil.com/2019/07/proses-penganjian-sizing-process.html>
- Bagues, t. (2019, june 21). Proses Penghanian. (*Warping*). Retrieved from ruang tekstil:<https://www.ruangtekstil.com/2019/06/proses-penghanian-Warping-tekstil.html>
- Bagues, t. (2019, may 8). Tahapan proses pemeriksaan kain grey. Retrieved from ruang tekstil:[https ://www.ruangtekstil.com/2019/05/tahapan-tahapan-proses-pemeriksaan-kain.html](https://www.ruangtekstil.com/2019/05/tahapan-tahapan-proses-pemeriksaan-kain.html)
- Hutami, s. D. (2021). Laporan praktik kerja industri. Surakarta: akademi komunitas industri tekstil dan produk tekstil Surakarta.
- Purwoko, b. S. (2015). Manajemen perawatan dan perbaikan mesin. Yogyakarta: universitas negri yogyakarta.
- Totong. (2015). Pengendalian mutu. Pengendalian produksi,15.

LAMPIRAN

Lampiran 1. SOP Montir Daerah

SOP

(STANDAR OPERATIONAL PROSEDUR BAGIAN LOOM 1 AJL)

MONTIR DAERAH

I. KEDISIPLINAN

- a. Melaksanakan apel masuk dan pulang kerja sesuai dengan ketentuan
- b. Istirahat tepat waktu
- c. Melaksanakan ketentuan – ketentuan yang ada di PKB

II. AWAL PROSES

- a. Menyiapkan alat – alat kerja
- b. Mengikuti evaluasi harian, efisiensi dan kualitas
- c. Cek permukaan kain, pinggiran dan kiri

III. PERTENGAHAN PROSES

- a. Cek kontruksi baru jika ada yang naik
- b. Cek hasil tying termasuk hasil pemasangan silangan dan kekocakan beam
- c. Memperbaiki kerusakan mesin jika ada
- d. Melakukan preventive sesuai dengan ketentuan
- e. Mengerjakan adjust mesin jika ada ganti kontruksi
- f. Memperbaiki cacat sesuai laporan evaluasi harian (laporan dari GF)
- g. Melaporkan ke petugas Utilty yang ada di AJL jika mesin trobel elektrik

IV. AKHIR PROSES

- a. Control Kembali semua mesin di daerahnya masing – masing
- b. Membersihkan dan merapikan peralatan kerja
- c. Membuat laporan hasil pekerjaan dan menyerahkan ke ka. Grubnya
- d. Selalu menjaga kebersihan mesin dan seluruh lingkungan kerja AJL

Sumber: Dokumentasi pribadi 2024

Lampiran 2. Schedule Preventive Maintenance AJL 2024

SCHEDULE PREVENTIF MAINTANANCE AJL

TANGGAL

NO	JENIS PENGECEKKAN	STANDART			
			Harian	Mingguan	Bulanan
1	Cek permukaan kain	Lembut	✓		
2	Cek Pinggiran	Tidak ngewos	✓		
3	Cek cutter	Tidak Tajam/Ngewos	✓		
4	Beam	tidak kocak	✓		
5	Tekanan udara	sesuai standart	✓		
6	Tension	sesuai standart	✓		
7	Otomatis lusi	Normal	✓		
8	Kelurusan Chese stand	Normal	✓		
9	Tension benang di EDP	Normal	✓		
10	Kondisi Filler	Normal	✓		
11	Benang Cast Cord	6 / 8	✓		
12	Kebersihan Mesin , Lantai	Bersih	✓		
13	Pelumasan Oil	Normal		✓	
14	Setting HF 1 kanan/kiri	94		✓	
15	Setting HF 2 kanan/kiri	91		✓	
16	Setting HF 3 kanan/kiri	88		✓	
17	Setting HF 4 kanan/kiri	85		✓	
18	Setting HF 5 kanan/kiri	79		✓	
19	Setting HF 6 kanan/kiri	74		✓	
20	Cek wire rope	Normal		✓	
21	Sudut leno kiri	10		✓	
22	Sudut leno kanan	280		✓	
23	Sudut timing cutter	25-30		✓	
24	Leveling sisir			✓	
25	Sub Nozzle	Sudut		✓	
26	Naik turun back roll	Sesuai standart			✓
27	Maju mundur back roll	4			✓
28	Main Nozzle	standart			✓
29	Timming belt	keausan			✓
30	Easing	standart			✓
31	Intermediate	keausan			✓
32	Pelumasan				
33	JAT 810				
34	Upper tension		3hr		
35	Leno		3hr		
36	Cucuk		3hr		
37	Timming belt		3hr		
38	Cutter		3hr		
39	Central		3hr		
40	Pelumasan				
41	JAT 610				
42	Upper tension			✓	
43	Cutter			✓	
44	Easing			✓	
45	Central			✓	

Mengetahui,
Ka. Unit Weaving

(H. Jamhari)

Ka. Bag AJL

(H. Suharto)

Medan, 14 Desember 2022

Ka. Sie AJL

(Yusuf Sukarjo)

Sumber: Dokumentasi Pribadi 2024

