

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SEKAR LIMA PRATAMA

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab Kurangnya Lebar Kain pada
Proses Produksi**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MAULANA MALIK FAJAR P.P

NIM. 2202014

PROGRAM STUDI TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SEKAR LIMA PRATAMA

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab Kurangnya Lebar Kain pada
Proses Produksi**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MAULANA MALIK FAJAR P.P

NIM. 2202014

PROGRAM STUDI TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SEKAR LIMA PRATAMA

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab Kurangnya Lebar Kain pada
Proses Produksi**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

MAULANA MALIK FAJAR P.P

NIM. 2202014

PROGRAM STUDI TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

Pembimbing I : Mohadi, M.M.

Pembimbing II : Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiati, M.P.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SEKAR LIMA PRATAMA

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab Kurangnya Lebar Kain pada
Proses Produksi**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan dan
sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

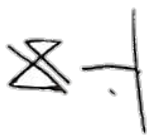
Oleh:

MAULANA MALIK FAJAR P.P

NIM. 2202014

PROGRAM STUDI TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN

Pembimbing I



Mohadi, M.M.

Pembimbing II



Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiati, M.P.



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

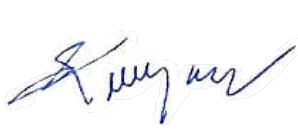
2024

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal



5/8-2024

Amar, M.Pd.

NIP. 197205092002121001

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Kain Tenun



07/08 2024

Galuh Yuli Astrini, M. Eng.

NIP. 1989071920190120001

Direktur

Tanggal



09/08/2024

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.

NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat diselesaikan dengan baik dan lancar. Laporan Praktik Kerja Lapangan ini merupakan salah satu syarat kelulusan yang harus dipenuhi untuk meraih gelar Diploma II Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun, Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam penyusunan laporan ini, mendapatkan banyak dukungan serta doa dari berbagai pihak, oleh karena itu ucapan terima kasih disampaikan kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T, M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
4. Bapak Mohadi, M.M. selaku Dosen Pembimbing I.
5. Ibu Ir. Valentina Sri Pertiwi Rumiati, M.P. selaku Dosen Pembimbing II.
6. Bapak ibu dosen yang telah memberikan materi selama ini
7. Bapak Suhardi selaku Instruktur mahasiswa dan Kepala Bagian Produksi di PT Sekar Lima Pratama.
8. Kedua Orang Tua yang selalu memberikan doa dan dukungan.
9. Teman-teman yang telah membantu dan memberikan dukungan.

Akhir kata, semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini bermanfaat bagi para pembaca. Adanya kritik dan saran yang sifatnya membangun sangat diharapkan untuk kesempurnaan laporan ini.

Surakarta, 24 Juli 2024

Maulana Malik Fajar P.P

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
RINGKASAN	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	3
2.3 Bentuk Struktur Organisasi	4
2.4 Uraian Tugas	4
2.5 Permodalan dan Pemasaran.....	7
2.6 Ketenagakerjaan	8
2.6.1Jumlah dan Tingkat Pendidikan	8
2.6.2 Distribusi Tenaga Kerja.....	9
2.6.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	10
2.6.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	11
BAB III BAGIAN PRODUKSI	13
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	13
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	13
3.1.2 Pengendalian produksi	17
3.2 Produksi	17
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	18
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	18

3.2.3 Proses Produksi.....	21
3.2.4 Sarana penunjang produksi	25
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	26
3.3.1 Pemeliharaan mesin	26
3.3.2 Perbaikan mesin	27
3.4 Pengendalian mutu	27
3.4.1 Bahan baku (Raw material).....	27
3.4.2 Proses	28
3.4.3 Produk	28
BAB IV DISKUSI.....	30
4.1 Latar belakang	30
4.2 Identifikasi masalah.....	30
4.3 Rumusan masalah	31
4.4 Batasan penelitian.....	31
4.5 Tujuan dan manfaat penelitian	31
4.6 Dasar teori.....	31
4.7 Metode penelitian	32
4.8 Pembahasan	33
BAB V PENUTUP	42
5.1 Simpulan	42
5.2 Saran	42
DAFTAR PUSTAKA.....	43

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jenis dan jumlah mesin produksi di PT Sekar Lima Pratama	8
Tabel 2. 2 jumlah dan tingkat pendidikan karyawan.....	9
Tabel 2. 3 Distribusi tenaga kerja PT Sekar Lima Pratama	10
Tabel 3.1 Jenis konstruksi dan jumlah produksi bulan Mei 2024 di PT Sekar Lima Pratama.....	18
Tabel 3.2 Jumlah dan merk mesin di PT Sekar Lima Pratama.....	18
Tabel 3.3 umlah dan jenis mesin di setiap blok.....	20
Tabel 4. 1 Lebar kain greige sebelum perbaikan.....	33
Tabel 4. 2 Lebar kain greige sesudah perbaikan	40
Tabel 4. 3 Data penambahan lebar kain	40

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT Sekar Lima Pratama	3
Gambar 2.2 Struktur organisasi PT Sekar Lima Pratama.....	4
Gambar 3. 1 Tata letak bagian PT Sekar Lima Pratama.....	21
Gambar 3. 2 Alur proses produksi PT Sekar Lima Pratama.....	22
Gambar 4. 1 Diagram rata-rata pengukuran kain (m)/hari sebelum perbaikan ...	34
Gambar 4. 2 Lebar kain kurang	35
Gambar 4. 3 Diagram fishbone penyebab lebar kurang	35
Gambar 4. 4 Ring temple aus	37
Gambar 4. 5 Contoh ring temple kotor	38
Gambar 4. 6 Lebar kain sebelum dan sesudah perbaikan	41
Gambar 4. 7 Foto lebar kain sesudah perbaikan	41

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Checksheet data lebar kain	44
Lampiran 2 Checksheet data kain cacat	45
Lampiran 3 Hasil wawancara.....	45
Lampiran 4 Mesin shuttle GA.615D 75”	46