

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI MEDARI

**Kasus Praktik: Penanganan Lusi *Double* saat Proses *Tying* pada
Mesin *Tying Todo Kn 10* di PC GKBI Medari**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANDI MIFTAKHUL MUNIR

NIM. 2202028

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI MEDARI

**Kasus Praktik: Penanganan Lusi *Double* saat Proses *Tying* pada
Mesin *Tying Todo Kn 10* di PC GKBI Medari**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh :

ANDI MIFTAKHUL MUNIR

NIM. 2202028

TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI MEDARI

**Kasus Praktik: Penanganan Lusi *Double* saat Proses *Tying* pada
Mesin *Tying Todo Kn 10* di PC GKBI Medari**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :
ANDI MIFTAKHUL MUNIR
NIM. 2202028
TEKNIK PEMBUATAN KAIN TENUN**

Pembimbing I : Adhy Prastyo Eko Putranto, STP, M.T.

Pembimbing II : Hefni Rosyadi, S.E.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PC GKBI MEDARI

**Kasus Praktik: Penanganan Lusi *Double* saat Proses *Tying* pada
Mesin *Tying Todo Kn 10* di PC GKBI Medari**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

**Oleh :
ANDI MIFTAKHUL MUNIR
NIM. 2202028
Teknik Pembuatan Kain Tenun**

Pembimbing I



(Adhy Prastyo Eko Putranto, STP, MT)

Pembimbing II



(Hefni Rosyadi, S.E)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
.. 2024**

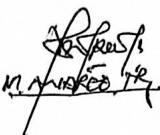
DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji

Tanggal


(Galuh Yuli Astrini, M.Eng)

NIP. 198907192019012001


M. WAWAN ARD, S.T., M.B.A. 07 Agustus 2024)

Ketua Program Studi

Tanggal


(Galuh Yuli Astrini, M.Eng)

NIP. 198907192019012001

(07 Agustus 2024)

Direktur

Tanggal


(Wawan Ard Subakdo, S.T., M.T.,)

NIP. 198210032008041006

(07/08/2024)

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Yang bertanda tangan dibawah ini,saya :

Nama : Andi Miftakhul Munir
NIM : 2202028
Angkatan : 8
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Perguruan Tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk
Tekstil Surakarta

Menyatakan bahwa dalam dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang telah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga Pendidikan Tinggi, dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang/lembaga lain, kecuali yang secara tertulis disitasi dalam dokumen ini dan disebutkan secara lengkap dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa dokumen ilmiah ini bebas dari unsur-unsur plagiasi dan apabila dokumen ilmiah Praktik Kerja Lapangan ini di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain dan/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka penulis bersedia menerima sanksi akademik dan/atau sanksi hukum yang berlaku.

Surakarta, 24 Juli 2024



Andi Miftakhul Munir
NIM.2202028

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Allah SWT atas limpahan rahmat, taufik serta hidayah-Nya, sehingga laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang berjudul Penanganan Lusi *Double* Saat Proses *Tying* Pada Mesin *Tying Todo Kn 10* di PC GKBI Medari dapat diselesaikan sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Diploma II pada Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Ucapan terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T., selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati, ST.MT., selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Galuh Yuli Astrini, M.Eng selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun.
4. Bapak/ibu dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
5. Bapak H. Esuka Haris M., S.E., selaku Direktur Utama di PC GKBI Medari.
6. Bapak M. Andree Taufiqurohman, S.T., M.B.A., selaku HRD di PC GKBI Medari.
7. Bapak Agung Triyoko, S.ST., selaku Kepala Unit *Weaving* sekaligus Pembimbing di PC GKBI Medari.
8. Karyawan dan Karyawati unit *weaving* bagian *Loom* PC GKBI Medari.
9. Orang tua tercinta yang telah mendukung penuh dalam penyusunan laporan.
10. Teman-teman seperjuangan yang tercinta dan dibanggakan.

Kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan sangat diharapkan untuk kesempurnaan laporan, semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan pihak-pihak yang memerlukan.

Surakarta, Juli 2024

Penyusun



Andi Miftakhul Munir

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
RINGKASAN.....	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan.....	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	12
2.3.1 Permodalan.....	12
2.3.2 Pemasaran.....	12
2.4 Ketenagakerjaan.....	13
2.4.1 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	17
2.4.2 Pengupahan dan Fasilitas Karyawan.....	17
BAB III BAGIAN PRODUKSI.....	19
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	19
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	19
3.1.2 Pengendalian produksi.....	26
3.2 Produksi.....	27
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	27
3.2.2 mesin dan tata letak.....	41
3.2.3 Sarana Penunjang Perproduksi.....	43
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan Mesin.....	43
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	44
3.3.2 Perbaikan Mesin	45
3.4 Pengendalian Mutu	46
3.4.1 <i>Raw Material</i>	47
3.4.2 Proses	48
3.4.3 Produk	48
BAB IV DISKUSI	49
4.1 Latar belakang.....	49

4.2 Identifikasi masalah	52
4.3 Batasan masalah	52
4.4 Tujuan penelitian.....	52
4.5 Dasar teori	53
4.5.1 Proses <i>tying</i>	53
4.5.2 Alur proses <i>tying</i>	53
4.6 Metode penelitian.....	57
4.7 Hasil penelitian dan pembahasan	57
BAB V PENUTUP	69
5.1 Kesimpulan	69
5.2 Saran	69
DAFTAR PUSTAKA	71

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Distribusi karyawan PC. GKBI.....	15
Tabel 3. 2 ketentuan poin arah lebar kain.....	41
Tabel 4. 1 Data Jumlah Cacat Lusi <i>Double</i>	50
Tabel 4. 2 Perawatan Mesin <i>Tying</i>	68

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2 1 Struktur organisasi manajemen PC GKBI Medari	8
Gambar 3. 1 <i>Flow Proses Work order</i> di PC GKBI Medari	19
Gambar 3. 2 Urutan order PPIC PC GKBI Medari	25
Gambar 3. 3 Diagram alur proses produksi mesin <i>shuttle</i> PC GKBI Medari	28
Gambar 3. 4 Tata Letak mesin <i>unit Preparation</i> PC. GKBI Medari.....	42
Gambar 3. 5 Letak <i>Air Jet Loom</i> PC GKBI Medari.....	42
Gambar 4. 1 Cacat lusi <i>double</i> pada permukaan kain	49
Gambar 4. 2 <i>Stand tying</i>	56
Gambar 4. 3 Mesin <i>tying todo kn 10</i>	57
Gambar 4. 4 Diagram <i>fishbone</i>	58
Gambar 4. 5 Sisa benang lusi	61
Gambar 4. 6 Pegas <i>rotation clio holder</i> lemah.....	62
Gambar 4. 7 Lidah <i>hook</i> penyambung <i>aus</i>	62
Gambar 4. 8 Peraba benang lusi.....	63
Gambar 4. 9 Alat pemotong (<i>cutter</i>)	63
Gambar 4. 10 <i>Hook</i> penyambung	64
Gambar 4. 11 <i>Rotation clip holder</i> baik dan tidak baik	64
Gambar 4. 12 <i>Selector aus</i> dan baik	65
Gambar 4. 13 Cara penyetingan <i>selector</i>	65
Gambar 4. 14 Cara penyetingan <i>rotation clip holder</i>	66
Gambar 4. 15 Diagram sebelum perbaikan dan sesudah perbaikan	67
Gambar 4. 16 Tidak ada sisa benang lusi setelah perbaikan	67