

DAFTAR PUSTAKA

- (2024). *Dokumen PT URW*.
- (2024). *Human Resource Development PT URW*.
- (2024). *Dokumen PPIC*.
- (2024). *Departement QA PT URW*.
- (2024). *Divisi weaving PT URW*.
- (2024). *Divisi weaving I shuttle PT URW*.
- (2024). *Divisi weaving II rapier PT URW*.
- (2024). *Divisi weaving III AJL PT URW*.
- (2024). *Divisi inspecting PT URW*.
- (2024). *Hasil observasi*.
- Arifudin, M. (2021). *PLANNING (PERENCANAAN) DALAM MANAJEMEN PENDIDIKAN ISLAM*.
- Armstrong, K. &. (2001). *Pengertian produk (product)*.
- Budiartami, N. K. (2019). *ANALISIS PENGENDALIAN PROSES PRODUKSI UNTUK*.
- Hakim, A. N. (2022). *Peran Struktur Organisasi Terhadap Produktivitas Perusahaan pada CV. Kreasi Mandiri*.
- INDONESIA, U. U. (2007). *PENANAMAN MODAL*.
- INDONESIA, U.-U. R. (2003). *KETENAGAKERJAAN*.
- Kurniawan, R. (2022). *Analisi Perencanaan Pengendalian Produksi pada Sweater Rajut CV Nur Alina*.
- Musyawah, I. Y. (2022). *Analisis Strategi Pemasaran Untuk Meningkatkan Penjualan Pada Usaha Ibu Bagas di Kecamatan Mamuju*.
- Nastiti, H. (2021). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN METODE STATISTICAL QUALITY CONTROL*.
- Novianti, D. (2020). *Ranang Bangun Sistem Production Planning And Inventory Control (PPIC) Untuk Menentukan Estimated Time Departure (ETD) Pada PT Balagi Rattan Cirebon*.
- Ratih, N. R. (2022). *Penerapan Perencanaan Produksi Untuk Meningkatkan Efisiensi Dan Efektifitas Produksi di Era New Normal Pada Home Industri AR Bakery Nganjuk*.

LAMPIRAN

Lampiran 1 Faktor Penyebab Tidak Oper

Sebelum	Sesudah
 Shuttle mendad sebelum perbaikan	 Kondisi shuttle setelah perbaikan
 Feeler tidak standar	 Feeler yang standar
	

Feeler bengkok ke atas	Posisi feeler yang benar
 Spring flat patah	 Spring flat standar
 Picking protector seret (kotor)	 Kondisi picking protector standar
	

Jarak ujung feeler tidak standar	Jarak ujung feeler standar 0,5 mm
 Feeler belum terpasang baut kontra	 Feeler sudah terpasang baut kontra

Lampiran 2 Sparepart Rangkaian Operan Ash J22



Lampiran 3 Sparepart Rangkaian Operan J9



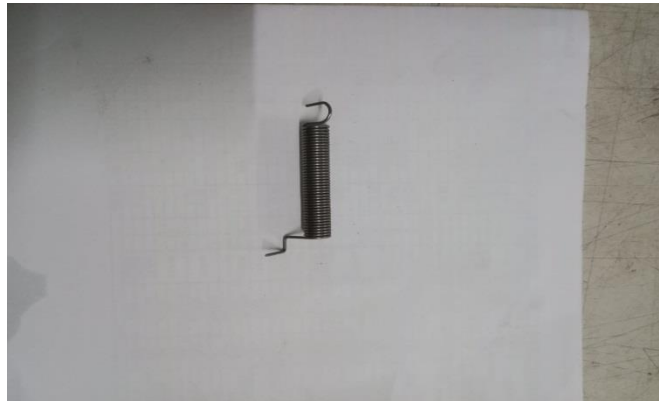
Lampiran 4 Sparepart Tambahan Pengunci Baut Kontra



Lampiran 5 Sparepart Rangkaian Operan J24



Lampiran 6 Sparepart Rangkaian Operan J33B



Lampiran 7 Sparepart Rangkaian Operan Feeler (dreif)



Lampiran 8 Sparepart Rangkaian Operan J003



Lampiran 9 Sparepart Rangkaian Operan J11



Lampiran 10 Rangkaian Operan Feeler Mesin Shuttle



Lampiran 11 Maal Tiang Lade Mesin Shuttle Type 75



Lampiran 12 Surat Keterangan PKL Perusahaan

 **pt. Unggulrejo Wasono**

Jl. Kutoarjo Km. 4, Kel. Kledungkradenan, Kec. Banyuurip, Kab. Purworejo – 54171
Telp : (0275) 321 453, 321 452 | Fax (0275) 321 750

SURAT KETERANGAN
No. 37 /URW/HRGA/Prakerin/VII/2024

Yang bertandatangan di bawah ini:

Nama : Trisiwi Niprihanti, M.Psi, Psikolog
Jabatan : Head of HRGA
Unit : PT. Unggulrejo Wasono

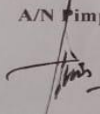
Menerangkan dengan sesungguhnya bahwa:

Nama : Febriyanto Abdurrachman Wahid
NIM : 2202035
Asaln : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
Prodi : Pembuatan Kain Tenun

Telah melaksanakan kegiatan Praktek Kerja Industri di Unit PT. Unggulrejo Wasono mulai 23 Maret 2024 sampai 20 Juli 2024 untuk memenuhi persyaratan Tugas Akhir. Hasil Evaluasi kami: Selama melaksanakan kegiatan Prakerin, Mahasiswa tersebut di atas menunjukkan **Kinerja dan Perilaku yang Baik.**

Demikian Surat Keterangan ini dibuat untuk dapat digunakan sebagai mana mestinya

Purworejo, 22 Juli 2024
A/N Pimpinan


(Trisiwi Niprihanti, M.Psi, Psikolog)
Head Of HRGA PT Unggulrejo Wasono

