

DAFTAR PUSTAKA

- Daryanto. (2020, Juni 27). Mesin Warping. Gamping, DI Yogyakarta, Indonesia.
- Daryanto, I. (2020, Juni 22). Mesin Warping. Indonesia, DI Yogyakarta, Gamping.
- Ikhwan. (2020, Juni 27). Mesin Warping. Gamping, DI Yogyakarta, Indonesia.
- Santosa, P. K. (2018, 11 26). *Profil PT Kusumhadi Santosa*.
- Tina Martina, A. M. (2016). *Buku Informasi Penyetelan dan Perawatan Mesin Warping*. Bandung: KEMENPERIN.
- Tina Martina, A. M. (2016). *Teknis Operasional Mesin Warping*. Bandung: KEMENPERIN.
- Sinulingga, S. (2009): *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*, Yogyakarta: Graha Ilmu.

LAMPIRAN

Lampiran 1. 1 Daftar Putus Benang Mesin Warping

KSM DATA PENYEBAB BENANG PUTUS DI MESIN WARPING		F-PROD-PERS-009									
Tanggal Proses 19/05/2023		No & Merk Benang : 040 Kondobo lot 110									
Operator Pustajanti		595 x 8									
Beam Ke		0127 9470 CC SM 2									
		L16500									
No	No. Beam	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Diameter benang tidak sama	014	20	042	022	016	006	039	043		
2	Twis / puntiran benang longgar		11						11		
3	Benang berbulu										
4	Benang ber.Nep										
5	Spieser lepas	111	111	111	111	111			111		
6	Sarang laba-laba										
7	Gulungan jelek	111	111								
8	Ujung sambungan kepanjangan										
9	Banyak Nep kapas / Seaf	111	111	111	111	111	111	111	111	111	111
10	Ujung Cones rusak										
11	Panjang benang tidak standart										
12	Sisi benang terbelit				111	111		111	111		
13	Dobel benang										
14	Trouble mesin										
15	Trouble sarana tehnik / ring										
Colos											
	Total	20	34	308	44	54	1014	68	45		
	Panjang	16.500	16.500	16.500	16.500	16.500	16.500	16.500	16.500		
	Start (Jam)	09.45	11.15	13.15	15.40	18.50	22.00	01.45	07.15		
	Finish (Jam)	11.10	13.10	15.35	18.45	21.55	01.40	06.45	09.30		
	Total waktu (Jam)	1.25	1.55	2.20	3.05	3.05	3.40	5.00	2.15		
		11.13	18.93	21.16	24.15	30.07	30.63	39.8	2506		
Hasil Meter Op. Warping :											
	Group 1 :										
	Group 2 :	17.50	131.14	107.7	81.5	81.5	68.58	50.28	111.75		
	Group 3 :										
Down Time (Menit)											
Afal Tarikan (Kg)											
CBK (Kg)											
PES emp di Beam		111	111	111	111	111	111	111	111		
Keterangan :											
Dominan : 1. Twist Benang Longgar											
2. Gulungan jelek											
3. Diameter Benang tidak rata											
4. Benang ber Nep											
5. Spieser lepas											



PT. KUSUMA SANDANG MEKARJAYA

Jl. Raya Wates Km. 7.4 Ngentak, Balecatur, Gamping, Sleman

D.I. YOGYAKARTA-55295

Telp : (0274) 387637, fax (0274) 6498345

SURAT KETERANGAN

Nomor : 014/S.Ket/WEAV-KSM/VI/2023

Saya yang bertanda tangan di bawah ini bertindak atas nama PT. Kusuma Sandang Mekarjaya :

Nama : Agung Bharata
Jabatan : Manager HRD & GA

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Elmi Izna Paramita
NIM : 2102003
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain
Perguruan Tinggi : Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Yang bersangkutan benar telah melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Kusuma Sandang Mekarjaya, yang dilaksanakan dari tanggal 22 Juni 2023 sampai dengan 6 Juli 2023.

Selama melaksanakan kegiatan PKL, yang bersangkutan telah melaksanakan tugas dan tanggung jawabnya dengan baik.

Demikian surat keterangan ini kami buat untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Yogyakarta, 16 Juni 2023

Mengetahui,


Agung Bharata
Manager HRD & GA

HRD & GA



Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PKL

Dengan ini dinyatakan bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan dari:

Nama : Elmi Irena Paramita
NIM : 2102003
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Judul Laporan PKL : Penanganan Putus Benang Lusi Pada benang
Cotton No 40 dimesin warping Taya.

telah diperbaiki sesuai dengan saran perbaikan dari penguji.

Mengetahui:

No	Posisi Reviewer	Nama Reviewer	Tanggal Perbaikan	Tanda Tangan
1	Ketua Penguji	Wawan Andi	31-07-2023	
2	Penguji	Agung Bharata	31-07-2023	

**PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA**

Yang bertanda tangan dibawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

NIM : 2102003
Nama Mahasiswa : Elmi Irena Paramita
Tempat/ Tanggal Lahir : Kecubung, 11 Juli 2001
Agama : Islam
Program Studi : Teknik Pembuatan Kain Tenun
Alamat Rumah : Kecubung, Terbanggi Besar Lampung Tengah.

Nama Orang Tua : Muraini
Alamat Orang Tua : Kecubung, Terbanggi Besar Lampung Tengah.

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia mentaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di industri dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada industri tempat PKL.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh pimpinan industri kepada dosen pembimbing di AK-Tekstil Solo.
4. Setelah menyelesaikan PKL, akan melaporkan dan menyerahkan laporan PKL kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun disertai dengan surat keterangan selesai PKL.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama PKL melanggar ketentuan / peraturan industri atau AK-Tekstil Solo bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Ketua Prodi TPK



Adhy Prastyo Eko Putranto, S.T.P., M.T.

NIP. 198208222009111001

Mengetahui,

Surakarta, 20/06/2023

Yang Menyatakan,



Nama Elmi Irena Paramita

NIM 2102003