

RINGKASAN

PT Safarijunie Textindo Industry merupakan badan usaha dalam bidang industri tekstil. Praktik Kerja Lapangan ini difokuskan pada analisis penyebab dan penanganan gagal *bunching*. *Bunching* adalah suatu gerakan besi mata itik yang dapat menggulung pada proses pemaletan untuk membuat gulungan awal pada garis batang palet yang ditentukan. Tujuan *bunching* pada mesin pemaletan di PT Safarijunie Textindo Industry adalah pendeteksi oper pakan pada saat proses produksi pertenenan, dimana produktivitas mesin palet akan memengaruhi jalannya produksi pada mesin shuttle. Pada saat melakukan pengamatan Praktik Kerja Lapangan pada mesin palet ditemukan masalah yang menyebabkan mesin terjadi gagal *bunching*. Dari hasil observasi penyebab paling dominan gagal *bunching* pada mesin palet ini disebabkan oleh beberapa faktor seperti manusia, mesin, dan metode. Faktor mesin menjadi salah satu faktor yang paling dominan penyebab gagal *bunching* yang dikarenakan terjadinya kerusakan pada komponen seperti karet pada spindle habis terkikis, pengait bawah spindle miring, dan baut pengatur diameter kendur. Dengan melakukan perawatan yang baik, dan benar serta terjadwal diharapkan bisa menjaga performa komponen. Sehingga perawatan yang baik dan terjadwal sangat penting dan harus dilakukan serta diawasi dengan baik. Butuh ketelitian dan fokus kerja yang tinggi pada saat proses pemaletan, maka dari itu di perlukan pengawasan yang baik agar tidak banyak terjadinya gagal *bunching* .