

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT USMANJAYA MEKAR TEXTILE INDUSTRY

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab dan Penanganan Ambrol Benang
pada Mesin Rapier Gama Type 1000**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ISNAN TEGAR PRASETYO

NIM.2202012

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT USMANJAYA MEKAR TEXTILE INDUSTRY

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab dan Penanganan Ambrol Benang
pada Mesin Rapiet Gama Type 1000**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ISNAN TEGAR PRASETYO

NIM.2202012

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
2024**

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT USMANJAYA MEKAR TEXTILE INDUSTRY

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab dan Penanganan Ambrol Benang
pada Mesin Rapier Gama Type 1000**

**Diajukan untuk memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan(PKL)
dan sebagai persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi
Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ISNAN TEGAR PRASETYO

NIM.2202012

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I: Yunus Nazar S.ST., M.T.

Pembimbing II: Hefni Rosyadi S.E.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT USMANJAYA MEKAR TEXTILE INDUSTRY**

**Kasus Praktik: Analisis Penyebab dan Penanganan Ambrol Benang
pada Mesin Rapiar Gama Type 1000**

**Diajukan memenuhi mata kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas
Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

ISNAN TEGAR PRASETYO

NIM.2202012

Program Studi Teknik Pembuatan Kain Tenun

Pembimbing I



(Yunus Nazar S.ST., M.T.)

Pembimbing II



(Hefni Rosyadi S.E.)

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2024

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH:

Ketua Penguji

Tanggal



Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

Ketua Program Studi

Tanggal



Galuh Yuli Astrini, M.Eng.
NIP. 198907192019012001

Direktur

Tanggal



Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.
NIP. 198210032008041006

KATA PENGANTAR

Puji syukur ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan rahmat, hidayah, dan karunia-nya sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Usmanjaya Mekar *Textile Industry* dapat terselesaikan dengan baik. Laporan PKL di susun sebagai syarat kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dengan selesainya Laporan PKL ucapan terimakasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
3. Ibu Galuh Yuli Astrini M.Eng. selaku Ketua Prodi Teknik Pembuatan Kain Tenun Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Bapak Yunus Nazar, S.ST., M.T. selaku dosen pembimbing I.
5. Bapak Hefni Rosyadi, S.E. selaku dosen pembimbing II.
6. Bapak Ibu Dosen Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Bapak Wilson Ardianto selaku Direktur PT Usmanjaya Mekar *Textile Industry*.
8. Bapak Heri Supriyanto, S.E. selaku HRD personalia PT Usmanjaya Mekar *Textile Industry*.
9. Bapak Widiyanto selaku pembimbing Praktik Kerja Lapangan di PT Usmanjaya Mekar *Textile Industry*.
10. Seluruh karyawan PT Usmanjaya Mekar *Textile Industry*.
11. Orang tua dan teman-teman yang selalu memberikan semangat dan dukungan.
12. Syarafina Salsabila yang selalu memberikan semangat dan dukungan.

Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi para pembaca, kritik dan saran yang sifatnya membangun sangat diharapkan untuk kesempurnaan laporan praktik kerja lapangan ini.

Surakarta, Juli 2024

Penulis,

(Isnani Tegar Prasetyo)

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	2
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan.....	2
2.2 Struktur organisasi perusahaan.....	2
2.2.1 Uraian Tugas	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran.....	7
2.3.1 Permodalan	8
2.3.2 Pemasaran	8
2.4 Ketenagakerjaan	8
2.4.1 Jumlah dan Tingkat Pendidikan	9
2.4.2 Distribusi Tenaga Kerja Bagian Produksi	9
2.4.3 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	11
2.4.4 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	14
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	14
3.1.1 Perencanaan Produksi.....	14
3.1.2 Pengendalian Produksi	20
3.2 Produksi	20
3.2.1 Jenis, Jumlah, dan Tata Letak Mesin	21
3.2.3 Proses Produksi.....	23

3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	27
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	28
3.3.1 Pemeliharaan Mesin	28
3.3.2 Perbaikan Mesin	29
3.4 Pengendalian Mutu	29
3.4.1 Bahan Baku	29
3.4.2 Proses	32
3.4.3 Produk	33
BAB IV DISKUSI.....	35
4.1 Latar Belakang	35
4.2 Dasar Teori.....	36
4.3 Identifikasi Masalah.....	38
4.3.1 Perumusan Masalah	38
4.3.2 Tujuan Penelitian	38
4.3.3 Batasan Masalah	38
4.4 Metode Penelitian.....	38
4.5 Pembahasan	39
BAB V PENUTUP	42
5.1 Simpulan	42
5.2 Saran	42
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Tingkat pendidikan dan jumlah karyawan	9
Tabel 2. 2 Distribusi jumlah tenaga kerja.....	10
Tabel 3. 1 Jenis dan jumlah mesin	21
Tabel 3. 2 Jenis benang di PT Usmanjaya Mekar <i>Textile Industry</i>	31
Tabel 4. 1 Rata-rata waktu <i>repair</i>	39

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur organisasi PT Usmanjaya Mekar <i>Textile Industry</i>	4
Gambar 3. 1 Alur order PT Usmanjaya Mekar <i>Textile Industry</i>	14
Gambar 3. 2 Tata letak mesin <i>rapier</i>	22
Gambar 3. 3 Alur proses produksi mesin tenun tanpa teropong	24
Gambar 4. 1 Data perbaikan mesin <i>rapier</i>	35
Gambar 4. 2 Diagram <i>fishbone</i>	40

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil wawancara

Lampiran 2 Gambar ambrol benang

Lampiran 3 Gambar mesin *rapier* gama

Lampiran 4 Contoh standar *setting*

Lampiran 5 IK Pengecekan suhu dan ruangan

Lampiran 6 Data perbaikan mesin *rapier*