

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan di PT Delta Merlin Dunia Textile V yang berlokasi di Desa Pondok, Kecamatan Grogol, Kabupaten Sukoharjo, Jawa Tengah pada tanggal 20 Maret –4 Juli 2024. Proses pertenunan memiliki alur proses dari *raw material*, *warping*, *sizing*, *leasing*, *reaching*, *tying*, *loom*, *inspecting*, dan *folding*. Lokasi praktik kerja lapangan dilakukan di dapertemen weaving unit A dan berfokus membahas proses warping (Penganian). Laporan ini akan membahas tentang *end break* per 1 juta benang rayon Ne 31 kontruksi R845062 dan panjang sisa benang *cikalan* PT DMDT V memiliki dua tipe *warping* yaitu *direct warping* dan *indirect warping*. *Warping* adalah proses pemindahan gulungan dari gulungan *conel cheese* mending gulungan *beam* dengan panjang dan jumlah helai tertentu. Dalam proses warping, *tension*, merupakan hal yang paling menentukan keberhasilan proses selanjutnya dengan memberikan *tension* yang sesuai kualitas gulungan akan meratakan kekerasan gulungan sehingga pada saat kualitas gulungan akan meratakan kekerasan gulungan sehingga pada saat proses selanjutnya dapat terlepas dari gulungan secara merata. Kualitas benang dapat dikategorikan berdasarkan data *drop box* dengan standar *Uster Statistic* paramter (USP) benang. Setelah melakukan analisis pada proses *warping*, ditentukan suatu masalah mengenai perhitungan *tension* yang digunakan untuk benang rayon Ne 31 yaitu menggunakan *middle tension* yang menghasilkan *tension* 9 gram untuk *body* dan 12 gram untuk pinggiran, walaupun benang tersebut dapat dikategorikan kualitas gulungan *beam* yang baik, setelah proses di *warping* selesai ternyata data *end break* per 1 juta masih tergolong baik sehingga memungkinkan untuk menaikkan perhitungan *tension* ke *middle tension* dan 8,20 untuk *middle tension*, walaupun ada kenaikan sebesar 0,48 namun masih dalam batas yang diperbolehkan, serta adanya kenaikan panjang sisa benang *cikala*. Membandingkan jumlah *end break* per juta *tension* lama (*low tension*) dengan *tension* baru (*middle tension*). Membandingkan panjang *cikalan* *tension* lama (*low tension*) dengan *tension* baru (*middle tension*).