

DAFTAR PUSTAKA

Syarief Iskandar. (2015): *Modul Pengoperasian Mesin Ring Spinning*.

Buku Pedoman Penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Sulam, Abdul Latief. (2008): *Teknologi Pembuatan Benang dan Pembuatan Kain Jilid 1*. Jakarta: Pusat Perbukuan Departemen Pendidikan Nasional.

PT. PANON SPINNING MILLS UNIT II
RIWAYAT MESIN

KEMAH MESIN
 MESIN MESIN
 L/PC

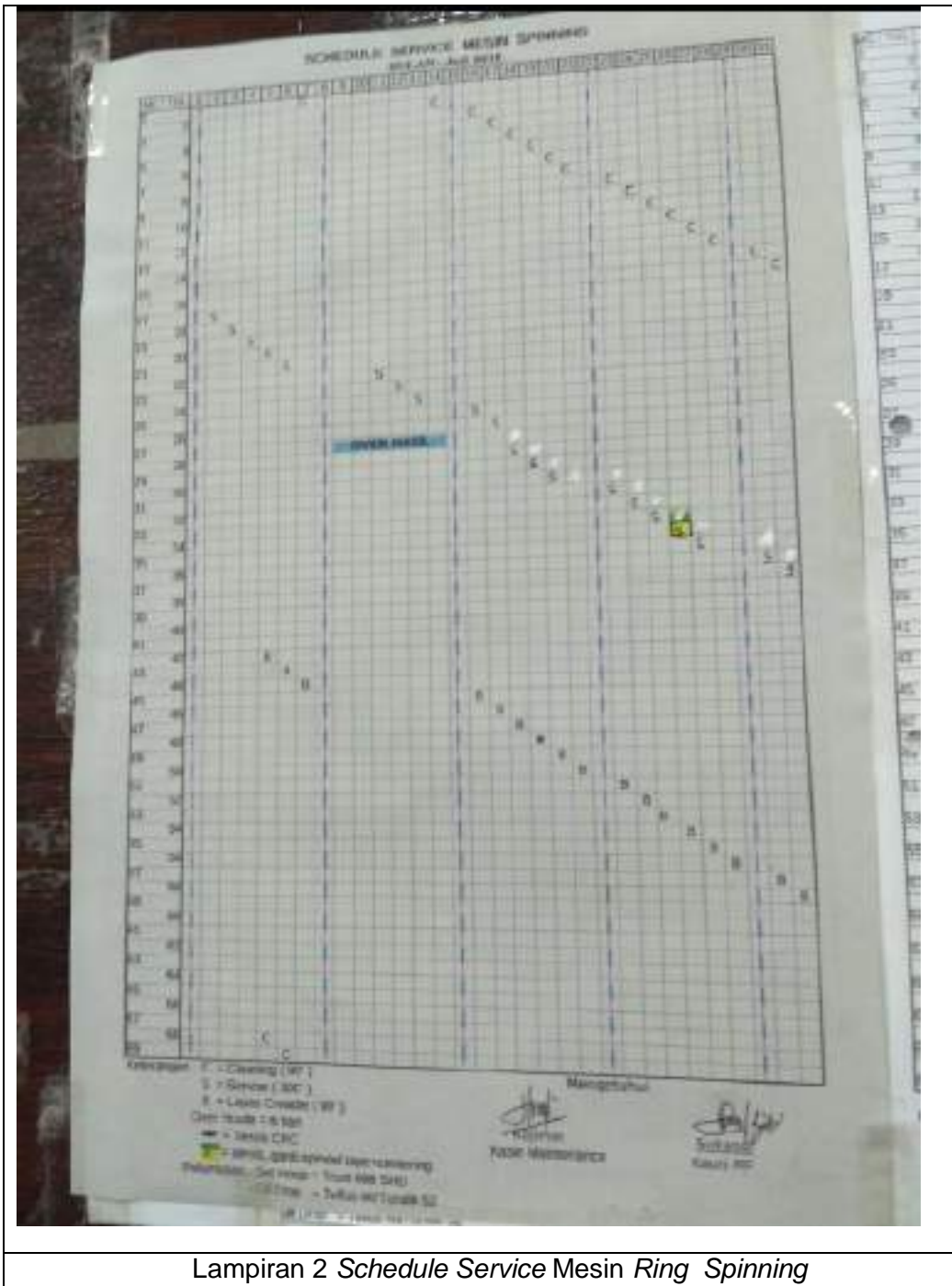
36 BEAMS
 TO 70%
 RYS

NOBER MESIN
 RES
 TAPIS

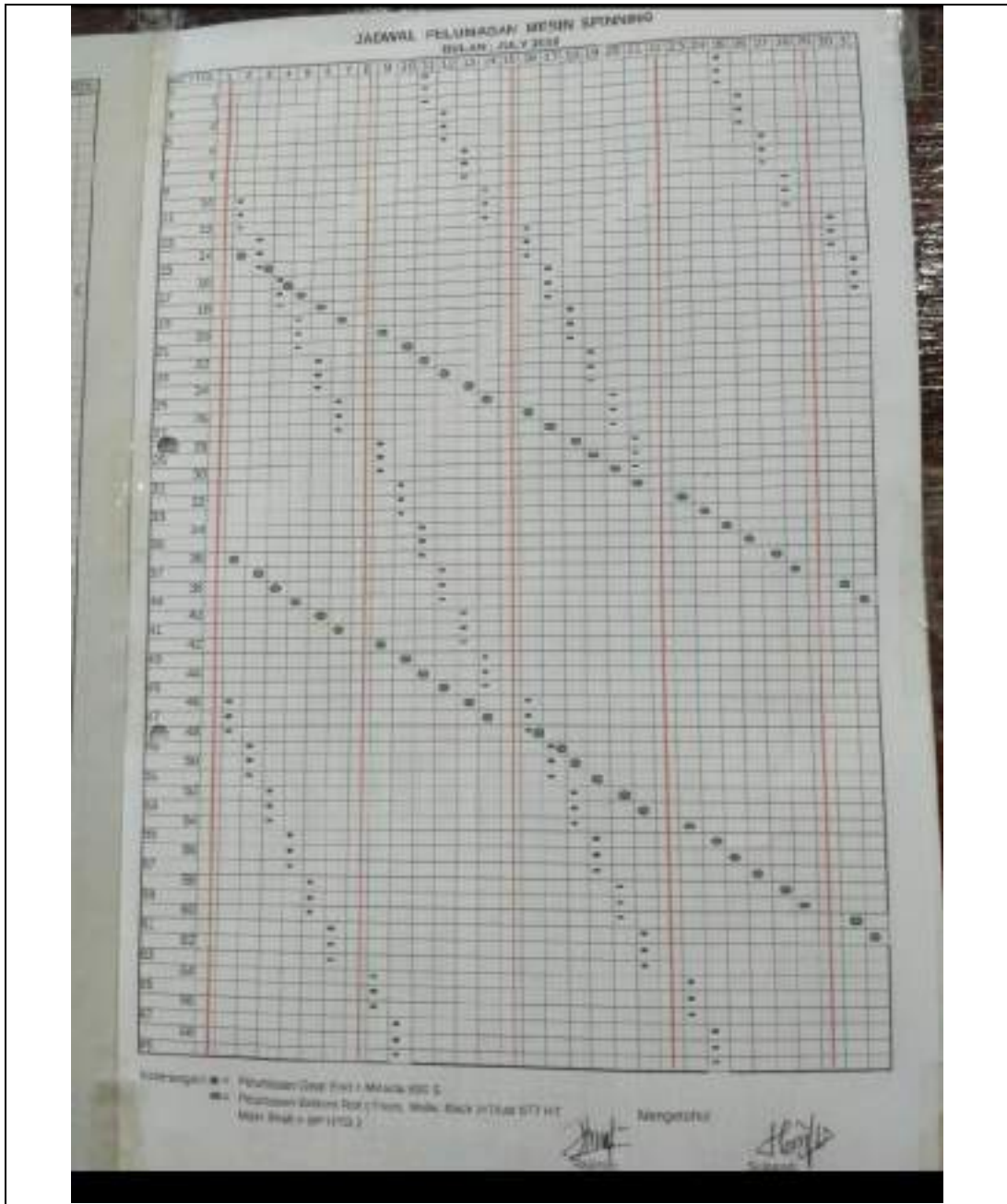
34
Jember
1980

TANGGAL	KETERANGAN	PARAF
1-1-79	...	
2-1-79	...	
3-1-79	...	
4-1-79	...	
5-1-79	...	
6-1-79	...	
7-1-79	...	
8-1-79	...	
9-1-79	...	
10-1-79	...	
11-1-79	...	
12-1-79	...	
13-1-79	...	
14-1-79	...	
15-1-79	...	
16-1-79	...	
17-1-79	...	
18-1-79	...	
19-1-79	...	
20-1-79	...	
21-1-79	...	
22-1-79	...	
23-1-79	...	
24-1-79	...	
25-1-79	...	
26-1-79	...	
27-1-79	...	
28-1-79	...	
29-1-79	...	
30-1-79	...	
31-1-79	...	
32-1-79	...	
33-1-79	...	
34-1-79	...	
35-1-79	...	
36-1-79	...	

Lampiran 1 Gambar Riwayat Mesin Ring Spinning



Lampiran 2 Schedule Service Mesin Ring Spinning



Lampiran 3 Jadwal Pelumasan Mesin *Ring Spinning*

SCHEDULE PNEUMABLO MESIN SPINNING

01/01/2013

NO. ALUM (TOL)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	C								C												C										
2	C								C												C										
3	C								C												C										
4	C								C												C										
5	C								C												C										
6	C								C												C										
7	C								C												C										
8	C								C												C										
9	C								C												C										
10	C								C												C										
11	C								C												C										
12	C								C												C										
13	C								C												C										
14	C								C												C										
15	C								C												C										
16	C								C												C										
17	C								C												C										
18	C								C												C										
19	C								C												C										
20	C								C												C										
21	C								C												C										
22	C								C												C										
23	C								C												C										
24	C								C												C										
25	C								C												C										
26	C								C												C										
27	C								C												C										
28	C								C												C										
29	C								C												C										
30	C								C												C										

Keterangan: C = Kerja
 - = leaving Body PNEUMABLO

Disetujui/diketahui:
 Kepala PNEUMABLO
 Kepala PT.

BILAL
 Kepala PNEUMABLO

Kepala PT

Lampiran 4 Schedule Pneumablo Mesin Ring Spinning

USTER® TESTER 5 - 5400 R 5.7 Thu 05.09.19 19:26 Operator ANDI
 PT. PAMOR SPINNING MILLS - KARANGANYAR, INDONESIA

Page 1

TU UT5-1 Catalog BENANG Temp 27.8 °C Ref.H 108.6 %
 Style CARDED Sample ID 95275 Nom. count Nec 23 Nom. wtlt 20.87 T/inch
 Tests 5 / 1 v= 400 m/min l= 1 mm Meas. slot 3 Short staple Absorber 33 %

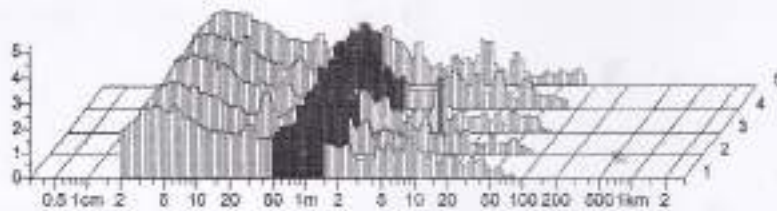
DAILY REPORT PAMOR *

Article 23CD-KN LC Material class Yarn Mach. Nr. RF 39
 Uster Statistics 100% CO, ring yarn, carded, bobbins, knitting, 2013
 Fiber Cotton 4.1Micr 27.8mm 100%
 PINK

Total tests : 5 / 5 Single test(s)

Nr	UP%	CVm	Index	Thin	Thin	Thick	Thick	Nepe	Nepe	Rel. Cnt ±	H	SH
	%	%		-30%	-50%	+30%	+30%	+140%	+200%			
				µm	µm	µm	µm	µm	µm	%		
1	10.90	13.63	1.72	1385	2.8	365.0	32.5	482.5	45.0	-1.0	9.81	1.91
2	11.11	14.28	1.79	1395	5.0	482.5	63.0	518.0	66.0	0.5	9.38	1.92
3	11.31	14.28	1.80	1745	0.0	562.5	62.5	627.5	67.5	-0.6	9.32	1.91
4	10.83	13.77	1.74	1525	0.0	450.0	37.5	415.0	57.5	1.2	9.49	1.91
5	10.70	13.51	1.70	1430	2.5	365.0	50.0	517.5	67.5	0.1	9.59	1.90
Meas	10.85	13.85	1.75	1536	2.0	449.0	45.5	507.5	64.5	0.0	9.52	1.91
CV	2.3	2.3	2.3	6.3	104.6	17.7	27.4	15.6	22.8	0.6	2.0	9.3
U	0.25	0.31	0.04	143	2.1	79.3	13.3	79.3	14.7	0.6	0.10	0.01
CO5	0.31	0.59	0.05	177	2.6	89.5	15.5	88.4	16.3	1.1	0.24	0.01
Max	11.31	14.28	1.80	1745	5.0	562.5	62.5	627.5	66.0	1.2	9.81	1.91
Min	10.70	13.51	1.70	1385	0.0	365.0	32.5	415.0	45.0	-1.0	9.32	1.90
USP™13		34			7	33	14	20	0		>95	>95

Spectrogram Mass



Lampiran 5 Lampiran hasil test USTER Cradle as dengan top roll bekas

Style TUBE Sample ID BENANG 031119 Nom. count Nec 23 Nom. twist 20.67 T/inch
 Tests 8/2 v= 5000 mm/min Fv= 13.1 gF Lh= 500 mm Pd= 30 %

DAILY REPORT PAMOR

Article 23CD-KN/RX Material class Yarn Mach. Nr. RF 39
 Uster Statistic 100% CO, ring yarn, carded, bobbins, knitting, 2013
 PINK BESI

Total : 8 / 16 Single test(s)

Nr	Time to break s	B-Force gF	Elong. %	Tenacity R/m	B-Work gF.cm
1/1	0.39	342.2	6.42	13.35	514.2
1/2	0.35	335.6	6.75	13.06	500.9
2/1	0.39	355.2	6.46	13.76	506.1
2/2	0.40	358.5	6.66	13.95	504.2
3/1	0.43	366.3	7.12	15.39	755.2
3/2	0.42	384.9	6.95	14.90	561.4
4/1	0.37	347.1	6.17	13.52	576.5
4/2	0.40	371.9	6.65	14.49	671.5
5/1	0.37	321.8	6.24	12.53	542.5
5/2	0.34	297.5	5.70	11.59	467.8
6/1	0.38	315.8	6.48	12.30	548.1
6/2	0.44	399.1	7.33	13.98	703.5
7/1	0.50	312.3	6.26	12.16	564.5
7/2	0.39	333.4	6.51	12.99	577.3
8/1	0.44	405.3	7.33	15.76	789.4
8/2	0.45	410.0	7.46	15.97	793.2
Mean	0.40	352.8	6.72	13.74	626.5
CV	0.01	3.56	0.90	0.28	14.99
Q95	0.02	18.01	0.35	0.70	50.10
Min	0.34	297.5	5.70	11.59	467.8
Max	0.50	410.0	8.24	15.97	793.2
USP™13		93	9	99	44

Lampiran 6 Lampiran hasil test SINGLE YARN STRENGTH dengan Cradle as Ebonit

TU UTS-1 Catalog BENANG Temp 27.9 °C Rel.H 106.6 %
 Style CARDED Sample ID 98274 Nom. count Nec 23 Nom. Wst 20.87 Tinch
 Tests 5 / 1 v= 400 m/min w= 1 min Meas. slot 3 Short staple Absorber 33 %

DAILY REPORT PAMOR

Article 23CD-KN LC Material class Yarn Mach. Nr. RF 30
 Uster Statistics 100% CO, ring yarn, carded, bobbins, knitting, 2013
 Fiber Cotton 4.1Micr 27.8mm 100%
 PINK BESI

Total tests : 5 / 5 Single test(s)

Nr	U% %	Cvm %	Index	Thin -30% /km	Thin -50% /km	Thick +30% /km	Thick +50% /km	Weps +140% /km	Weps +200% /km	Rel Cv% ±	H	st
1	11.42	14.94	1.83	1848	0.0	887.5	85.0	525.0	52.0	-0.8	9.08	1.90
2	11.02	13.87	1.75	1573	7.5	487.5	35.0	525.0	55.0	0.1	9.00	1.80
3	12.00	15.29	1.93	2483	3.0	1050.0	150.0	547.5	103.0	-0.8	8.82	2.00
4	11.21	14.17	1.79	1646	3.5	510.0	55.0	595.0	45.0	0.0	8.94	1.87
5	11.95	15.08	1.80	2278	7.5	795.0	107.5	642.5	110.0	0.7	8.58	1.85
Meas	11.52	14.59	1.84	1866	4.3	850.0	82.5	667.0	72.5	0.0	8.89	1.91
CV	3.8	4.1	4.1	20.0	72.4	34.6	55.0	34.7	41.5	0.8	2.2	3.7
s	0.44	0.60	0.06	346	3.3	236.7	48.7	165.0	30.1	0.8	0.19	0.07
Q95	0.54	0.74	0.09	494	4.0	295.3	50.4	204.8	37.4	1.0	0.24	0.08
Max	12.99	15.29	1.93	2483	7.5	1050.0	150.0	547.5	110.0	0.8	9.05	2.00
Min	11.02	13.87	1.75	1573	0.0	487.5	35.0	525.0	45.0	-0.8	8.58	1.80
UBPM13		55		30	45	35	33	10			>95	>65

Spectrogram Mass



Lampiran 7 Lampiran hasil test USTER dengan Cradle as Ebonit

Style TUBE Sample ID BENANG 031120 Nom. count Noe 23 Nom. twial 20.57 T/inch
 Tests 8 / 2 v= 5000 mm/min Fv= 13.1 gF Lh= 500 mm Pd= 30 %

DAILY REPORT PAMOR

Article 2300-KN/RX Material class Yarn Mach. Nr. RF 39
 Uster Statistic 100% CO, ring yarn, carded, bobbins, knitting, 2013
 PINK

Total: 8 / 15 Single test(s)

Nr	Time to break s	B-Force gF	Elong. %	Tenacity	
				Raw	gF.cn
1/1	0.41	387.1	6.77	15.08	687.4
1/2	0.40	365.8	6.84	14.28	645.5
2/1	0.39	375.5	6.33	14.74	634.9
2/2	0.41	400.8	6.82	15.81	742.4
3/1	0.44	395.1	7.28	15.20	736.9
3/2	0.42	342.2	6.86	13.32	605.4
4/1	0.42	336.1	6.83	13.09	602.8
4/2	0.41	381.9	6.89	14.87	706.8
5/1	0.39	330.8	6.57	12.66	575.7
5/2	0.39	298.6	6.42	11.83	519.2
6/1	0.40	348.2	6.68	13.58	616.7
6/2	0.39	359.2	5.97	13.99	673.4
7/1	0.39	312.2	6.48	12.16	591.7
7/2	0.35	332.8	6.89	12.98	620.0
8/1	0.45	403.1	7.31	15.70	792.5
8/2	0.44	407.6	7.29	15.88	792.7
Mean	0.40	360.6	6.67	14.04	641.2
CV	6.65	9.25	6.94	-3.25	13.66
QMS	0.01	17.78	0.24	0.39	48.89
MNI	0.35	296.8	5.88	11.89	519.3
Max	0.45	407.6	7.51	15.88	792.5
USP #13		84	7	84	38

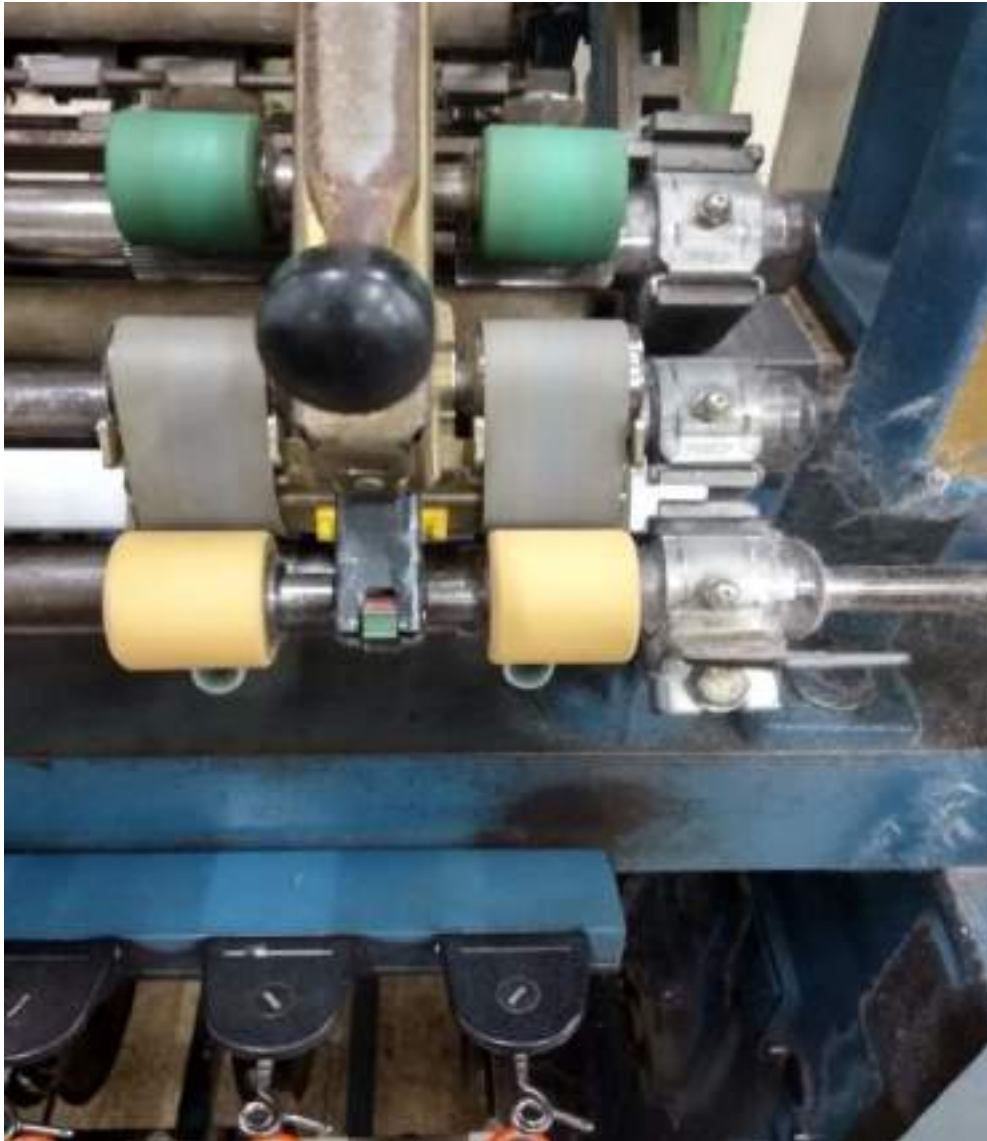
Lampiran 8 Lampiran hasil test SINGLE YARN STRENGTH Cradle as dengan top roll bekas



Lampiran 9 Mesin uster



Lampiran 10 mesin Tensorapid



Lampiran 11 Proses Drafting



Lampiran 12 Mesin gerinda rollshop PT KUSUMAPUTRA SANTOSA



Lampiran 13 posisi top roll sebelum di lakukan penggerindaan



Lampiran 14 proses penggerindaan toproll

PERNYATAAN TATA TERTIB
PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL
SURAKARTA

Yang bertanda tangan di bawah ini, saya mahasiswa Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta:

Nama : Andi Widiyatmoko
NIM/Program Studi : 1701005/Teknik Pembuatan Benang
Alamat : Getasan, Rt 01 Rw 08, Kaling, Tasikmadu, Karanganyar
Nama Orang Tua : Bp. SURADI
Alamat Orang Tua : Getasan, Rt 01 Rw 08, Kaling, Tasikmadu, Karanganyar

Menyatakan akan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dengan ketentuan sebagai berikut:

1. Bersedia menaati semua peraturan dan tata tertib yang berlaku di lembaga/pabrik/perusahaan dan menjaga sopan santun.
2. Bersedia menjalankan pekerjaan-pekerjaan seperti karyawan pada lembaga/perusahaan/pabrik tempat Praktik Kerja Lapangan.
3. Akan memberikan laporan mingguan yang telah disahkan oleh lembaga/pabrik/perusahaan tekstil dan garmen kepada dosen pembimbing di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Setelah menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, segera melaporkan dan menyerahkan laporan Praktik Kerja Lapangan kepada Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang disertai dengan surat keterangan selesai Praktik Kerja Lapangan dari lembaga/pabrik/perusahaan.
5. Bersedia menerima sanksi akademik maupun administrasi, apabila selama Praktik Kerja Lapangan melanggar ketentuan atau peraturan lembaga/pabrik/perusahaan atau Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta bila dipandang berbuat sesuatu yang dapat merugikan nama baik almamater.

Surakarta, 4 September 2019

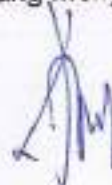
Mengetahui,

Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Benang



Hamdan S. Bintang, S.T, M.M
NIP. 196741006199031005

Yang Menyatakan



ANDI WIDIYATMOKO
NIM. 1701005

SURAT KETERANGAN
No. 0064/KPS-UM/VIII/2019


Yang bertandatangan dibawah ini pimpinan PT. Kusumaputra Santosa menerangkan bahwa :

Nama : Andi Widiyatmoko
NIM : 1701005
Program Studi : Teknik Pembuatan Benang
Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Bahwa nama Mahasiswa tersebut benar-benar telah melaksanakan Praktik Industri Teknik Pembuatan benang di PT. Kusumaputra Santosa Jl. Raya Solo Tawangmangu Km 9.5 Jaten – Karanganyar, dari tanggal 12 Juni – 28 Agustus 2019.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya, terimakasih.

Karanganyar, 28 Agustus 2019
PT. KUSUMAPUTRA SANTOSA


Wahyu Cahyo Wibowo, SE, SH, MH.
Manager Umum