

DAFTAR PUSTAKA

- Arikunto, S. (2006). *Prosedur Penelitian: Suatu Pendekatan Praktik*. Jakarta: PT Rineka Cipta.
- Coccia, M. (2020). Fishbone Diagram for Technological Analysis and Foresight. *Int. J. Foresight and Inovation Policy*, Vol. 14, Nos. 2/3/4, 225.
- Faradila, C., Rahmaddiansyah, & Hakim, L. (2022). Aspek Pertumbuhan Industri Tekstil Indonesia dalam Upaya Mewujudkan Pertumbuhan Ekonomi: Analisis Faktor-faktor yang Mempengaruhi Pertumbuhan Industri Tekstil. *Jurnal Ekonomi dan Pembangunan*, 114-116.
- Griya Pelatihan Apac. (n.d.). *Document: Teknologi Pemintalan 2*. Retrieved from SCRIBD: <https://www.scribd.com/doc/292422520/Teknologi-Pemintalan-2-doc#>
- Hasan, M. (2021, April 2). Diambil kembali dari Textile Calculations: <https://www.textilecalculations.com/roving-frame-production-calculations/>
- Herubel, J. F. (1975). *United States Paten No. 583,446*.
- HRD, P. E. (2022). Denah Lokasi PT Excellence Qualities Yarn. (C. M. Putri, Pewawancara)
- HRD, P. E. (2022). Fungsi Mesin Unit 2. (C. M. Putri, Pewawancara)
- HRD, P. E. (2022). Pembagian Jam Kerja PT Excellence Qualities Yarn. (C. M. Putri, Pewawancara)
- HRD, P. E. (2022). Peta Pemasaran Produk PT Excellence Qualities Yarn. (C. M. Putri, Pewawancara)
- HRD, P. E. (2023, April). Daftar Jumlah Karyawan PT Excellence Qualities Yarn. (C. M. Putri, Pewawancara)
- HRD, P. E. (2023, April). Nama dan Merek Mesin PT Excellence Qualities Yarn. (C. M. Putri, Pewawancara)
- HRD, P. E. (2023, April). Struktur Organisasi PT Excellence Qualities Yarn. (C. M. Putri, Pewawancara)
- Kumar, R. S. (2015). *Process Management in Spinning*. London: Taylor and Francis Group.
- Kuswanto, E. (2018, November 13). *UMM Institutional Repository*. Retrieved from Universitas Muhammadiyah Malang: <https://eprints.umm.ac.id/39918/3/jiptummpg-gdl-erikkuswan-47766-3-babii.pdf>
- LMW. (t.thn.). *Product : Ring Spinning System*. Dipetik Juni 2, 2023, dari Textile Machinery Division: <https://www.lmwtd.com/in/products-ring-speed-lf4200.html>
- Maintenance, M. S. (2023, April). Spindle Shaft. (C. M. Putri, Pewawancara)
- Maintenance, P. E. (2022). Jadwal Scouring Mesin Unit 2. (C. M. Putri, Pewawancara)

- Maintenance, P. E. (2023, April). Saran Penanganan Idle Spindle. (C. M. Putri, Pewawancara)
- Mulyadi. (2015). Dalam *Akuntansi Biaya* (hal. 79). Yogyakarta: YKPN.
- Phillips, J., & Simmonds, L. (2013). Using Fishbone Analysis to Investigate Problems. *Nursing Times* 16.04.13 Vol 109 No 15, 18-20. Diambil kembali dari <http://www.nursingtimes.net/>
- Produksi, P. E. (2023, Maret). Produksi Standar Mesin Simplex. (C. M. Putri, Pewawancara)
- Produksi, P. E. (2023, Maret). Produksi Standar Mesin Simplex. (C. M. Putri, Pewawancara)
- PT Excellence Qualities Yarn. (2013). *about us: PT Excellence Qualities Yarn*. Dipetik Juli 3, 2023, dari PT Excellence Qualities Yarn: <http://excellence.co.id/about-us/>
- Putri, C. M. (2022). *Laporan Praktik Kerja Industri di PT Excellence Qualities Yarn*. Surakarta.
- Rahmadi. (2011). *Pengantar Metodologi Penelitian*. Banjarmasin: Antasari Press.
- Salsabila, M. S. (2022). *Peningkatan kualitas dengan Mengurangi Cones Defect Gulungan Tanpa Ekor pada Mesin Winding di PT Excellence Qualities Yarn Menggunakan Metode DMAIC*. Surakarta: Ak-Tekstil Solo.
- Saputro, P. P. (2019). *Penyebab Roving Brodol pada Mesin Speed Frame Proses TR 65/35*. Surakarta: AK-Tekstil Solo.
- Sobuj, M. S. (2015, Agustus 29). *Twisting and Amounts of Twist for Differents Materials - why is the amount of twist in a yarn important*. Diambil kembali dari Textile Study Center: https://textilestudycenter.com/why-is-the-amount-of-twist-in-a-yarn-important/#google_vignette
- Soepardi dkk. (2014). Pemodelan Waktu Pemeliharaan Pencegahan Optimal dengan Mempertimbangkan Kerugian Produksi. *Spektrum Industri*, Vol. 12, 241-247.
- Sulam, A. L. (2008). Dalam *Teknik Pembuatan Benang dan Pembuatan Kain Jilid 1* (hal. 196-226). Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- Wannanda, dkk. (2019). Analisis Perlakuan Akuntansi Produk Hilang, Produk Rusak dan Produk Cacat dalam Menetapkan Harga Pokok Produksi pada PT Suntory Garuda. *Publikasi Ilmiah Akuntansi Vol. 1*, 724.

LAMPIRAN

LAMPIRAN

Lampiran 1 Gambar contoh *idle spindle* mesin *simplex*



Lampiran 2 Gambar *spindle shaft* mesin *simplex*



Lampiran 3 Gambar wawancara pihak *maintenance* mesin *simplex*

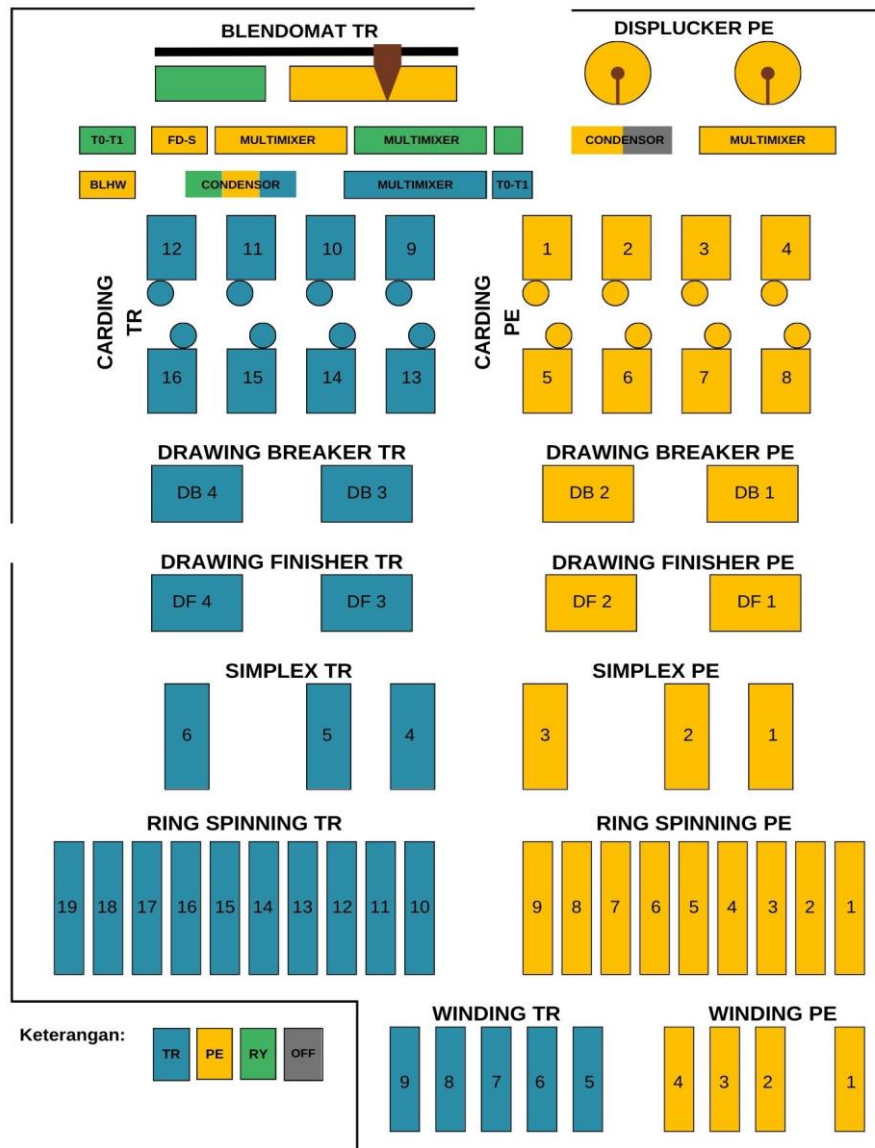


Lampiran 4 Tabel nama dan merek mesin di PT Excellence Qualities Yarn

No	Mesin	Merk	Tipe	Tahun
1	Blendomat TR	Truetzschler	BOA-2300	2016
2	Condenser TR	Truetzschler	BR.C01	2016
3	Displucker PE	JWF	FA1001	2016
4	Multimixer PE	JWF	1031-120	2016
5	Multimixer TR	Truetzschler	375.04.02	2016
6	FD-S TR	Truetzschler	1200	2016
7	Condensor PE	JWF	1115-160	2016
8	Timbangan TR	Truetzschler	BLHW	2016
9	Multimixer TR	Truetzschler	375.04.22	2016

No	Mesin	Merk	Tipe	Tahun
10	Carding PE	JWF	1211	2016
11	Carding TR	Truetzschler	TC15	2016
12	Drawing Breaker	Lakshmi	LD2	2016
13	Drawing Finisher	Rieter	RSB-D24	2016
14	Flyer	Lakshmi	LF4200 A/AX	2010
15	Ring Soinning	Lakshmi	LR9/AX	2010
16	Winding	Saurer Schlafhorst	Autocorner 6	2015
17	Rewinding			2016

Lampiran 5 Gambar tata letak mesin unit 2 PT Excellence Qualities Yarn





Kementerian
Perindustrian
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTILDAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Kentingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : CHINTYA MELDEASAPITRI ANGELITA PUTRI
NIM : 2101024
Program Studi : TPB
Judul Laporan PKL : PENGARUH 10LB SPINDLE TERHADAP LOSS PRODUKSI PROSES TR
C5/35 PADA MESIN SIMPLEX LF 4200 A/AX

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
	- cuti hitan smpy diperjelas !

acc. 31/ 2023
[Signature]

Surakarta, 27 10 7 12023

Penguji,

[Signature]
RABDANG Y.



**Kementerian
Perindustrian**
REPUBLIK INDONESIA

AKADEMI KOMUNITAS
INDUSTRI TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA
Jalan Ki Hajar Dewantara, Ketingan, Jebres, Surakarta 57126
Telp : 0271-6792696 Fax : 0271-6792697



FORMULIR

Kode Dokumen
Revisi

Tanggal Terbit
Halaman

LEMBAR PERBAIKAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

Berdasarkan Ujian Praktik Kerja Lapangan dari mahasiswa di bawah ini :

Nama Mahasiswa : CHINTYA MELDEA SAFITRI ANGELITA PUTRI
NIM : 2101024
Program Studi : TPB
Judul Laporan PKL : PENGARUH 10% SPINDLE TERHADAP LOSS PRODUKSI PROSES TR 65/55
PADA MESIN SIMPLEX LMW LF 4200 A/AX

Wajib melakukan perbaikan seperti yang tercantum di bawah ini :

NO	PERBAIKAN
1.	Hal 37. Perlu penambahan untuk point 5. - "Check Blending ratio".
2.	Hal 51. Pada tabel 4.3 perlu di tambahkan satuan dari tabel yg diberikan.

31/07/23
Hani S.

Surakarta, 27/07/2023.

Penguji,

(Hani Santosa)



BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA

Jl. Ki Hajar Dewantara, Jebres, Jebres, Surakarta
Telp. (0271) 6792696 Fax. (0271) 6792697

REKAP PERCAKAPAN BIMBINGAN

Judul Tugas Akhir : Pengaruh Idle Spindle Terhadap Loss Produksi Proses TR 65/35 Pada Mesin Simplex LMW LF 4200/A di PT Excellence Qualities Yarn

Sesi / Bahasan : ke-1 /

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 090021686 - Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-1 / Mengajukan judul yang akan diambil dan memaparkan topik pembahasan

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 / Revisi dan parafrase bab 4

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-2 /

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 090021686 - Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 /

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 090021686 - Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-3 / Penambahan diagram pada bab 4

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 / Revisi dan parafrase bab 1,2,3

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-4 /

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 090021686 - Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 / Revisi peletakkan gambar dan daftar pustaka sumber gambar

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-5 /

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 090021686 - Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 /

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 4301079201 - DEDY HARIANTO

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-6 /

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 090021686 - Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-7 /

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 090021686 - Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM

Tidak ada data percakapan

Sesi / Bahasan : ke-8 /

Mahasiswa : 2101024 - CHINTYA MELDEASAFITRI ANGELITA PUTRI
Dosen Pembimbing : 090021686 - Ahmad Wimbo Helvianto, SE, MM

Tidak ada data percakapan