

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu syarat yang harus dipenuhi untuk menyelesaikan program studi Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Dalam melaksanakan PKL saat melakukan analisis masalah menggunakan metode pengumpulan data observasi, wawancara, dan dokumentasi. PKL dilaksanakan di PT Jaya Asri Garmino yang terletak di Jl. Raya Solo-Sragen KM. 9,7, Kasak, Sroyo, Karanganyar. Perusahaan ini didirikan pada tahun 2000 yang beroperasi hingga saat ini dengan total 1.210 karyawan, 13 *line* produksi, 800 mesin, dan menghasilkan 200.000 *pcs* kapasitas produksi per bulan. Produksi utama PT Jaya Asri Garmino yaitu kemeja dan celana yang mayoritas berasal dari *brand* luar negeri dan pemasok tunggal untuk produk kemeja fungsional kepolisian di Amerika. Selama melaksanakan PKL penulis ditempatkan di bagian *sample department* untuk melakukan pengamatan pada tanggal 14 April sampai dengan 02 Mei 2025. Departemen Sampel bertugas untuk membuat sampel produk sebelum produksi massal. Setelah mengamati di semua bagian sampel dari pembuatan pola hingga produk garmen siap dikirim penulis menemukan beberapa kasus permasalahan yang menghambat produksi sampel. Salah satunya terjadi ketidaksesuaian kode warna benang pada produksi sampel TOP *Sample style* CJFA25W18 dengan jumlah 3 *pcs*. Permasalahan ini baru diketahui pada saat garmen tersisa beberapa proses lagi sebelum produk tersebut menjadi sebuah garmen. Permasalahan ini mengakibatkan waktu pengerjaan produk dengan *style* tersebut lebih lama dari yang seharusnya. Dengan dianalisis menggunakan diagram Histogram dapat diidentifikasi bahwa permasalahan tersebut merupakan permasalahan dengan tingkat proses perbaikan yang paling tinggi. Dengan nilai total perbaikan enam tahap. Permasalahan tersebut disebabkan oleh kurangnya ketelitian QC *In line* dan Admin Aksesori, kemudian dari segi metode Admin Aksesori QC *In line* tidak membaca *trim card* dengan teliti. Solusi yang dapat diberikan adalah membagi beban kerja setiap karyawan dengan seimbang, dan manajemen pengerjaan order dengan baik, serta membiasakan selalu membaca *trim card* yang ada pada *tech pack* yang telah diberikan.

