

RINGKASAN

Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk mendukung pemenuhan kebutuhan tenaga kerja industri Tekstil dan Produk Tekstil (TPT) yang kompeten sesuai dengan permintaan industri, sehingga didirikanlah Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo). PT Excellence Qualities Yarn adalah perusahaan tekstil yang fokus pada pemintalan benang yang terletak di Sidoarjo, tepatnya di Dusun Luwung, Desa Sumokembangsri, Kecamatan Balongbendo Sidoarjo Jawa Timur 61263. Untuk mahasiswa Teknik Pembuatan Benang tahun 2025 praktik industri dilaksanakan pada tanggal 20 Februari 2025 – 16 Mei 2025. PT Excellence Qualities Yarn merupakan perusahaan pemintalan modern yang memproduksi benang polyester, rayon, dan campuran polyester-rayon, berorientasi pada pasar ekspor dan domestik, dengan kapasitas produksi tinggi dan sistem manajemen mutu yang ketat. Selama PKL, mahasiswa melakukan observasi langsung, wawancara dengan staf QA, QC, dan operator, serta studi pustaka untuk mengidentifikasi akar penyebab cacat gulungan benang yang sering muncul. Akibat ketidaksesuaian prosedur, pencampuran material, perawatan mesin yang kurang optimal, serta faktor manusia seperti kecerobohan operator dan kurangnya disiplin kerja. Analisis menggunakan metode *fishbone diagram* (diagram Ishikawa) dan 5W+1H berhasil mengelompokkan penyebab utama ke dalam kategori mesin, material, metode, dan manusia. Serta memberikan solusi berupa standarisasi prosedur kerja, pengecekan berkala mesin dan material, pelatihan operator, dan pengawasan ketat pada proses mixing serta penataan laydown. Hasil penelitian menunjukkan persentase cacat gulungan benang belang pada Maret 2025 sebesar 0,002593% dan 0,003045% di April 2025, menandakan perlunya pengendalian mutu yang lebih konsisten dan terstruktur. Laporan ini menegaskan pentingnya pengawasan mutu berkelanjutan untuk menekan angka cacat, meningkatkan efisiensi produksi, serta menjaga kepercayaan pelanggan terhadap produk PT Excellence Qualities Yarn, sekaligus memberikan kontribusi nyata bagi pengembangan kompetensi mahasiswa dan perbaikan proses industri tekstil di Indonesia. Kata kunci: Cacat gulungan benang, *fishbone diagram*, 5W+1H, pengendalian mutu, benang belang, PT Excellence Qualities Yarn.