

ABSTRAK

Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dilaksanakan di PT Sari Warna Asli, Divisi *spinning*, dengan fokus pada pengamatan kualitas *input material* (Ne 0,96 dan Ne ,2) terhadap hasil benang TR 65/35 Ne 30 dan Ne 45 menggunakan proses *ring spinning*. Tujuan dari pengamatan ini adalah untuk mengetahui pengaruh nomor *linear input* terhadap kualitas dan kekuatan benang yang dihasilkan. Metode pengumpulan data dilakukan melalui observasi langsung, dokumentasi proses produksi, serta pengujian laboratorium menggunakan *Uster Tester 5* (untuk IPI dan *hairiness*) dan *Uster Tensorapid 4* (untuk *strength* dan *elongation*). Hasil pengamatan menunjukkan bahwa *input material* dengan Ne 1,2 menghasilkan benang dengan kualitas yang lebih baik dibandingkan Ne 0,96, ditinjau dari parameter U%, CV%, jumlah *thin*, *thick*, *hairiness*, kekuatan tarik, dan *elongation*. Hal ini disebabkan oleh *densitas linear* yang lebih kecil pada Ne 1,2 sehingga menghasilkan *drafting* yang lebih stabil dan distribusi serat yang lebih merata. Dengan demikian, pemilihan *input material ring spinning* yang tepat sangat berpengaruh terhadap kualitas benang yang diproduksi.

Kata kunci : Kualitas benang, *ring spinning*, *input material*, *densitas linear*.

