

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SARI WARNA ASLI

**Kasus Praktik: Pengamatan Kualitas *Ne Input Material Ring Spinning*
yang berbeda untuk *Ne Output* yang sama**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

OLEH:

ADEL NUR MUHAMMAD IRFAN GHOZALI

NIM. 2301012

TEKNIK PEMBUATAN BENANG



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SARI WARNA ASLI

**Kasus Praktik: Pengamatan Kualitas *Ne Input Material Ring Spinning*
yang berbeda untuk *Ne Output* yang sama**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

OLEH:

ADEL NUR MUHAMMAD IRFAN GHOZALI

NIM. 2301012

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

Pembimbing I : Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.

Pembimbing II : Drs. Bambang Yulianto, M.M.

**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT SARI WARNA ASLI

**Kasus Praktik: Pengamatan Kualitas *Ne Input Material Ring Spinning*
yang berbeda untuk *Ne Output* yang sama**

Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL)
dan Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

OLEH:

ADEL NUR MUHAMMAD IRFAN GHOZALI

NIM. 2301012

TEKNIK PEMBUATAN BENANG

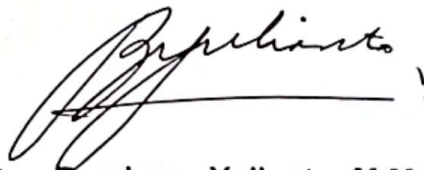
Pembimbing I



(Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.)

NIP. 198210032008041006

Pembimbing II



(Drs. Bambang Yulianto, M.M.)

NIP. 196007101986011002

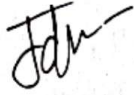
**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI TEKSTIL DAN
PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

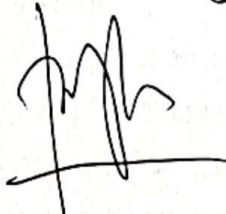
LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

Ketua Penguji



Tanggal 29/07/2025



Hasna Khairunnisa, M.Sc., MBA.

NIP. 199212212019012001

Ketua Program Studi

Tanggal

Teknik Pembuatan Benang



31/7 2025

Dedy Harianto, S.T., M.T.

NIP. 198207242009111001

Direktur



Tanggal

1/8/2025

Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T.

NIP. 198210032008041006

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Adel Nur Muhammad Irfan Ghozali

NIM : 2301012

Program Studi : Teknik Pembuatan benang

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa laporan tugas akhir ini adalah asli hasil karya sendiri dan tidak terdapat bagian dari karya ilmiah lain yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik di suatu lembaga pendidikan tinggi dan juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah ini dan dalam daftar pustaka.

Dengan demikian saya menyatakan bahwa laporan tugas akhir ini bebas dari unsur plagiasi dan apa bila di kemudian hari terbukti merupakan plagiasi dari hasil karya penulis lain/atau dengan sengaja mengajukan karya atau pendapat yang merupakan hasil karya penulis lain, maka saya siap digugurkan gelar akademiknya.

Surakarta, 29 Juli 2025

Yang menyatakan

A yellow rectangular official stamp with a red circular emblem in the center. The emblem contains a stylized figure. Below the emblem, the text "DA3F2AMX428012611" is printed. A handwritten signature in black ink is written over the stamp.

Adel Nur Muhammad Irfan Ghozali

NIM. 2301012

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT, karena atas limpahan rahmat dan hidayah-Nya penulis dapat menyelesaikan laporan yang berjudul “Pengamatan Kualitas *Ne Input Material Ring Spinning* yang berbeda untuk *Ne Output* yang sama”. Laporan ini disusun atas persyaratan kelulusan program Diploma II di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta (AK-Tekstil Solo).

Dalam penyusunan laporan ini penulis banyak mendapat saran, dorongan, bimbingan serta keterangan-keterangan dari berbagai pihak yang merupakan pengalaman yang tidak dapat diukur secara materi, namun dapat membukakan mata penulis bahwa sesungguhnya pengalaman dan pengetahuan tersebut adalah guru yang terbaik bagi penulis. Oleh karena itu segala hormat dan kerendahan hati perkenankanlah penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.M. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta dan selaku dosen pembimbing 1.
2. Bapak Dedy Harianto, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Benang.
3. Bapak Rudi Ardianto, Bapak Kumaidi, Bapak Suyatno, Bapak Wahyu, Ibu Istikowati, dan Bapak Andrian selaku pembimbing di PT Sari Warna Asli.
4. Bapak Drs. Bambang Yulianto, M.M. selaku dosen pembimbing Tugas Akhir 2.
5. Bapak Muas Turyono, S.Teks., M.M. selaku dosen pembimbing akademik.
6. Seluruh dosen pengajar Program Studi Teknik Pembuatan Benang Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
7. Papi dan Mama yang selalu memberi semangat serta motivasi.
8. Keluarga yang mendukung dan selalu terus mendoakan.
9. Teman *maintenance*, *quality control*, serta seluruh operator dan staf departemen *spinning* PT Sari Warna Asli.
10. Teman dan sahabat di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.

Dalam penulisan laporan ini, penulis menyadari masih terdapat banyak kekurangan dalam laporan ini, baik dari materi maupun teknik penyajiannya, mengingat kemampuan dan pengetahuan penulis yang terbatas. Untuk itu penulis mohon maaf atas segala kekurangan tersebut tidak menutup diri terhadap segala

saran dan kritik serta masukan yang bersifat konstruktif bagi diri penulis. Akhir kata semoga dapat bermanfaat bagi penulis sendiri, institusi pendidikan dan masyarakat luas. Terakhir semoga segala bantuan yang telah diberikan, sebagai amal saleh senantiasa mendapat ridho Allah SWT. Sehingga pada akhirnya Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi penulis dan bagi pembaca pada umumnya.

Surakarta, 19 Juni 2025

Penulis



Adel Nur Muhammad Irfan Ghazali

NIM. 2301012



DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
RINGKASAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.3 Batasan Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan	5
2.3 Permodalan dan Pemasaran	22
2.3.1 Permodalan	22
2.3.2 Pemasaran	23
2.4 Ketenagakerjaan	23
2.4.1 Jumlah dan Tingkatan Pendidikan	24
2.4.2 Sistem Pembinaan dan Pengembangan Karyawan	26
2.4.3 Sistem Pengupahan dan Fasilitas Karyawan	27
BAB III BAGIAN PRODUKSI	29
3.1 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	29
3.1.1 Perencanaan Produksi	29
3.1.2 Pengendalian Produksi	39
3.2 Produksi	40
3.2.1 Jenis dan Jumlah Produksi	40
3.2.2 Mesin dan Tata Letak	40
3.2.3 Proses Produksi	41
3.2.4 Sarana Penunjang Produksi	44
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	45

3.3.1	Pemeliharaan Mesin.....	45
3.3.2	Perbaikan Mesin.....	47
3.4	Pengendalian Mutu	47
3.4.1	Pengendalian Bahan Baku	48
3.4.2	Pengendalian Proses	48
3.4.3	Pengendalian Produk	49
BAB IV DISKUSI.....		51
4.1	Latar Belakang Masalah.....	51
4.2	Identifikasi Masalah.....	52
4.3	Tujuan	52
4.4	Batasan Masalah.....	52
4.5	Teori Dasar.....	53
4.6	Pembahasan.....	56
4.6.1	Pengujian Kualitas.....	56
4.6.2	Pengujian Kekuatan Tarik dan Mulur	59
BAB V PENUTUP.....		62
5.1	Kesimpulan	62
5.2	Saran	62
DAFTAR PUSTAKA		63
LAMPIRAN		

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Distribusi Karyawan.....	24
Tabel 2. 2 Tingkat Pendidikan Karyawan	25
Tabel 3. 1 Tabel Perencanaan Produksi <i>Spinning</i> 1	38
Tabel 3. 2 Mesin Yang digunakan	41
Tabel 3. 3 Jadwal <i>Scouring</i>	45
Tabel 4. 1 Tabel Data Kualitas TR 30 dan TR 45.....	57
Tabel 4. 2 Tabel Data Kualitas Produk CD 30	59



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PT Logo Sari Warna Asli	4
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi <i>Spinning</i> 1	6
Gambar 2. 3 Presentase Perbandingan Tingkatan Pendidikan <i>Spinning</i>	25
Gambar 3. 1 <i>Layout Spinning</i> 1	40
Gambar 3. 2 Ilustrasi Alur Proses <i>spinning</i> 1	42
Gambar 4. 1 Alur Proses Mesin <i>Ring Spinning</i>	54
Gambar 4. 2 Ilustrasi Mesin <i>Ring Spinning</i>	55
Gambar 4. 3 Ilustrasi <i>Drafting Zone</i> Pada Mesin <i>Ring Spinning</i>	55
Gambar 4. 4 Diagram Perbandingan Kualitas TR 30	57
Gambar 4. 5 Diagram Perbandingan Kualitas TR 45	57
Gambar 4. 6 Diagram Perbandingan Mulur dan Kekuatan TR 30	60
Gambar 4. 7 Diagram Perbandingan Mulur dan Kekuatan TR 45	60



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Alat *Reeling*

Lampiran 2 Timbangan Digital

Lampiran 3 *Uster Tester 5*

Lampiran 4 *Uster Tensorapid 4*

Lampiran 5 Standar IPI Benang TR 65/35

Lampiran 6 Standar RKM Benang TR 65/35

