

ABSTRAK

Penelitian tugas akhir ini bertujuan untuk menganalisa permasalahan cacat pada proses *Attach Tape Hanger Loop* di bagian *neck collar* pada produk *Jacket Man* style LMAPWS, serta menemukan solusi perbaikan untuk meningkatkan kualitas hasil jahitan dan mengurangi tingkat *reject*. Permasalahan utama yang ditemukan adalah kerusakan pada *tape hanger loop* yang meliputi tidak adanya posisi simetris, jahitan tidak konsisten, serta penempatan yang tidak sesuai spesifikasi. Kondisi ini berdampak pada semakin meningkatnya pengerjaan ulang, penurunan produktivita, dan potensi keterlambatan pengiriman produk ke konsumen.

Metode yang digunakan meliputi observasi langsung di line produksi, wawancara dengan operator dan QC, serta analisis data yang diterima selama periode produksi. Hasilnya perlengkapan dan pelatihan operator terkait teknik pemasangan *tape hanger loop* sesuai dengan standar.

Perbaikan yang diimplementasi meliputi penyesuaian ukuran agar posisi *tape hanger loop* stabil, bartack, serta pelatihan ulang operator/instruksi kerja. Solusi dapat meningkatkan kelancaran alur produksi.

Kata kunci : *Attach tape hanger loop*, perbaikan proses, kualitas jahitan, LMAPWS, *jacket man*