

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT PB TBK

**Kasus Praktik: Permasalahan dan Penyelesaian Jahitan Berkerut
pada Produk Jaket Style S2xxxx107v**

**Diajukan untuk Memenuhi Mata Kuliah Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan
Sebagai Persyaratan Kelulusan Program Diploma II
di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta**

Oleh:

RISA NURWIYATI

NIM. 2303061

TEKNIK PEMBUATAN GARMEN



**AKADEMI KOMUNITAS INDUSTRI
TEKSTIL DAN PRODUK TEKSTIL SURAKARTA**

2025

LEMBAR PENGESAHAN

DISETUJUI DAN DISAHKAN OLEH

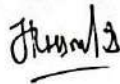
Ketua Penguji



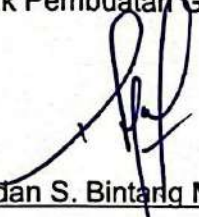
Rita Istikowati, S.T., M.T
NIP.198003082008032002

Tanggal

1/8



Ketua Program Studi
Teknik Pembuatan Garmen



Hamdan S. Bintang M.M.
NIP.196510061990031005

Tanggal

8/8-2025.

Direktur



Wawan Aji Subakdo, S.T., M.T.
NIP.198210032008041006

Tanggal

8/8/2025

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kami panjatkan ke hadirat Allah SWT atas rahmat dan karunia-Nya yang melimpah, sehingga penulis dapat menyelesaikan praktik kerja lapangan di PT PAN Brothers Tbk (PT PB Tbk). Kegiatan ini merupakan salah satu syarat untuk menyelesaikan studi Program Diploma II sekaligus mencapai gelar Ahli Muda pada Program Studi Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta. Selama menempuh pendidikan Diploma II (D2) Teknik Pembuatan Garmen hingga penyusunan laporan praktik kerja lapangan, banyak pihak yang telah memberikan dukungan, fasilitas, serta bimbingan. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Wawan Ardi Subakdo, S.T., M.T. selaku Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
2. Ibu Rita Istikowati, S.T., M.T. selaku Pembantu Direktur Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta
3. Bapak Hamdan S. Bintang M.M. selaku Ketua Program Studi Teknik Pembuatan Garmen di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta.
4. Ibu Rita Istikowati, ST., M.T dan Bapak irham Aribowo, S.ST. M.T. sebagai dosen penguji yang telah menguji saya waktu sidang.
5. Bapak Abdul Rohman H, S.ST., M.T. dan Ibu Wilda Murti, S. Tr. T., M. Tr. T. sebagai dosen pembimbing yang telah memberikan arahan dan masukan berharga dalam penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
6. Serta seluruh teman-teman di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta, khususnya program studi Teknik Pembuatan Garmen.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan laporan PKL ini masih terdapat kekurangan baik dari segi materi, bahasa, maupun penyajian. Oleh karena itu, penulis berharap laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca, menambah wawasan dan ilmu, serta menjadi contoh bagi teman-teman yang sedang belajar di Akademi Komunitas Industri Tekstil dan Produk Tekstil Surakarta

Surakarta, 23 Juli 2025



Risa Nurwiyati

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	5
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
RINGKASAN	v
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar belakang	1
1.2 Tempat, dan Waktu Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	1
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Metode Pengumpulan Data	3
BAB II BAGIAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.2 Struktur Organisasi	6
2.3 Permodalan dan Pemasaran	11
2.4 Ketenagakerjaan	12
BAB III BAGIAN PRODUKSI	23
3.1 Perencanaan dan Pengendalian produksi	23
3.2 Produksi	25
3.3 Pemeliharaan dan Perbaikan	31
3.4 Pengendalian Mutu	34
BAB IV DISKUSI	43
4.1 Latar Belakang	43
4.2 Identifikasi Masalah	44
4.3 Pembahasan	46
BAB V PENUTUP	50
5.1 Kesimpulan	50
5.2 Saran.....	50
DAFTAR PUSTAKA.....	52

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo I-PAN.	5
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT PS 1.	7
Gambar 3.1 Desain produk <i>Style S2xxx107v</i>	25
Gambar 3.2 Tata Letak Mesin <i>Style S2xxx107v</i>	27
Gambar 3.3 <i>Traffic Light System</i>	38
Gambar 3.4 Bendera <i>Critical Process InLine</i>	39
Gambar 3.5 <i>QC Endline</i>	39
Gambar 3.6 <i>Tag Defect</i>	40
Gambar 3.7 Mesin Metal Detector.	42
Gambar 4.1 Diagram tingkat jenis <i>defect</i> produksi jaket <i>S2xxx107v</i>	44
Gambar 4.2 <i>Defect</i> Jahitan Berkerut (<i>Puckering</i>).	46
Gambar 4.3 Diagram <i>fishbone</i> jahitan berkerut.	47
Gambar 4.4 <i>Acrylic</i> Sebagai Alat Bantu untuk Penandaan Ukuran.	48
Gambar 4.5 Lampu mesin.	49

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Pemegang Saham PT PB Tbk	11
Tabel 2.2 Jumlah dan Tingkat Pendidikan Karyawan	13
Tabel 2.3 Distribusi Tenaga Kerja	14
Tabel 2.4 <i>Training</i> dan Pengembangan	16
Tabel 3.1 Kebutuhan Mesin <i>Style S2xxxx107v</i>	26
Tabel 3.2 Urutan proses pada Jaket <i>Style S2xxxx107v</i>	28
Table 3.3 <i>Checklist</i> perawatan mesin harian.....	32
Table 3.4 <i>Checklist</i> perawatan mesin mingguan.	32
Tabel 3.5 Perawatan berkala dan pengecekan <i>spareparts</i> mesin.....	32
Tabel 3.6 Perbaikan <i>metode</i> Mesin.....	33
Tabel 3.7 <i>Point defect four point system</i>	35
Tabel 4.1 Jenis <i>Defect</i> di line 13.....	44
Tabel 4.2 <i>Presentase Right First Time</i>	45