

## ABSTRAK

Intisari / Abstrak :

Tujuan karya akhir ini adalah untuk mengetahui penyebab dan usulan perbaikan terhadap *Color Staining* pada Produk Kaos Style SXXX. *Color Staining* merupakan kondisi di mana terdapat bercak atau noda warna yang tidak sesuai pada permukaan kain hasil cetakan. Cacat ini dapat memengaruhi tampilan visual produk dan menyebabkan produk tidak memenuhi standar kualitas yang ditetapkan.

Metode analisis yang digunakan dalam karya akhir ini adalah pendekatan diagram *fishbone* (diagram sebab-akibat) untuk mengidentifikasi faktor-faktor yang berkontribusi terhadap terjadinya *color staining*. Hasil analisis menunjukkan bahwa terdapat empat faktor utama penyebab masalah ini, yaitu metode, mesin, material, dan manusia. Faktor metode yaitu waktu treatment terlalu singkat, urutan warna tidak tepat. Faktor mesin yaitu roller tidak stabil, screen rusak atau tidak bersih. Faktor material yaitu tinta terlalu encer atau tidak stabil, kain dalam kondisi lembap. Faktor manusia yaitu operator tidak menjalankan SOP, kurangnya pelatihan teknik printing.

Dengan mengidentifikasi faktor-faktor tersebut, perusahaan dapat melakukan evaluasi dan perbaikan pada proses kerja, pelatihan karyawan, serta pengendalian kualitas bahan dan mesin. Diharapkan langkah-langkah tersebut dapat mengurangi terjadinya *color staining* dan meningkatkan kualitas hasil cetak pada produk kaos yang dihasilkan.

Kata kunci: *color staining*, *fishbone* diagram, produk kaos, kualitas produk.