

ABSTRAK

Tujuan karya akhir ini adalah mengetahui proses produksi di sewing line 19 PT PS yang mengerjakan jaket style Xxx03 menunjukkan bahwa cacat minyak merupakan masalah utama yang mempengaruhi kualitas produk. Dari total output sebanyak 3.203 pcs dalam waktu lima hari, ditemukan 180 pcs yang mengalami cacat minyak. Faktor penyebab cacat ini terbagi menjadi tiga kategori utama, yaitu faktor manusia (kurangnya penggunaan APD dan lingkungan kerja yang panas), faktor mesin (kebocoran dan kondisi mesin yang tidak optimal), serta faktor lingkungan kerja (area kerja sempit dan penempatan garmen yang tidak sesuai). Untuk mengatasi masalah ini, diperlukan langkah-langkah preventif seperti perawatan rutin mesin, sosialisasi kepada operator mengenai penggunaan alat dan mesin, serta pengelolaan area kerja yang lebih baik guna meminimalkan kontaminasi minyak pada garmen.

Kata Kunci

Cacat Minyak, Proses Produksi, Garmen, Sewing, Faktor Penyebab, Kualitas Produk, Perawatan Mesin, APD.