

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dengan adanya pelaksanaan praktik kerja lapangan di PT ESGI Klego, mahasiswa dapat belajar dan mengetahui secara langsung terkait dalam dunia kerja. Pada pengamatan produk *smart ankle pants style 3xxx025G*, ditemukan permasalahan *puckering* dengan penyelesaian menggunakan diagram *fishbone*. Berikut dapat disimpulkan:

1. Proses *join waistband* berawal dengan mengecek dan memastikan Panjang *waistband* dan *body* sudah sama. Menemukan tanda kapur antara panel *waistband* dan panel *body* kemudian dijahit dengan jahitan bantu. Mulai menjahit dari awal hingga ujung panel.
2. Permasalahan yang terjadi pada proses *join waistband* yaitu *puckering*, yang disebabkan oleh empat faktor. Yang pertama faktor manusia yaitu kurangnya *skill* operator, operator kurang konsentrasi dan *handling* operator tidak stabil, kedua faktor mesin yaitu tension benang terlalu kencang, yang ketiga faktor metode yaitu instruksi yang diberikan tidak diikuti dengan benar, yang keempat faktor lingkungan yaitu area kerja sempit.
3. Solusi atau penyelesaian dari keempat faktor yaitu pertama (faktor manusia) operator dilatih dan dipantau serta diberikan waktu istirahat untuk mengembalikan konsentrasinya dan operator lebih memperhatikan tanda kapur untuk dilakukan jahit bantu. Kedua (faktor mesin) memanggil mekanik, *technical*, dan QC untuk memperbaiki mesin dan memastikan hasil jahitan sudah bagus. Ketiga (faktor metode) operator dilatih dan lebih diperhatikan oleh supervisor sampai bisa mengikuti instruksi dengan baik. Keempat (faktor lingkungan) dengan mengatur posisi operator senyaman mungkin dan memberi pengertian untuk lebih memahami kondisi yang ada.

5.2 Saran

Saran yang dapat disampaikan dari kesimpulan diatas sebagai berikut:

1. Supervisor sering memantau kinerja operator baru
2. Sblm melakukan aktivitas dilakukan *briefing* dan sesudah melakukan aktivitas dilakukan evaluasi
3. Instruksi/step proses dibuat tertulis yang digantung di area meja kerja